

Протокол № 74
заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

15 января 2026 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Лучина Татьяна Леонидовна – руководитель комитета;
Егоров Роман Викторович – член комитета;
Ковтунов Александр Иванович – член комитета;
Коротин Александр Иванович – член комитета;
Кузнецов Павел Сергеевич – член комитета;
Летов Егор Александрович – член комитета;
Стариков Антон Игоревич – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.10 ПР НАКС 1.6-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет»).

Приглашенные:

Кузнецов Сергей Владимирович – заместитель генерального директора СРО Ассоциация «НАКС»;
Игуменов Александр Анатольевич – начальник методического управления СРО Ассоциация «НАКС»;
Гевондян Константин Александрович – директор ООО «НАКС-Хабаровск»;
Штенников Василий Сергеевич – генеральный директор ООО УАЦ «НАКС»;
Чувашова Анна Васильевна – заместитель генерального директора ООО УАЦ «НАКС».

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Лучина Т.Л. предложила избрать секретарем заседания Ковтунова А.И.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,
против – нет,
воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2025 год:

- ООО «НАКС Крым», г. Симферополь (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС Балтика», Ленинградская область (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «Аттестационный центр «Сварка», г. Тюмень (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);

- ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «Аттестационный центр «Сварка», г. Новосибирск (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «ГОССп ИОР», г. Ростов-на-Дону (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «НПП СКУНЦ», г. Ростов-на-Дону (аттестация сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-А», г. Астрахань (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО НПП «КОМПЛЕКС», г. Петропавловск-Камчатский (аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС», г. Краснодар (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «Тихоокеанский ГАЦ», г. Владивосток (аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС Стандарт-Диагностика», г. Магнитогорск (аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-АРКТИКА», г. Мурманск (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск (проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «СЗ АНТЦ Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «Аттестационный центр «Сварог», г. Улан-Удэ (аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «АСЦ Сварка СтройТЭК», г. Москва (проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- АО «Гипронигаз», г. Саратов (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «НАКС-Казань», г. Казань (аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-ТАМБОВ», г. Тамбов (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки).

2. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «НАКС-Хабаровск» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

3. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «Тюменский центр аттестации» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

4. Утверждение Плана проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2026 год.

Вышеуказанные организации соответствуют требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступил Стариakov A.I.:

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2025 год предложено рассмотреть экспертные заключения по результатам экспертных обследований (проверок соответствия) на соответствие требованиям Стандартов и Правил СРО Ассоциация «НАКС» (далее - НАКС) следующих организаций – членов НАКС:

1.1. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Крым» (ООО «НАКС-Крым»), г. Симферополь - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 04.06.2025 г.

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертных заключениях, устранены в установленный срок.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Крым», г. Симферополь** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Крым», г. Симферополь** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.2. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС Балтика» (ООО «НАКС Балтика»), Ленинградская область - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 21.08.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС Балтика», Ленинградская область** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС Балтика», Ленинградская область** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.3. Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный центр «Сварка» (ООО АЦ «Сварка»), г. Тюмень - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 10.09.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО АЦ «Сварка», г. Тюмень** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО АЦ «Сварка», г. Тюмень** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.4. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС - Тверь» (ООО «НАКС-Тверь»), г. Тверь - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 05.09.2025 г.

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертных заключениях, устранены в установленный срок.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.5. Общество с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр «Сварка» (ООО АЦ «Сварка»), г. Новосибирск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 05.09.2025 г.

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертных заключениях, устранены в установленный срок.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО АЦ «Сварка», г. Новосибирск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО АЦ «Сварка», г. Новосибирск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.6. Общество с ограниченной ответственностью «Головной орган по сертификации сварочного производства Южного Региона» (ООО «ГОССп ЮР»), г. Ростов-на-Дону - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 12.09.2025 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ГОССп ЮР», г. Ростов-на-Дону** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ГОССп ЮР», г. Ростов-на-Дону** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.7. Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр» (ООО «НПП СКУНЦ»), г. Ростов-на-Дону - при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 12.09.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НПП СКУНЦ», г. Ростов-на-Дону** при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НПП СКУНЦ», г. Ростов-на-Дону** при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.8. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Астрахань» (ООО «НАКС-А»), г. Астрахань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 12.09.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-А», г. Астрахань** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-А», г. Астрахань** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.9. Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки» (ООО «ГАЦ ЗСР НАКС»), г. Томск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 25.09.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.10. Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС» (ООО НПП «КОМПЛЕКС»), г. Петропавловск-Камчатский - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 01.10.2025 г.:

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО НПП «КОМПЛЕКС», г. Петропавловск-Камчатский** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО НПП «КОМПЛЕКС», г. Петропавловск-Камчатский** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.11. Общество с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС» (ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС»), г. Краснодар - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 03.10.2025 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС», г. Краснодар** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС», г. Краснодар** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.12. Общество с ограниченной ответственностью «Тихоокеанский головной аттестационный центр» (ООО «Тихоокеанский ГАЦ»), г. Владивосток - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 03.10.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Тихоокеанский ГАЦ», г. Владивосток** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Тихоокеанский ГАЦ», г. Владивосток** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.13. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС Стандарт-Диагностика» (ООО «НАКС Стандарт-Диагностика»), г. Магнитогорск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 10.10.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

а) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (СУР-22АЦ) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

К протоколам аттестации № СУР-22АЦ-I-2247 и СУР-22АЦ-I-2248 от 08.04.2025 (аттестационные удостоверения № СУР-22АЦ-I-02307 и СУР-22АЦ-I-02308, аттестационная комиссия Золотая Я.В., Андреева С.В., Фоменко А.Н.) – электрошлаковая сварка с применением специализированного сварочного оборудования:

- программа проверки практических навыков сварщиков с применением специализированного сварочного оборудования для электрошлаковой сварки, технологические карты сварки КСС, протокол аттестации не содержит в качестве характеристики КСС количество используемых при сварке электродов (несоответствие п. 1.15.7 РД 03-495-02, приложение 7 СТО НАКС 2.6-2024);

- в протоколе аттестации в «Области распространения аттестации» не указана марка специализированного сварочного оборудования (несоответствие п. 10.3.10 СТО НАКС 2.6-2024);

- вид контрольного сварного соединения ос(бл), указанного в карте сварки КСС, протоколе аттестации (включая область распространения аттестации) не соответствуют виду соединения ос(сп), указанного в заявке на проведение аттестации сварщика и эскизу контрольного сварного соединения, указанного в карте сварки КСС (несоответствие п. 1.11.7 РД 03-495-02).

К протоколу аттестации СУР-22АЦ-I-2354 от 25.08.2025 (аттестационное удостоверение - № СУР-22АЦ-I-02417, аттестационная комиссия Золотая Я.В., Андреева С.В., Фоменко А.Н.): количество снимков (3 шт.) при РК для КСС из трубы 159x18, указанных в документах о качестве (заключениях), не соответствуют требованиям ГОСТ 7512 для указанной чувствительности 0,3 и оборудования для контроля (несоответствие п. 1.13.1 и п. 1.13.10 РД 03-495-02, п. 8.3.1. СТО НАКС 2.6-2024).

К протоколам аттестации № СУР-22АЦ-I-2328 и СУР-22АЦ-I-2329 от 25.08.2025 (аттестационные удостоверения № СУР-22АЦ-I-02402 и СУР-22АЦ-I-02403, аттестационная комиссия Золотая Я.В., Андреева С.В., Золотой А.А.):

- отсутствует документ, подтверждающий 6 разряд сварщика (*несоответствие п. 6.2 СТО НАКС 2.6-2024*);

- количество снимков при РК для КСС из трубы 159x14, указанных в документах о качестве (заключениях) (3 снимка) не соответствуют требованиям ГОСТ 7512 для указанной чувствительности 0,3 и оборудования для контроля (*несоответствие п. 1.13.1 и п. 1.13.10 РД 03-495-02, п. 8.3.1. СТО НАКС 2.6-2024*).

К протоколу аттестации № СУР-22АЦ-И-2328 от 25.08.2025 (аттестационное удостоверение № СУР-22АЦ-И-02402): документы о качестве выполненных КСС из материала 12Х18Н10Т (ВИК, РК) содержат оценку о качестве по нормативным документам, не указанным в технологической карте сборки и сварки КСС и не содержащим требования для сварных соединений из 12Х18Н10Т (*несоответствие п. 1.14.1 РД 03-495-02, п. 8.3.8 СТО НАКС 2.6-2024*).

б) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (АЦСТ-132) на соответствие требованиям РД 03-615-03, рекомендациям по применению РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены следующие несоответствия:

В комплекте документов к свидетельству о готовности организации к применению аттестованных технологий сварки № АЦСТ-132-00333 от 23.10.2023 (*аттестационная комиссия Фоменко А.Н., Богдановский А.А., Андреева С.В.*):

- в технологических картах сварки для КСС Ø25x3 (идентификатор однотипности РД-1-11COO/C17), Ø34x3 (идентификатор однотипности РД-1-21COO/C17), Ø25x3 (идентификатор однотипности РД-9-11COO/C17) предусмотрены испытания на сплющивание, что не соответствует программе проверки готовности № 74-СТ-006 и заключению о проверке готовности № АЦСТ-132-00353 от 09.10.2023г., в которых предусмотрены испытания на статический изгиб. Также согласно протоколу № 252 СТ/23 от 28.08.2023 г. данные КСС были испытаны на статический изгиб (*несоответствие п.п. 10.1, 10.2 СТО НАКС 2.9-2023*);

- отсутствует технологическая карта сварки КСС Ø89x12 Ст3сп (идентификатор однотипности РД-1-22COO/C17) (*несоответствие п.п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*). В актах и протоколах контроля качества (за исключением протокола измерения твердости) для данного идентификатора однотипности указан типоразмер Ø133x12 и материал сталь 20 (*несоответствие п.п. 10.1, 10.2 СТО НАКС 2.9-2023*);

- требования к прихваткам, приведенные в технологических картах сварки КСС (идентификаторы однотипности РД-1-11COO/C17, РД-1-21COO/C17, РД-1-22COO/C17, РД-1-23COO/C17, РД-1-42COO/C17, РД-1-43COO/C17, РД-1-12УОО/У19, РД-1-22УОО/У19, РД-1-23УОО/У19, РД-1-42УОО/У19, РД-1-43УОО/У19, РД-9-11COO/C17, РД-9-21COO/C17, РД-9-22COO/C17, РД-9-23COO/C17, РД-9-12УОО/У19, РД-9-22УОО/У19, РД-9-23УОО/У19), не соответствуют производственным технологическим картам (*несоответствие п.6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*);

- визуальный и измерительный контроль КСС (акт № 247 СТ/23 от 10.08.2023 г.) проводился по отмененному РД 03-606-03 (*несоответствие п.5.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*).

В комплекте документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-132-00302 от 14.03.2023 (*аттестационная комиссия Фоменко А.Н., Богдановский А.А., Андреева С.В.*):

- сварку КСС Ø18x3 из материалов группы 9 (карты сварки КСС с идентификаторами однотипности РАД-9-11COO/C2, РАД-9-11УОО/У18) выполнил сварщик (удостоверение № АР-1ГАЦ-И-08651, клеймо 9SNH), не имеющий области аттестации по диаметрам менее 25 мм (*несоответствие п. 6.5 СТО НАКС 2.9-2022, п. 6.7, 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*);

- требования к прихваткам, приведенные в технологических картах сварки КСС (идентификаторы однотипности РАД-1-11COO/C2, РАД-1-21COO/C17, РАД-1-22COO/C17, РАД-1-32COO/C17, РАД-1-11УОО/У18, РАД-1-22УОО/У18, РАД-1-32УОО/У18, РАД-9-11COO/C2, РАД-9-21COO/C17, РАД-9-22COO/C17, РАД-9-32COO/C17), не соответствуют производственным технологическим картам (*несоответствие п.6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*);

- в технологической карте сварки КСС (идентификатор однотипности РАД-1-21COO/C17) отсутствует дата сварки (*несоответствие п. 7.5, приложению 4 СТО НАКС 2.9-2022*);

- визуальный и измерительный контроль КСС (акт № 231 СТ/23 от 13.02.2023 г.) проводился по отмененному РД 03-606-03 (*несоответствие п.5.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*).

В комплекте документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-132-00369 от 23.09.2024 (*аттестационная комиссия Фоменко А.Н., Андреева С.В., Золотой А.А.*):

- сварка КСС выполнялась с применением керамического флюса UF-02 (программа аттестации № 1-СТ-13, технологические карты сварки для КСС с идентификаторами однотипности АФ-1-02COO/C7, АФ-1-03COO/C25), что не обеспечивает заявляемую и полученную область аттестации по типу флюса «плавленый» (*несоответствие п. 2.4.5.9 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*);

- нормативные документы по сварке и контролю, указанные в программе аттестации № 1-СТ-13, технологических картах сварки КСС, протоколах по контролю, заключении о готовности № АЦСТ-132-00394

от 10.09.2024 г., не соответствует производственным технологическим картам (*несоответствие п.6.3, 6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*).

В комплекте документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-132-00395 от 01.04.2025 (*аттестационная комиссия Фоменко А.Н., Золотая Я.В., Золотой А.А.*):

- сварку КСС арматуры типа С23-РЭ по ГОСТ 14098-2014 выполнил сварщик (удостоверение № СУР-22АЦ-И-01849, клеймо № 0070), не имеющий области аттестации по данному типу соединения. (*несоответствие п. 6.5 СТО НАКС 2.9-2023, п. 6.7, 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03*).

в) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (АЦСО-114) на соответствие требованиям РД 03-614-03, рекомендациям по применению РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

К свидетельству об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-114-00261 от 16.10.2024 г. (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- в рабочей программе аттестации в разделе практических испытаний не указаны сварочные материалы для способа сварки РАД (*несоответствие п. 7.2 Приложению 1 Рекомендаций по применению РД 03-614-03*);

- технологические карты сварки КСС не соответствуют установленной форме: отсутствуют подписи сварщика (*несоответствие п. 7.4, приложению 8 СТО НАКС 2.8-2023*);

- технологические карты сварки КСС оформлены с ошибками:

для КСС № 1 РАД-1-02C00/C17: в качестве «марки основного материала» указано «20», «группы основного материала» - 12X18H10T; в качестве «формы подготовки кромок» указано «с односторонним скосом кромок», при этом условное обозначение сварного соединения «С17»; отсутствуют требования к межслойной температуре при сварке аустенитных сталей; в документах с методикой ВИК указан отмененный РД 03-606-03; в НД, регламентирующих нормы оценки качества, указаны не все НД, приведенные в протоколе аттестационных испытаний;

для КСС № 1 РД-1-01C00/C17: в документах с методикой ВИК указан отмененный РД 03-606-03; в НД, регламентирующих нормы оценки качества, указаны не все НД, приведенные в протоколе аттестационных испытаний;

- в акте ВИК № 10-СО/24 отсутствует подпись начальника лаборатории (*несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.10-2023*).

К свидетельствам об аттестации сварочного оборудования №№ АЦСО-114-00251, АЦСО-114-00256 от 16.10.2024 г. (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- технологические карты сварки КСС оформлены с ошибками:

для КСС №1 МП-1-02C00/C17: отсутствует подпись руководителя АЦСО-114; указано сварочное оборудование, отличное от аттестуемого; перечислены не все НД, указанные в протоколе аттестационных испытаний и акте ВИК;

для КСС № 3 РД-1-02C00/C17: в качестве «марки основного материала» указано «09Г2С», «группы основного материала» - М03; в качестве «формы подготовки кромок» указано «<25*»; указано сварочное оборудование, отличное от аттестуемого; форма карты не соответствует установленной *приложением 8 СТО НАКС 2.8-2023*;

для КСС МАДП-1-02С00/C17: отсутствует подпись руководителя АЦСО-114; приложена технологическая карта сварки производственных сварных соединений, форма которой не соответствует установленной *приложением 8 СТО НАКС 2.8-2023*.

К свидетельству об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-114-00275 от 17.09.2025 г. (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- в акте ВИК № 6-СО/25 отсутствует подпись начальника лаборатории (*несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.10-2023*), указан отмененный РД 03-606-03;

- технологическая карта сварки КСС №1 РД-1-22C00/C17 не соответствует форме, установленной *приложением 8 СТО НАКС 2.8-2023*, отсутствует подпись сварщика. В карте указан типоразмер КСС 159x5,5 – в протоколе аттестационных испытаний и акте ВИК - 159x6; указан отмененный РД 03-606-03.

К свидетельству об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-114-00257 от 30.09.2024 г. (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- в рабочей программе указан КСС 159x5 – в протоколе аттестационных испытаний, акте ВИК и технологической карте КСС - 159x6;

- в акте ВИК отсутствует подпись начальника лаборатории (*несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.10-2023*), указан отмененный РД 03-606-03;

- технологические карты сварки КСС не соответствуют форме, установленной *приложением 8 СТО НАКС 2.8-2023*, отсутствует подпись сварщика, перечислены не все НД, указанные в протоколе аттестационных испытаний и акте ВИК.

К свидетельствам об аттестации сварочного оборудования № № АЦСО-114-00260 от 15.10.2024 г., АЦСО-114-00248 от 22.07.2024 г., АЦСО-114-00229 от 27.11.2023 г., АЦСО-114-00249, АЦСО-114-00250 от 08.08.2024 г и 09.08.2024 г., № АЦСО-114-00245 от 15.07.2024 г. (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- в акте ВИК отсутствует подпись начальника лаборатории (*несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.10-2023*);

- технологические карты сварки КСС не соответствуют форме, установленной *приложением 8 СТО НАКС 2.8-2023*. В комплектах документов к свидетельствам №№ № АЦСО-114-00245 от 15.07.2024 г., АЦСО-114-00249 от 08.08.2024 г. и АЦСО-114-00250 09.08.2024 г. приложены технологические карты сварки производственных сварных соединений.

г) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (АЦСМ-62) на соответствие требованиям документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

К свидетельству об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-62-00525 от 08.04.2025 (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- технологическая карта сварки КСС *не соответствует п. 7.6 СТО НАКС 2.8-2021*: не содержит идентификатор КСС, сведения об аттестуемом сварочном материале, марку СО, сведения о месте и дате выполнения КСС.

К свидетельствам об аттестации сварочных материалов №№ АЦСМ-62-00557, АЦСМ-62-00558, АЦСМ-62-00559 от 20.08.2025, АЦСМ-62-00561 от 20.08.2025 (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- значения, указанные в Протоколе исследования на химический состав Св-08Г2С № 40-СМ/25 от 13.08.2025 г: не соответствуют значениям фактического химического состава, указанным в протоколе аттестационных испытаний №АЦСМ-62-00599, данные по S превышают допустимые (*несоответствие п. 9.1.5 СТО НАКС 2.8-2021*).

К свидетельству об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-62-00552 от 06.08.2025 (*аттестационная комиссия Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.*):

- в протоколе на статический изгиб № 34-5СМ/25: для КСС «Б-РД-9-AJ4075806-3,2/2» указан тип образца XXVII и его размер «8*10*128». Согласно табл. 14 ГОСТ 6996 ширина образца должна быть 1,5a, но не менее 10 мм, то есть ширина образца должна быть 12 мм;

- в протоколе испытаний на статическое растяжение № 34-4СМ/25 от 28.07.2025 г.: для образца «Б-РД-9-AJ4075806-4,0» по программе аттестации указан образец типа II, в протоколе указан тип XII и соответствующие размеры сечения 16x25, при этом испытания на растяжение образцов из наплавленного металла должны быть выполнены типа II по ГОСТ 6996 (*несоответствие п. 9.2.9 СТО НАКС 2.8-2021*).

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС Стандарт-Диагностика», г. Магнитогорск**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.11.7, 1.13.1, 1.13.10, 1.14.1, 1.15.7)

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2, 8.3.1, 8.3.8, 10.3.10, приложение 7).

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п.п. 2.4.5.9, 5.1, 6.3, 6.4, 6.7, 6.8);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 6.5, приложение 4);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 6.5, 10.1, 10.2, 13.3);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-614-03 (п. 7.2 приложения 1);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.8-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.4, приложение 8);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (приложение 1);

г) при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.7-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочных материалов» (п.п. 7.6, 9.1.5, 9.2.9).

Руководителю СУР-22АЦ *Золотой Я.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по аттестации персонала сварочного производства **на шесть месяцев**.

Руководителю АЦСО-114, АЦСМ-62 *Андреевой С.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов **на шесть месяцев**.

Руководителю АЦСТ-132 *Фоменко А.Н.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении к **ООО «НАКС Стандарт-Диагностика»** мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» в отношении деятельности по проверенным направлениям.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС Стандарт-Диагностика», г. Магнитогорск**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.11.7, 1.13.1, 1.13.10, 1.14.1, 1.15.7)

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2, 8.3.1, 8.3.8, 10.3.10, приложение 7).

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п.п. 2.4.5.9, 5.1, 6.3, 6.4, 6.7, 6.8);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 6.5, приложение 4);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 6.5, 10.1, 10.2, 13.3);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-614-03 (п. 7.2 приложения 1);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.8-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.4, приложение 8);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (приложение 1);

г) при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.7-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочных материалов» (п.п. 7.6, 9.1.5, 9.2.9).

Руководителю СУР-22АЦ *Золотой Я.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по аттестации персонала сварочного производства **на шесть месяцев**.

Руководителю АЦСО-114, АЦСМ-62 *Андреевой С.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов **на шесть месяцев**.

Руководителю АЦСТ-132 *Фоменко А.Н.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении к **ООО «НАКС Стандарт-Диагностика»** мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» в отношении деятельности по проверенным направлениям.

1.14. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-АРКТИКА» (ООО «НАКС-АРКТИКА»), г. Мурманск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 16.10.2025 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-АРКТИКА», г. Мурманск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-АРКТИКА», г. Мурманск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.15. Общество с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО УАЦ «НАКС»), г. Ижевск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 23.10.2025 г.

По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО УАЦ «НАКС» (ЗУР-4АЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены несоответствия:

- *n.8.3.6 СТО НАКС 2.6:*

во всех проверенных комплектах документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков, приложены документы с результатами контроля качества сварных соединений, в которых не указаны значения и параметры выявленных дефектов;

- *n.1.13.10 РД 03-495-02, n. 3.2 ГОСТ 7512-82, n. 8 ГОСТ Р 55724-2013:*

на всех КСС, хранящихся на рабочих местах, отсутствуют следы проведения контроля УЗК (нет следов подготовки кромок) или РК (нет следов разметки сварного соединения);

- *n.8.2.5 СТО НАКС 2.6:*

во всех проверенных комплектах документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков, указаны типоразмеры труб 159x8, 159x10, 159x14, но на производственном участке имеются в наличии выполненные КСС только типоразмера 159x6, которые не указаны ни в одном комплекте документов;

- *n.1.14.1 РД 03-495-02:*

в комплекте документов Оленева Егора Викторовича (аттестационное удостоверение № ЗУР-4АЦ-I-04427 от 06.06.2024 г., аттестационная комиссия Штеников В.С., Чувашова А.В., Штеникова

М.В.) в Заключении по контролю качества ультразвуковыми методами указано, что КСС толщиной 6 мм оценено на соответствие требованиям п. 10.4.9 СП 70.13330.2012, который допускает проведение УЗК только выше толщины 6 мм;

- п.1.13.14 РД 03-495-02, п.1.14.1 РД 03-495-02:

в комплекте документов Демидова Дмитрия Николаевича (аттестационное удостоверение № ЗУР-4АЦ-И-04423 от 30.05.2024 г., аттестационная комиссия Штенников В.С., Чувашова А.В., Штенникова М.В.) в акте контроля радиационным методом указанная чувствительность контроля не соответствует нормативным требованиям (в частности для оценки качества по требованиям таблицы 16 СТ ЦКБА 025-2006);

Для подтверждения факта проведения контроля качества КСС неразрушающими методами (РК или УЗК), были запрошены результаты контроля качества КСС, выполненных последним кандидатом согласно «Журналу регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС» (Гавриловым С.Ю.).

Согласно «Журналу регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС» выполнены КСС: М01: 14x2; М05: 25x4, 108x8; 159x14; М11: 14x2, 48x4, 159x14. Сотрудниками АЦ через 50 минут были представлены выполненные КСС, отличающиеся от заявленного количества и типоразмеров: 159x6, 108x8, 48x4, 14x2, 25x2. Идентифицировать материал КСС по нанесенной маркировке не представлялось возможным. На КСС была нанесена разметка для проведения РК, но протоколов РК представлено не было.

По сведениям системы ЭДО (протокол аттестации сварщика Гаврилова С.Ю. № ЗУР-4АЦ-И-04779 от 23.10.2025 г. – аттестационная комиссия Штенников В.С., Чувашова А.В., Штенникова М.В.) визуальный, измерительный и радиографический контроль были проведен 16.10.2025 г., испытания на статический изгиб и сплющивание – 22.10.2025 г. (проверка проводилась 23.10.2025 г.).

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертном заключении, устранены в установленный срок.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.13.10, 1.13.14, 1.14.1);

СТО НАКС 2.6 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 8.2.5, 8.3.6),

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении к **ООО УАЦ «НАКС»** мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» в отношении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.13.10, 1.13.14, 1.14.1);

СТО НАКС 2.6 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 8.2.5, 8.3.6),

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении к **ООО УАЦ «НАКС»** мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» в отношении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

1.16. Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный центр «ОСТРОВНОЙ» (ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ»), г. Южно-Сахалинск - при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 24.10.2025 г.

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертном заключении, устранены в установленный срок.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.17. Общество с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж»), г. Санкт-Петербург - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 31.10.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.18. Общество с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр «Сварог» (ООО «АЦ «Сварог»), г. Улан-Удэ - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 07.11.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «АЦ «Сварог», г. Улан-Удэ** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «АЦ «Сварог», г. Улан-Удэ** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.19. Общество с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» (ООО «АСЦ Сварка СтройТЭК»), г. Москва - при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертым заключением от 07.11.2025 г.

По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «АСЦ Сварка СтройТЭК» (АЦСТ-102) на соответствие требованиям РД 03-615-03, рекомендациям по применению РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия:

- п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023:

В комплекте документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-102-03794 от 15.10.2025 отсутствует производственные технологические карты, подтверждающие установленную область аттестации технологии сварки для стыковых соединений с разделкой кромок с толщинами 3мм и диаметрами от 10мм;

- п.5.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03:

В комплекте документов к свидетельству об аттестации № АЦСТ-102-03377 от 12.07.2024 испытания на статический изгиб (протокол испытаний №03665_И1 от 05.07.2024г.) тавровых соединений арматуры Т11-Мз по ГОСТ 14098 не были проведены по методике указанного в заключении ГОСТ Р 57997.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «АСЦ Сварка СтройТЭК», г. Москва** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 5.1);

СТО НАКС 2.9-2025 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 13.3),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «АСЦ Сварка СтройТЭК», г. Москва** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 5.1);

СТО НАКС 2.9-2025 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 13.3),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

1.20. Акционерное общество «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа «Гипронигаз» (АО «ГИПРОНИИГАЗ»), г. Саратов - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 14.11.2025 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **АО «ГИПРОНИИГАЗ», г. Саратов** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации АО «ГИПРОНИИГАЗ», г. Саратов при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.21. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Казань» (ООО «НАКС-Казань»), г. Казань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 20.11.2025 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации ООО «НАКС-Казань», г. Казань при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации ООО «НАКС-Казань», г. Казань при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.22. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-ТАМБОВ» (ООО «НАКС-ТАМБОВ»), г. Тамбов - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 21.11.2025 г.

а) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-ТАМБОВ» (ЦР-8АЦ) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-III-00091 от 20.03.2025: согласие кандидата на аттестацию получено позже, чем зарегистрирована заявка и проведена специальная подготовка (*несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.6-2024*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-II-00047 от 16.10.2025: заявка на аттестацию не заполнена должным образом (*несоответствие 6.5 СТО НАКС 2.6-2024*), согласие кандидата на аттестацию

получено позже, чем зарегистрирована заявка и проведена специальная подготовка (*несоответствие п. 6.2 СТО НАКС 2.9-2024*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-II-00006 -П1 от 11.02.2025: заявка на продление специалиста не содержит сведений о выполняемых работах за период действия аттестации (*несоответствие 13.3 СТО НАКС 2.6-2024*); дата справки о стаже позже, чем дата регистрации заявки (*несоответствие п. 13.7 СТО НАКС 2.6-2024*); отсутствует согласие кандидата на обработку персональных данных (*несоответствие п. 14.4.2 СТО НАКС 2.6-2024*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-III-00014 -П1 от 15.01.2024: согласие кандидата на аттестацию получено позже, чем зарегистрирована заявка (*несоответствие п. 13.7 СТО НАКС 2.9-2024*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-III-00042 от 08.12.2022: специалист допущен к аттестации без соответствующего образования (*несоответствие приложению 3 СТО НАКС 2.6-2021*);

- к аттестационным удостоверениям № ЦР-8АЦ-I-00525 от 14.07.2023, № ЦР-8АЦ-I-00528 от 01.08.2023, № ЦР-8АЦ-I-00750 от 15.08.2024: протокол аттестации не содержит нормативных документов по контролю качества (*несоответствие п. 10.1.2 СТО НАКС 2.6-2021*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-I-00792 от 06.11.2024: область аттестации в протоколе (способ сварки НИ) расширена до 630x70,3 мм, при условии, что сварщик заварил трубу 225x20,5 (*несоответствие приложению 1 к протоколу НТС НАКС № 45 от 30.01.2023г.*);

- к аттестационным удостоверениям № ЦР-8АЦ-I-00758 от 11.09.2024, № ЦР-8АЦ-I-00792 от 06.11.2024, № ЦР-8АЦ-I-00814 от 29.01.2025: не представлены сведения об отсутствии медицинских противопоказаний (*несоответствие п. 14.4.1 СТО НАКС 2.6-2024*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-I-00525 от 14.07.2023: область аттестации не соответствует заявленным соединениям по толщине, дан больший диапазон (*несоответствие таблице 3 приложения 17 РД 03-495-02*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-I-00814 от 29.01.2025: вкладыш к удостоверению выдан без проверки качества сварных соединений по нормативным документам, относящимся к новым заявленным группам технических устройств (*несоответствие п.8.3.7 СТО НАКС 2.6 – 2024*);

- к аттестационному удостоверению № ЦР-8АЦ-I-00505 от 09.06.2023: акты контроля ВИК оформлены специалистом, не имеющим допуска к контролю по группе технических устройств ОТОГ (п. 5.3.2 и п. 5.3.12 СТО НАКС 2.1-2021).

Контроль качества сварных соединений методом ВИК до сентября 2025 г. выполнялся специалистом, аттестованным по СДАНК в мае 2024 г. (*несоответствие п. 5.3.12 СТО НАКС 2.1-2023 и п. 4.2.1 СТО НАКС 2.10-2023*).

Члены комиссии ЦР-8АЦ, принимавшие участие в вышеперечисленных аттестациях:
Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н..

б) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-ТАМБОВ» (АЦСТ-149) на соответствие требованиям РД 03-615-03, рекомендациям по применению РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены следующие несоответствия:

Во всех проверенных комплектах документов отсутствуют (*несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2025*):

- перечень зарегистрированных и утвержденных документов ПТД;
- перечень сварочного оборудования, применяемого при сварке КСС;
- перечень сварочных материалов, применяемых при сварке КСС;
- список сварщиков и специалистов сварочного производства с номерами аттестационных удостоверений, выполняющего сварку КСС.

- во всех проверенных комплектах документов в технологических картах сварки КСС отсутствует идентификатор КСС, тип сварочного оборудования, вид сварочных материалов (*несоответствие п. 7.5 СТО НАКС 2.9-2025*)

В комплекте документов к свидетельству о готовности организации к применению аттестованных технологий сварки № АЦСТ-149-00333 от 08.07.2025 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Черных Д.А.*) представлены не все сертификаты качества на основные материалы (*несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*). Идентификатор однотипности 4-го сварного соединения в технологической карте КСС не соответствует идентификатору однотипности на это соединение по Заключению. Протокол исследования хим. состава №26Г/25 от 19.06.2025 не содержит сведений о поверке рентгенфлуоресцентного анализатора (лаборатория по договору) (*несоответствие п. 4.3 СТО НАКС 2.10-2023*).

В комплекте документов к свидетельству № АЦСТ-149-00343 от 09.09.2025 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Черных Д.А.*) в заявку внесены исправления без подтверждения (*несоответствие п. 6.17 СТО НАКС 2.9-2023*).

В комплектах документов к свидетельствам № АЦСТ-149-00285 от 08.08.2024 и № АЦСТ-149-00299 от 01.11.2024 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н.*) в заявках не приведены сведения о специалистах по контролю качества и лаборатории заказчика, сведения о специалисте сварочного производства III уровня (*несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.9-2023*), не представлены сведения об аттестации лаборатории заявителя (*несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.9-2023*).

В комплекте документов к свидетельству № АЦСТ-149-00269 от 14.06.2024 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н.*) отсутствует подпись представителя заявителя в заключении №АЦСТ-149-00288 от 07.06.2024г. (*несоответствие п. 10.5 СТО НАКС 2.9-2023*). Идентификатор однотипности 3-го и 4-го сварного соединения в технологических картах КСС не соответствует идентификаторам однотипности на эти соединения в Заключении. Протокол исследования МКК не содержит сведений о поверке оборудования (лаборатория по договору) (*несоответствие п. 4.3 СТО НАКС 2.10-2023*). Не представлен паспорт на газовую смесь (*несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*).

В комплекте документов к свидетельству № АЦСТ-149-00257 от 07.02.2024 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н.*) маркировка и типоразмеры сварных соединений по технологическим картам КСС не совпадают с указанными в программе и заключении (*несоответствие п. 7.5 СТО НАКС 2.9-2023*). Протокол исследования хим. состава №10Т/24 от 29.01.2024 не содержит сведений о поверке рентгенфлуоресцентного анализатора (лаборатория по договору) (*несоответствие п. 4.3 СТО НАКС 2.10-2023*).

В комплекте документов к свидетельству № АЦСТ-149-00233 от 06.10.2023 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н., Шершнев Р.В.*) заявка не содержит сведений о сварочных материалах (защитных газов и неплавящихся электродов - способ сварки РАД) (*несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.9-2023*); приложен неоформленный акт проверки технических, организационных и квалификационных возможностей заявителя (*несоответствие п. 8.2 СТО НАКС 2.9-2023*); отсутствуют сертификаты качества на основной материал (*несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*).

В комплекте документов к свидетельству № АЦСТ-149-00209 от 06.09.2023 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н., Шершнев Р.В.*) приложен неоформленный акт проверки технических, организационных и квалификационных возможностей заявителя (*несоответствие п. 8.2 СТО НАКС 2.9-2023*); в технологических картах сварки КСС указаны сварочные материалы и типоразмеры КСС, не соответствующие указанным в программе и заключении (*несоответствие п. 7.5 СТО НАКС 2.9-2023*); не представлены заключения контроля методом РК (*несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*).

В комплекте документов к свидетельству № АЦСТ-149-00356 от 17.11.2025 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Ярышкин Д.Н.*) отсутствуют сертификаты качества на сварочные материалы (*несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*); в заявке не приведены сведения о специалистах по контролю качества (*несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.9-2023*); в технологической карте КСС №7 неверно обозначен идентификатор однотипности и сведения о виде соединения.

Контроль качества сварных соединений методом ВИК до сентября 2025 г. выполнялся специалистом, аттестованным по СДАНК в мае 2024 г. (*несоответствие п. 5.3.12 СТО НАКС 2.1-2023 и п. 4.2.1 СТО НАКС 2.10-2023*).

Члены комиссии АЦСТ-149, принимавшие участие в вышеперечисленных аттестациях: Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н.

в) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-ТАМБОВ» (АЦСО-130) на соответствие требованиям РД 03-614-03, рекомендациям по применению РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

- к свидетельству об аттестации № АЦСО-130-00067/10 от 07.12.2022 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н., Шершнев Р.В.*) в заявке не обозначен шифр сварочного оборудования (*несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.8-2021*); В технологической карте сварки КСС для группы материалов М01 для сварки способом ЗН указаны основные материалы марки 09Г2С (*несоответствие п. 7.4 СТО НАКС 2.8-2021*); В актах контроля в качестве документа на методику контроля указан отмененный РД 03-606-03.

- к свидетельству об аттестации № АЦСО-130-00185 от 06.08.2025 (*аттестационная комиссия Заславский Б.М., Аладинский А.В., Мартынова Л.Н.*). В качестве документа по методике контроля для оборудования типа D4 обозначен документ СТО 9701105632-003-2021 («ВИК на сварные соединения сваркой плавлением дуговыми способами»).

Контроль качества сварных соединений методом ВИК до сентября 2025 г. выполнялся специалистом, аттестованным по СДАНК в мае 2024 г. (*несоответствие п. 5.3.12 СТО НАКС 2.1-2023 и п. 4.2.1 СТО НАКС 2.10-2023*).

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертных заключениях, устранены в установленный срок.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации ООО «НАКС-ТАМБОВ», г. Тамбов

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.3.2, 5.3.12);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.3.12);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (приложение 17, таблица 3)

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2, 6.3, 6.5, 8.3.7, 13.3, 13.7, 14.4.1, 14.4.2).

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 10.1.2, приложение 3);

Протокол НТС НАКС № 45 от 30.01.2023 г. (приложение 1)

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 4.2.1);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, 5.3.12);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 6.3, 6.17, 7.5, 8.2, 10.5, 13.3, приложение 1);

СТО НАКС 2.9-2025 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 7.5, 13.3);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 4.2.1, 4.3);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, 5.3.12);

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.4, приложение 1);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 4.2.1);

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Руководителю ЦР-8АЦ, АЦСТ-149 и АЦСО-130 Заславскому Б.М., допустившему нарушения требований документов САСв, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.3.2, 5.3.12);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.3.12);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (приложение 17, таблица 3)

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2, 6.3, 6.5, 8.3.7, 13.3, 13.7, 14.4.1, 14.4.2).

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 10.1.2, приложение 3);

Протокол НТС НАКС № 45 от 30.01.2023 г. (приложение 1)

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 4.2.1);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, 5.3.12);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 6.3, 6.17, 7.5, 8.2, 10.5, 13.3, приложение 1);

СТО НАКС 2.9-2025 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 7.5, 13.3);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 4.2.1, 4.3);

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, 5.3.12);

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.4, приложение 1);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 4.2.1),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Руководителю ЦР-8АЦ, АЦСТ-149 и АЦСО-130 Заславскому Б.М., допустившему нарушения требований документов САСв, вынести предупреждение.

2. По второму вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Основные положения выступления:

Генеральному директору СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкому А.И. было направлено письмо от начальника Управления государственного строительного надзора Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) Горлова А.Н., в котором сообщалось, что в Ростехнадзор «поступило обращение Кайзера Александра Викторовича № Ка-13861 от 14.07.2025 г., в котором он заявил «о предвзятом отношении» к нему при прохождении в аттестационном центре ООО «ГАЦ МР НАКС» (МР-1ГАЦ) аттестации на IV уровень профессиональной подготовки и выразил неудовлетворение результатами аттестации».

ООО «ГАЦ МР НАКС» (МР-1ГАЦ) был предоставлен подробный отчет о проведении аттестации Кайзера А.В.

В ООО «ГАЦ МР НАКС» были поданы заявки на первичную и дополнительную аттестацию Кайзера А.В. по виду деятельности «Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации» и «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» на следующие технические устройства опасных производственных объектов (ТУ ОПО): НГДО (п.п. 1, 2, 3, 4, 5, 9, 12, 13), ОХНВП (п.п. 1, 2, 3, 4, 6, 7, 9, 15, 16), СК (п.п. 1, 2, 3, 4), КО (п.п.1, 2, 3, 4, 5), ГО (п.п.1, 2, 2п, 3, 4, 5, 6, 7), ПТО (п.п.1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14) (по три группы ТУ ОПО в каждой заявке).

На основании предварительно поданной заявки от ООО «Стройсервис» (г. Белгород, ИНН 3123425383) на аттестацию своего работника Кайзера Александра Викторовича на IV уровень профессиональной подготовки, между ООО «ГАЦ МР НАКС» и ООО «Стройсервис» 25.07.24 г. был заключен Договор №64/24-ССП. Предоплата услуг по данному договору произошла 10.12.24 г., а 16.12.24 г. были получены и зарегистрированы окончательные варианты двух заявок на аттестацию Кайзера А.В. на руководство и технический контроль и на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Была назначена и доведена до кандидата дата начала аттестации – 20.01.25 г. 9.00 по адресу г. Москва, Рязанский проспект, д.8Б. Кандидат опоздал к назначенному времени и явился только к 12.00. Это привело к тому, что ему индивидуально была проведена специальная подготовка и консультация по порядку выполнения практических заданий. Практические задания были выданы кандидату 20.01.25 г. в полном в соответствии с заявками на аттестацию.

Несмотря на то, что на этапе заключения договора Заказчик был предупрежден о большом объеме процедур при прохождении аттестации согласно поданным заявкам, кандидат (в грубой форме) высказал возмущение таким объемом заданий члену аттестационной комиссии Кошель Светлане Николаевне. В дальнейшем, кандидат, выполняя задания, неоднократно нарушал внутренний распорядок ООО «ГАЦ МР НАКС» (громко разговаривал по телефону, включал воспроизведение музыки на телефоне). Членом комиссии Кошель С.Н. ему неоднократно делались замечания.

21 января в конце рабочего дня член комиссии попросил аттестуемого показать наличие каких-либо выполненных заданий для проверки, на что он ответил, что не выполнил и сослался на головную боль. 22 января аттестуемый не явился на аттестацию, а пришел 23 января с выполненными практическими заданиями.

После проверки заданий членами аттестационной комиссии (Егоров М.М., Филимонов А.С., Кошель С.Н.) состоялось собеседование для уточнения вопросов, возникших при проверке выполненных заданий. В процессе собеседования ни на один вопрос кандидат не смог ответить. Выполненные кандидатом практические задания содержали недопустимые ошибки, свидетельствующие о принципиальном незнании основ применения сварочных материалов, способов сварки, нормативных документов по контролю и сварке. Кандидату было предоставлено право пользования при ответах нормативными документами, на которые он ссылался в своих

ответах, но при этом кандидат продемонстрировал полное их незнание и отсутствие навыков работы с нормативно-технической документацией, что обязательны даже для специалиста II-го уровня. По итогам проверки и собеседования аттестационная комиссия признала практические задания выполненными неудовлетворительно.

Результаты проверки теоретических знаний кандидата также были частично удовлетворительными. Кандидат заявил о предвзятости комиссии, в связи с чем ему было предложено повторно пройти проверку теоретических знаний в электронном формате. Результаты пересдачи подтвердили выводы комиссии.

По итогам аттестационных процедур Кайзеру А.В. были выданы протоколы аттестации, свидетельствующие о неудовлетворительных результатах и дающие право на бесплатную пересдачу.

Кандидат остался недоволен работой аттестационной комиссии и позднее обратился с жалобой к генеральному директору ООО «ГАЦ МР НАКС» Малолеткову А.В., который дал указание руководителю МР-1ГАЦ Филимонову А.С. организовать пересдачу в согласованные с кандидатом сроки.

Кайзер А.В. в телефонном разговоре сказал, что уже уехал по новому месту работы и готов приехать только в мае. В мае Кайзер А.В. на пересдачу не приехал.

В конце июня Кайзер А.В. снова обратился к генеральному директору с просьбой о пересдаче. Ему было предложено повторно пройти аттестацию 7 июля без дополнительной оплаты в рамках ранее заключенного договора.

Вместо прохождения повторных процедур по ранее поданным заявкам, Кайзер А.В. представил проект новой заявки с областью аттестации, отличной от указанной ранее. Решением генерального директора кандидат был допущен на аттестацию по новой области аттестации, указанной в частично оформленной (без подписи и печати) заявке без дополнительной оплаты.

Результаты выполнения практических заданий, которые были выданы по новой заявке аттестационной комиссией в составе Малолеткова А.В., Васильева Л.В., Филимонова А.С., содержали ошибки и признаны удовлетворительными только по части из заявленных технических устройств. Результаты проверки теоретических знаний также были удовлетворительными частично. Итоговое собеседование снова выявило недостаточный уровень подготовки кандидата: Кайзер А.В. не ответил ни на один вопрос комиссии.

На основании изложенного, можно сделать вывод об отсутствии «предвзятости» к кандидату и объективности работы членов комиссии МР-1ГАЦ ООО «ГАЦ МР НАКС».

Анализ сведений системы ЭДО выявил, что после получения первых неудовлетворительных результатов аттестации в МР-1ГАЦ (январь 2025 г.), Кайзер А.В. прошел аттестацию на IV уровень профессиональной подготовки с удовлетворительными результатами в ТОР-5АЦ ООО «НАКС-Хабаровск» в апреле 2025 г.:

| | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------|------------------|----|---|-------------------------|-----------------------------|
| Кайзер Александр Викторович | ООО «Стройсервис», Челябинск | Главный сварщик | ТОР-5АЦ-IV-00073 | Пв | Руководство / КО(1,2,3,4,5), ГО(1,2,2п,3,4,5,6,7), ПТО(1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14) | ТОР-5АЦ | от 18.04.2025 до 18.04.2030 |
| Кайзер Александр Викторович | ООО «Стройсервис», Челябинск | Главный сварщик | ТОР-5АЦ-IV-00074 | Ду | Руководство / НГДО(1,2,3,4,5,9,10,11,12,13), ОХНВП(1,2,4,6,7,9,15,16), СК(1,2,3,4) | ТОР-5АЦ | от 18.04.2025 до 18.04.2030 |
| Кайзер Александр Викторович | ООО «Стройсервис», Белгород | Главный сварщик | МР-1ГАЦ-IV-00000 | Ду | Руководство, ПиА / НГДО(1,2,3,4,5,7,9,12,13), ОХНВП(1,2,3,4,6,7,9,15,16), СК(1,2,3,4) | МР-1ГАЦ | от 27.01.2025 до |
| Кайзер Александр Викторович | ООО «Стройсервис», Белгород | Главный сварщик | МР-1ГАЦ-IV-00000 | Пр | Руководство, ПиА / КО(1,2,3,4,5), ГО(1,2,2п,3,4,5,6,7), ПТО(1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14) | МР-1ГАЦ | от 27.01.2025 до |

Решением руководителя контрольного комитета была сформирована комиссия для проверки соблюдения требований ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов САСв при проведении ООО «НАКС-Хабаровск» (ТОР-5АЦ) аттестации специалиста сварочного производства Кайзера А.В.

Анализ документов, представленных ООО «НАКС-Хабаровск», выявил следующее.

В ООО «НАКС-Хабаровск» были поданы заявки на первичную и дополнительную аттестацию Кайзера А.В. по виду деятельности «Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации» на следующие технические устройства опасных производственных объектов (ТУ ОПО): НГДО (п.п. 1, 2, 3, 4, 5, 9, 10, 11, 12, 13), ОХНВП (п.п. 1, 2, 4, 6, 7, 9, 15, 16), СК (п.п. 1, 2, 3, 4), КО (п.п. 1, 2, 3, 4, 5), ГО (п.п. 1, 2, 2п, 3, 4, 5, 6, 7), ПТО (п.п. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14) (по три группы ТУ ОПО в каждой заявке). Заявки зарегистрированы 09.04.2025 г.

В заявках не указано место работы специалиста, однако в протоколах аттестации и в реестре аттестованного персонала на сайте НАКС приведено место работы – ООО «Стройсервис», Челябинск, ИНН 3123425383 (согласно выписке из ЕРГРИОЛ организация имеет юридический адрес в г. Белгороде). При этом документ, подтверждающий стаж работы (копия трудовой книжки, или выписка из электронной трудовой книжки, или справка с места работы), в представленном комплекте документов отсутствует - *несоответствие п. 6.9 и п. 14.4.1 СТО НАКС 2.6-2024*.

Состав аттестационной комиссии, проводивший аттестацию: Былков А.А. – председатель, Донцов Г.В. и Олейниченко Л.А. – члены комиссии.

Протоколы аттестации подписаны факсимиле одним членом аттестационной комиссии, вместо подписи директора на утверждении также стоит факсимиле - *несоответствие п. 10.4 СТО НАКС 2.6-2024*.

Практических заданий приложено шесть (по одному на каждую группу ТУ ОПО). Во всех заданиях:

- отсутствует корректная формулировка задания (*несоответствие п. 9.5.4 СТО НАКС 2.6-2024*);
- отсутствуют отметки о проверке задания и подписи члена(ов) аттестационной комиссии - *несоответствие п. 9.5.6 СТО НАКС 2.6-2024*;
- присутствуют грубые технические ошибки, выявленные при поверхностном анализе:

а) В практическом задании по СК не указан нормативный документ, регламентирующий выполнение сварочных работ, в соответствии с которым должно выполняться задание – *несоответствие п. 9.5.4 СТО НАКС 2.6-2024*.

Далее в задании указан РД 34.15.132-86, который «определяет технологию сборочно-сварочных работ при укрупнении и монтаже металлоконструкций, изготовленных из углеродистых и низколегированных сталей по ГОСТ 27772:

фасонный прокат (уголки, двутавры, швеллеры) - из стали С235, С245, С255, С275, С285, С345, С345К, С375;

листовой, универсальный прокат и гнутые профили - из стали С235, С245, С255, С275, С285, С345, С345К, С375, С390, С390К, С440».

При этом в задании указаны трубы диаметром 219 мм с толщиной стенки 12 мм из основных материалов группы М03 и М01.

Характеристика сварного соединения, требования к подготовке деталей, к сборке под сварку и т.д. не могли соответствовать и не соответствуют РД 34.15.132-86.

б) В практическом задании по ОХНВП в качестве нормативных документов по сварке и контролю указаны ГОСТ 32569-2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах» и только ГОСТ Р ИСО 17637-2024 «Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением», который регламентирует методику контроля. Поскольку формулировка задания отсутствует, то непонятно, для технологического трубопровода с какими параметрами разработана «Инструкция технологического процесса сварки», т.к. ГОСТ 32569-2013 распространяется на различные трубопроводы.

в) В практическом задании по НГДО – в «задании для выполнения практической работы» указан ТУ ОПО - НГДО (5) и параметры сварных соединений листов, а в качестве нормативного документа по сварке указан ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», который не распространяется на резервуары. Кроме того, в качестве документа по контролю указан документ СНиП 3.03.01-87 (имеющий актуальную редакцию в качестве СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»), который не распространяется на сварные соединения сосудов и аппаратов стальных сварных. Таким образом, выявлено полное несоответствие «задания» и нормативных документов для его выполнения.

г) В практическом задании по КО в качестве нормативных документов по сварке и контролю указаны РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования (РТМ-1с)» и только ГОСТ Р ИСО 17637-2024 «Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением», который регламентирует методику контроля.

д) В практическом задании по ГО в качестве нормативных документов по сварке и контролю указаны РД 01-001-01 «Сварка стальных газопроводов и газового оборудования в городском коммунальном хозяйстве и энергетических установках» и только ГОСТ Р ИСО 17637-2024 «Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением», который регламентирует методику контроля.

Выполненное задание не соответствует РД 01-001-01: указаны сварочные материалы, не соответствующие НД по сварке, неправильно указано отклонение труб от перпендикулярности, рисунки не соответствуют тексту (например, в разделе 4 указан диаметр 15 мм, а в задании – 32 мм), отсутствуют особенности проведения сварки высоколегированных сталей (в задании указано М11) и т.д. Кроме того, в

задании два раза приведены требования к прихваткам, отличающиеся друг от друга (раздел 4 «Требования к сборке под сварку» и эскиз № 3 «Расположение прихваток»).

Приведенная область распространения аттестации сварщика по диаметрам не соответствует РД 03-495-02 (для диаметра 32 мм приведена области от 16 мм до 64 мм).

е) В практическом задании по ПТО в «задании для выполнения практической работы» указана группа ТУ ОПО – ПТО – без конкретизации технического устройства, а в качестве нормативных документов по сварке и контролю указаны РД 36-62-00 «Промышленная безопасность при эксплуатации подъемных сооружений» и ГОСТ 5264-80 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры», который можно применять только при визуальном и измерительном контроле.

РД 36-62-00 «распространяется на следующие грузоподъемные машины:

на краны монтажные специальные всех типов (автомобильные, гусеничные, козловые, башенные, пневмоколесные железнодорожные и др.);

на подъемники (вышки) всех типов (автомобильные, прицепные, передвижные и др.);

на краны-трубоукладчики всех типов; на краны-манипуляторы всех типов;

машины монтажные специального назначения (погрузчики, бурильно-крановые машины, прицепы-тяжеловозы и др.);

грузоподъемные монтажные приспособления (монтажные мачты, стрелы, порталы и др.);

грузозахватные монтажные приспособления (траверсы, захваты, стропы, троллейные подвески, грейферы и др.);

электрические и ручные тали и лебедки, домкраты для монтажных работ.».

Перечисленное оборудование относится к различным ТУ ОПО, и для корректности выполнения задания техническое устройство должно быть указано.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Хабаровск»**, г. Хабаровск при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.9, 9.5.4, 9.5.6, 10.4, 14.4.1);

ПР НАКС 1.8-2023 «Деловая и профессиональная этика членов НАКС» (п.7.5).

Руководителю ТОР-5АЦ *Нагрецкому А.Ю.*, допустившему нарушения требований документов САСв, вынести предупреждение.

Членам комиссии ТОР-5АЦ *Былкову А.А., Донцову Г.В. и Олейниченко Л.А.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по аттестации персонала сварочного производства **на шесть месяцев**.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Хабаровск»**, г. Хабаровск при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.9, 9.5.4, 9.5.6, 10.4, 14.4.1);

ПР НАКС 1.8-2023 «Деловая и профессиональная этика членов НАКС» (п.7.5).

Руководителю ТОР-5АЦ *Нагрецкому А.Ю.*, допустившему нарушения требований документов САСв, вынести предупреждение.

Членам комиссии ТОР-5АЦ *Былкову А.А., Донцову Г.В. и Олейниченко Л.А.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по аттестации персонала сварочного производства **на шесть месяцев**.

3. По третьему вопросу повестки дня выступил Игуменов А.А.

Основные положения выступления:

В соответствии с п. 12.3 СТО НАКС 2.6-2024 в НАКС было направлено письмо от директора ООО «Алмаз» (г. Тюмень) Андреева В.В. с просьбой о признании недействительным аттестационное удостоверение № СУР-17АЦ-I-14210 от 18.08.2025, выданное Данилочкину Александру Львовичу ООО «Тюменский центр аттестации».

Согласно п. 12.4 СТО НАКС 2.6-2024 была проведена проверка представленных материалов (служебная записка мастера строительно-монтажных работ, протоколы проверки стыков стального трубопровода ультразвуковым методом и др.), а также выездная проверка соблюдения требований ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов САСв при проведении ООО «Тюменский центр аттестации» (СУР-17АЦ) аттестации сварщика Данилочкина А.Л. и всех сварщиков ООО «Алмаз», аттестованных в 2024-2025 г.г. (всего 3 человека).

Проверка выявила следующее.

Сварщик Данилочкин А.Л. проходил аттестационные процедуры (проверку практических навыков) дважды – первый раз в июне 2025 г. с неудовлетворительными результатами, второй раз – в августе 2025 г. с удовлетворительными результатами. Документы для проведения и по результатам проведения аттестации оформлены в соответствии с требованиями СТО НАКС 2.6-2024. Результаты цифровой радиографии выполненных КСС хранятся в СУР-17АЦ в электронном виде и были продемонстрированы эксперту.

Проверка документов, сформированных по результатам аттестации остальных сварщиков ООО «Алмаз», нарушений требований Правил и Стандартов НАКС не выявила.

Таким образом, проверка подтвердила, что аттестационные процедуры СУР-17АЦ проводят объективно и в полном объеме.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Тюменский центр аттестации»**, г. Тюмень при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Тюменский центр аттестации»**, г. Тюмень при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

4. По четвертому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.

Предложен к рассмотрению План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2026 год.

В результате рассмотрения и обсуждения внесено предложение

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2026 год (приложение).

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

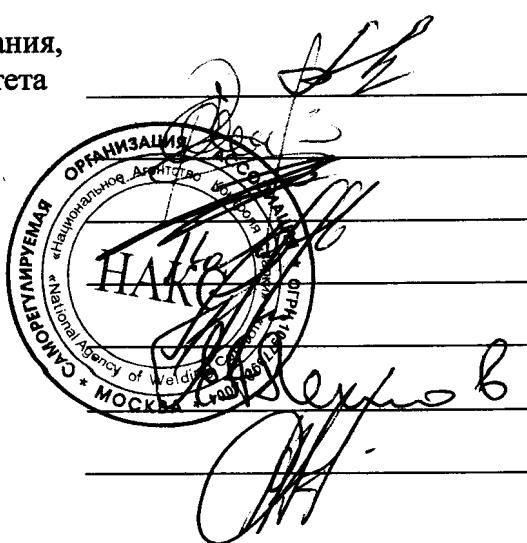
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2026 год (приложение).

Председатель заседания,
Руководитель комитета

Члены комитета



Лучина Т.Л.

Егоров Р.В.

Кузнецов П.С.

Ковтунов А.И.

Коротин А.И.

Летов Е.А.

Стариков А.И.