

Протокол № 69
заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

14 июня 2024 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Лучина Татьяна Леонидовна – руководитель комитета;
Егоров Роман Викторович – член комитета;
Ковтунов Александр Иванович – член комитета;
Коротин Александр Иванович – член комитета;
Кузнецов Павел Сергеевич – член комитета;
Соколов Станислав Андреевич – член комитета;
Стариков Антон Игоревич – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.10 ПР НАКС 1.6-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет»).

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Лучина Т.Л. предложила избрать секретарем заседания Кузнецова П.С.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,
против – нет,
воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2024 год:
- ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск (аттестация персонала сварочного производства);
 - ООО «НАКС НН», г. Нижний Новгород (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
 - ООО «НАКС-Самара», г. Самара (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
 - ООО «ГАЦ-ССР», г. Красноярск (аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
 - ООО «Тюменский центр аттестации», г. Тюмень (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
 - ООО «НТФ «ЦАСП», г. Пермь (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
 - ООО «НАКС-Урал», г. Екатеринбург (аттестация персонала сварочного производства);
 - ООО «ЦПС «Сварка и Контроль», г. Челябинск (аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);

- ООО «АЦ «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «Уренгой-Сваркон», г. Новый Уренгой (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «СЗ АНТЦ Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург (аттестация сварочного оборудования);
- ООО «Учебный», г. Когалым (аттестация персонала сварочного производства);
- АНО «ВРАЦ», г. Вологда (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования);
- ЗАО «ЗУАЦ», г. Пермь (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «КЦСК», г. Кемерово (аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «Синтез», г. Курск (аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки).

2. Проведение плановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «ПАЦ» (г. Пермь) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

3. Проведение плановой и внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «ГАЦ ЦР» (г. Воронеж) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

4. Проведение плановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» АО «Гипрониигаз» (г. Саратов) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверки готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Вышеуказанные организации соответствуют требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год предложено рассмотреть экспертные заключения по результатам экспертных обследований (проверок соответствия) на соответствие требованиям Стандартов и Правил СРО Ассоциация «НАКС» (далее - НАКС) следующих организаций – членов НАКС:

1.1. Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки» (ООО «ГАЦ ЗСР НАКС»), г. Томск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 09.02.2024 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.2. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС Нижний Новгород» (ООО «НАКС НН»), г. Нижний Новгород - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 02.02.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС НН», г. Нижний Новгород** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производств, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС НН», г. Нижний Новгород** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производств, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.3. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Самара» (ООО «НАКС-Самара»), г. Самара - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 09.02.2024 г.:

а) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-Самара» (АЦСТ-144) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия:

Приложению 1 СТО НАКС 2.9-2022 и СТО НАКС 2.9-2023:

– форма заявки не соответствует установленной форме, отсутствует приложение 3 «наличие аттестованных сварочных материалов» (комплект архивных документов к свидетельствам АЦСТ-141-00109 от 16.06.2023 г., АЦСТ-144-00073 от 27.10.2022 г., АЦСТ-144-00089 от 23.12.2022 г., АЦСТ-141-00130 от 18.01.2024 г.);

б) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-Самара» (АЦСО-124) на соответствие требованиям РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствия:

п. 10.1.1 СТО НАКС 2.8-2023:

- размер КСС 140x6 мм в программе не соответствует размеру КСС в протоколе 57x4 мм (комплект архивных документов к свидетельству АЦСО-124-00195 от 18.01.2024 г.);
- в технологической карте сварки КСС отсутствуют шифры НД, регламентирующие нормы оценки качества (комплект архивных документов к свидетельству АЦСО-124-00195 от 18.01.2024 г.);
- основные параметры поста газовой сварки, указанные в паспорте ПГС СО-124-00174 не соответствуют данным протокола (комплект архивных документов к свидетельству АЦСО-124-00172 от 21.07.2023 г., *аттестационная комиссия Медведев Д.П.-председатель, Серегин С.А., Егорова Т.Н.*);
- в технологической карте сварки КСС №84 отсутствуют шифры НД, регламентирующие нормы оценки качества (комплект архивных документов к свидетельству АЦСО-124-00082 от 26.01.2021 г.).

п. 10.2.1 СТО НАКС 2.8-2023, РД 03-614-03, п.1.2 Приложения 1:

- протоколы аттестационных испытаний сварочного оборудования оформлены ранее проведения ВИК (комплект архивных документов к свидетельству АЦСО-124-00195 от 18.01.2024 г.: дата протокола 18.12.2023 г., ВИК - 25.12.2023 г. (*аттестационная комиссия Медведев Д.П.-председатель, Серегин С.А., Егоров А.И.*); АЦСО-124-00165 от 20.06.2023 г.: дата протокола 24.05.2023 г., ВИК - 02.06.2023 г. (*аттестационная комиссия Медведев Д.П.-председатель, Серегин С.А., Егорова Т.Н.*); АЦСО-124-00172 от 21.07.2023 г.: дата протокола 19.06.2023 г., ВИК - 27.06.2023 г. (*аттестационная комиссия Медведев Д.П.-председатель, Серегин С.А., Егорова Т.Н.*); АЦСО-124-00108 от 22.03.2022 г.: дата протокола 22.01.2022 г., ВИК - 22.03.2022 г. (*аттестационная комиссия Медведев Д.П.-председатель, Серегин С.А., Егоров А.И.*));

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Самара», г. Самара:**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (Приложение 1);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (Приложение 1);

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (п. 1.2 Приложения 1);

СТО НАКС 2.8-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п.п. 10.1.1, 10.2.1),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Руководителю АЦСО-124 *Серегину С.А* и председателю комиссии по аттестации сварочного оборудования *Медведеву Д.П.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Самара», г. Самара:**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (Приложение 1);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (Приложение 1);

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (п. 1.2 Приложения 1);

СТО НАКС 2.8-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п.п. 10.1.1, 10.2.1),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Руководителю АЦСО-124 *Серегину С.А* и председателю комиссии по аттестации сварочного оборудования *Медведеву Д.П.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

1.4. Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр – Средне - Сибирского региона» (ООО «ГАЦ-ССР»), г. Красноярск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 21.02.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ-ССР», г. Красноярск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов,

сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ-ССР», г. Красноярск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.5. Общество с ограниченной ответственностью «Тюменский центр аттестации» (ООО «Тюменский центр аттестации»), г. Тюмень - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 22.02.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Тюменский центр аттестации», г. Тюмень** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Тюменский центр аттестации», г. Тюмень** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.6. Общество с ограниченной ответственностью «Научно-техническая фирма «Центр аттестации сварочного производства» (ООО «НТФ «ЦАСП»), г. Пермь - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 15.03.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НТФ «ЦАСП», г. Пермь** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НТФ «ЦАСП», г. Пермь** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.7. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Урал» (ООО «НАКС-Урал»), г. Екатеринбург - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 13.03.2024 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Урал», г. Екатеринбург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6 (*Стариков А.И. не голосует*),

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Урал», г. Екатеринбург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.8. Общество с ограниченной ответственностью «Центр Подготовки Специалистов «Сварка и Контроль» (ООО «ЦПС «Сварка и Контроль»), г. Челябинск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 15.03.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ЦПС «Сварка и Контроль», г. Челябинск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ЦПС «Сварка и Контроль», г. Челябинск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.9. Общество с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр «НАКС-Ямал» (ООО «АЦ «НАКС-ЯМАЛ»), г. Новый Уренгой - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 22.03.2024 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «АЦ «НАКС-ЯМАЛ», г. Новый Уренгой** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «АЦ «НАКС-ЯМАЛ», г. Новый Уренгой** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.10. Общество с ограниченной ответственностью «Уренгой-Сваркон» (ООО «Уренгой-Сваркон»), г. Новый Уренгой - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 22.03.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Уренгой-Сваркон», г. Новый Уренгой** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности

организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Уренгой-Сваркон»**, г. **Новый Уренгой** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.11. Общество с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (ООО «СЗ АНТЦ Энергомонтаж»), г. **Санкт-Петербург** - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 29.03.2024 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «СЗ АНТЦ Энергомонтаж»**, г. **Санкт-Петербург** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «СЗ АНТЦ Энергомонтаж»**, г. **Санкт-Петербург** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.12. Общество с ограниченной ответственностью «Учебный» (ООО «Учебный»), г. **Когалым** - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 05.04.2024 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Учебный»**, г. **Когалым** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Учебный», г. Когалым** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.13. Автономная некоммерческая организация «Вологодский региональный аттестационный центр» (АНО «ВРАЦ»), г. Вологда - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 12.04.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **АНО «ВРАЦ», г. Вологда** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **АНО «ВРАЦ», г. Вологда** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.14. Закрытое акционерное общество «Западно-Уральский аттестационный центр» (ЗАО «ЗУАЦ»), г. Пермь - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 10.04.2024 г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ЗАО «ЗУАЦ», г. Пермь** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ЗАО «ЗУАЦ», г. Пермь** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.15. Общество с ограниченной ответственностью «Кузбасский центр сварки и контроля» (ООО «КЦСК»), г. Кемерово - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 25.04.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «КЦСК», г. Кемерово** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «КЦСК», г. Кемерово** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.16. Общество с ограниченной ответственностью «Синтез» (ООО «Синтез»), г. Курск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 08.05.2024 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Синтез», г. Курск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Синтез», г. Курск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

2. По второму вопросу повестки дня выступил Стариков А.И.:

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год рассмотрено экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) **Общества с ограниченной ответственностью «Пермский аттестационный центр» (ООО «ПАЦ»), г. Пермь.**

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 25.01.2024 г. и материалами к нему.

По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «ПАЦ» (ЗУР-ЗАЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены несоответствия:

а) п. 1.15.3 РД 03-495-02:

– при выполнении сварки КСС электродами с покрытием РА, область распространения аттестации дана на электроды с покрытием А, Р, Б, РБ, РА, РЦ (комплект документов к удостоверению ЗУР-ЗАЦ-И-19326);

б) п. 6.6 СТО НАКС 2.6-2021:

– копии документов не заверены должным образом (комплекты документов к удостоверениям ЗУР-ЗАЦ-И-19326, ЗУР-ЗАЦ-И-19286);

в) п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2021:

– технологическая карта шифр КСС Г-Т:14x2; М01; Н45 и шифр Г-Т: 57x4; М01; Н45 не содержит шифра сварочных материалов, газы ацетилен и кислород определены, как защитные газы (комплект документов к удостоверению ЗУР-ЗАЦ-И-19136);

г) Приложению 6 к протоколу НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.:

– в заключениях по контролю качества соединений ультразвуковым методом не указаны частота и угол ввода для ПЭП, эквивалентная площадь дефекта Sэкв мм² (комплекты документов к удостоверениям ЗУР-ЗАЦ-И-19996, ЗУР-ЗАЦ-И-18282);

д) Приложению 2 СТО НАКС 2.10-2023:

– в заключениях по контролю качества соединений ультразвуковым методом не указаны частота и угол ввода для ПЭП, эквивалентная площадь дефекта Sэкв мм² (комплекты документов к удостоверениям ЗУР-ЗАЦ-И-19548, ЗУР-ЗАЦ-И-19539, ЗУР-ЗАЦ-И-19536, ЗУР-ЗАЦ-И-19546, ЗУР-ЗАЦ-И-19541, ЗУР-ЗАЦ-И-19544, ЗУР-ЗАЦ-И-19538, ЗУР-ЗАЦ-И-20266);

е) п. 1.13.14 и п.1.14.1 РД 03-495-02, п.п. 8.3.6, 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020, п.п. 8.3.6, 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2023:

– в заключениях по контролю качества соединений ультразвуковым методом КСС Ø57x4 оценен по нормам, приведенным в ГОСТ 32569-2013 (в качестве критериев оценки указаны п. 12.3.11 и таблица 12.5 ГОСТ 32569-2013, согласно которым годность сварного соединения определяют по эквивалентной площади дефекта, кроме того таблица 12.5 устанавливает нормы оценки качества для сварных соединений с толщиной стенки от 8,0 мм):

- комплекты документов к удостоверениям ЗУР-ЗАЦ-И-19548, ЗУР-ЗАЦ-И-19539, ЗУР-ЗАЦ-И-19536, ЗУР-ЗАЦ-И-19546, ЗУР-ЗАЦ-И-19541 (*аттестационная комиссия Семячкин О.В.-председатель, Котов А.В., Пирогов С.Б., протоколы УЗК оформлены Семячкиным О.В., подписаны начальником лаборатории Пироговым С.Б.*),

- комплект документов к удостоверению ЗУР-3АЦ-I-19996 (аттестационная комиссия Котов А.В.-председатель, Кункурогова О.П., Ярин П.А., протокол УЗК оформлен Зениным В.В., подписан начальником лаборатории Пироговым С.Б.),
 - комплект документов к удостоверению ЗУР-3АЦ-I-18282 (аттестационная комиссия Котов А.В.-председатель, Семячкин О.В., протокол УЗК оформлен Зениным В.В., подписан начальником лаборатории Пироговым С.Б.);
 - в заключениях по контролю качества соединений ультразвуковым методом КСС Ø57x4 оценен по нормам, приведенным в СП 70.13330-2012 (в качестве критериев оценки указаны п. 10.4.9 и таблица 10.10 СП 70.13330-2012, согласно которым годность сварного соединения определяют по эквивалентной площади дефекта, кроме того таблица 10.10 устанавливает нормы оценки качества для сварных соединений с толщиной стенки свыше 6,0 мм):
 - комплект документов к удостоверениям ЗУР-3АЦ-I-19544; ЗУР-3АЦ-I-19538 (аттестационная комиссия Семячкин О.В.-председатель, Котов А.В., Пирогов С.Б., протоколы УЗК оформлены Семячкиным О.В., подписаны начальником лаборатории Пироговым С.Б.);
- ж) п 6.8, Приложение 3 СТО НАКС 2.6-2023:*
- в комплекте документов, сформированных по результатам первичной аттестации специалиста (удостоверение ЗУР-3АЦ-II-13167), не приложен документ о профессиональном обучении и/или документ о дополнительном профессиональном образовании в области сварки (имеется только документ о высшем образовании по специальности «Инженерный системы сельскохозяйственного водоснабжения, обводнения и водоотведения»).

Заслушаны пояснения директора ООО «ПАЦ» Марьина А.С.

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ПАЦ», г. Пермь**, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (*п. 4.2*);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (*п.п. 1.13.14, п.1.14.1, 1.15.3*);

СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (*п.п. 8.3.6, 10.1.1*);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (*п.п. 6.6, 8.1.2*);

СТО НАКС 2.6-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (*п.п. 6.8, 8.3.6, 10.1.1, приложение 3*);

Протокола НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 (*Приложение 6*);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (*приложение 2*),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Членам комиссии *Семячкину О.В., Пирогову С.Б.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссии ЗУР-3АЦ **на шесть месяцев**.

Руководителю ЗУР-ЗАЦ *Котову А.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ПАЦ», г. Пермь**, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (*п. 4.2*);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (*п.п. 1.13.14, п.1.14.1, 1.15.3*);

СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (*п.п. 8.3.6, 10.1.1*);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (*п.п. 6.6, 8.1.2*);

СТО НАКС 2.6-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (*п.п. 6.8, 8.3.6, 10.1.1, приложение 3*);

Протокола НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 (*Приложение 6*);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (*приложение 2*),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Членам комиссии *Семячкину О.В., Пирогову С.Б.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссии ЗУР-ЗАЦ **на шесть месяцев**.

Руководителю ЗУР-ЗАЦ *Котову А.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

3. По третьему вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Основные положения выступления: В декабре 2023 г. было проведено плановое экспертное обследование (проверка соответствия) **Общества с ограниченной ответственностью «Головной аттестационно - сертификационный центр Центрального региона» (ООО «ГАЦ ЦР»), г. Воронеж** на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС, по результатам которого были выявлены несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, которые ООО «ГАЦ ЦР» должен был устранить в срок до 01 апреля 2024 г. С целью контроля устранения выявленных несоответствий 26-27 апреля 2024 г. была проведена внеплановая проверка ООО «ГАЦ ЦР».

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным заключением комиссии по контролю от 27.04.2024 г.

Выявленные несоответствия и результаты проверки их устранения приведены в таблице:

а) По производственной базе ООО «ГАЦ ЦР»:

Несоответствие, указанное в экспертном заключении	Результат проверки
3.1.1 Оборудование на посту для АФ не подключено, пост не оборудован	Оборудование для АФ подключено, работоспособность продемонстрирована
3.1.2. Посты для сварки металлических материалов не обозначены;	Обозначения постов выполнены способом печати по алюминию
3.1.3. Паспорта и (или) руководства (инструкции) по эксплуатации сварочного оборудования представлены не в полном объеме; система технического обслуживания и ремонта электросварочных установок не представлена;	Паспорта и (или) руководства (инструкции) по эксплуатации сварочного оборудования представлены в полном объеме. Эксплуатация и содержание сварочного оборудования АЦ осуществляет в соответствии с требованиями раздела V Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей. Представлены Журналы технического обслуживания и ремонтов электросварочного оборудования, должностная инструкция работника, имеющего III группу по электробезопасности и ответственного за эксплуатацию сварочного оборудования, выполнение годового графика технического обслуживания и ремонта, безопасное проведение сварочных работ
3.1.4. Средства контроля представлены не по ГОСТ и не в полном объеме;	Представленные средства контроля, оснастка и инструмент представлены в полном объеме и соответствуют требованиям приложения 11 СТО НАКС 2.1
3.1.5. Оснастка и инструмент представлены не в полном объеме;	
3.1.6. Стенды с образцами выполненных КСС, демонстрирующими браковочные признаки и качественную сварку не представлены;	Представлены стенды с образцами выполненных КСС из металлических и полимерных материалов, демонстрирующими браковочные признаки и качественную сварку
3.1.7. Помещения, обеспечивающие требования по температуре и влажности, для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента для обеспечения аттестационных процедур, площадью менее 20 кв. м.; в помещении сварочные материалы хранятся в беспорядке, не замаркированы; детали КСС не замаркированы;	Представлены два помещения для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента общей площадью 25 кв.м. В помещениях наведен порядок, сварочные и основные материалы имеют идентификацию
3.1.8. Подготовка образцов для испытаний выполняется ООО «Липецкий Аттестационный центр» по договору подряда № 12ДП-09.23 от 1 сентября 2023 года и на механической пиле на производственной ООО «ГАЦ ЦР» (г. Воронеж, ул. 20-летия Октября, 73 «А»), а механические испытания в расположенной по другому адресу, лаборатории разрушающих и других видов испытаний ООО «ГАЦ ЦР» (г. Воронеж, ул. Витрука 13). По аттестационным документам сварщиков: удостоверения №№ ЦР-1ГАЦ-И-09349 от 26.07.2023, ЦР-1ГАЦ-И-09326 от 25.07.2023, ЦР-1ГАЦ-И-09327 от 25.07.2023, ЦР-1ГАЦ-И-09137 от 19.05.2023, ЦР-1ГАЦ-И-09372 от 12.09.2023, ЦР-1ГАЦ-И-09371 от 12.09.2023 установлено, что неразрушающий контроль, изготовление и механические испытания образцов выполняются в один день или на следующий день.	В период с 14.12.2023 г. по 25.04.2024 г. проведено 18 аттестаций по способу сварки МП. Образцы для механических испытаний изготавливались и испытывались в ООО «ГАЦ ЦР». Дата проведения испытаний отличаются от даты сварки на 3-6 дней

3.1.9. Положения о ЦР-1ГАЦ и обо всех АП соответствует п. 5.4.4 СТО НАКС 2.1 частично, сведения о нормативно-технической документации не актуальные, положение требует доработки.	Положения о ЦР-1ГАЦ, ЦР-1ГАЦ-6АП, ЦР-1ГАЦ-8АП, ЦР-1ГАЦ-9АП, ЦР-1ГАЦ-20АП, ЦР-1ГАЦ-24АП, ЦР-1ГАЦ-29АП, ЦР-1ГАЦ-35АП доработаны в части сведений о нормативно-технической документации, соответствуют требованиям п. 5.4.4 и 6.5.3 СТО НАКС 2.1.
3.1.10. Инструкции члена комиссии АЦСП и инструкция руководителя АЦСП не содержат выполняемых обязанностей работников.	Инструкции члена комиссии и руководителя АЦСП доработаны и содержат перечень выполняемых обязанностей.
3.1.11. Технологические карты сварки КСС по всем способам сварки (наплавки) области деятельности АЦСП и практические задания для специалистов сварочного производства по всем уровням профессиональной подготовки и группам технических устройств области деятельности АЦСП требуют переработки в части применения актуальной нормативной документации по сварке и контролю.	Технологические карты сварки КСС и практические задания для специалистов сварочного производства переработаны.

б) По аттестационному пункту ЦР-1ГАЦ-29АП АО «Воронежстальмост»:

Несоответствие, указанное в экспертном заключении	Результат проверки
3.1.1. Административные, производственные, технические и иные помещения АП не изолированы от мест, в которых осуществляется производственная деятельность;	Представлены административные, производственные, технические и иные помещения АП, изолированные от мест, в которых осуществляется производственная деятельность
3.1.3. Сварочных кабин нет; сварочное оборудование размещено на производственных участках цехов и учебном центре АО «Воронежстальмост»;	В отдельном помещении, соответствующем требованиям п. 6.4.1 СТО НАКС 2.1, установлены пять сварочных кабин, оснащенных сварочным оборудованием в соответствии с областью аттестационной деятельности АП
3.1.2. Помещения для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента для обеспечения аттестационных процедур не выделены; сварочные материалы хранятся на общем складе АО «Воронежстальмост»; заготовки для КСС в неполном объеме лежат на производственных участках цехов АО «Воронежстальмост»;	Представлено помещение, соответствующее требованиям п. 6.4.1 СТО НАКС 2.1, для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента под нужды АП.
3.1.4. Средства контроля, оснастка и инструмент представлены не в полном объеме и не по ГОСТ;	Представленные средства контроля, оснастка и инструмент соответствуют требованиям приложения 11 СТО НАКС 2.1
3.1.5. Документы АП в ЦР-1ГАЦ-29АП не представлены;	Представлены документы: <ul style="list-style-type: none"> - нормативные документы САСв, документы НАКС; - Положение об АП; - должностные инструкции; - инструкция руководителя АП; - технологические карты сборки и сварки КСС по всем способам сварки области деятельности АП; - журнал регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС; - инструкции по безопасному ведению работ при проведении проверки практических навыков сварщиков. Документы соответствуют требованиям п. 6.5 СТО НАКС 2.1

в) по аттестационному пункту ЦР-1ГАЦ-6АП Учебно-методический центр ОАО «Газпром газораспределение Воронеж»

Несоответствие, указанное в экспертном заключении	Результат проверки
3.3.1. Кабины не оборудованы заземляющим устройством.	Кабины оснащены заземляющим устройством.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ ЦР», г. Воронеж** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ГАЦ ЦР», г. Воронеж** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

4. По четвертому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Основные положения выступления: Экспертное обследование (проверка соответствия) Акционерного общества «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа «Гипрониигаз» (АО «Гипрониигаз»), г. Саратов проводилась с целью расширения области деятельности организации-члена НАКС по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверки готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями и отчетом о техническом аудите от 24.05.2024 г.

а) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) АО «Гипрониигаз» (СВР-3ГАЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС несоответствия не выявлены.

б) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) АО «Гипрониигаз» (АЦСО-53) на соответствие требованиям РД 03-614-03 и документов НАКС несоответствия не выявлены.

в) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) АО «Гипрониигаз» (АЦСТ-61) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлено несоответствие п. 5.1.2 СТО НАКС 2.1 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»:

В Уставе АО «Гипрониигаз» и выписке из ЕГРЮЛ указаны виды производственной деятельности организации: 28.14 (Производство арматуры трубопроводной (арматуры)), 28.29 (Производство прочих машин и оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки), 33.20 (Монтаж промышленных машин и оборудования), 43.29 (Производство прочих строительного-монтажных работ).

По данным Реестра аттестованного персонала НАКС сварщики АО «Гипрониигаз» имеют действующие аттестационные удостоверения, АО «Гипрониигаз» располагает аттестованным

сварочным оборудованием и имеет действующие Свидетельства о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

В дополнение к результатам экспертного обследования (проверки соответствия) деятельности АО «Гипрониигаз» (АЦСТ-61) по проверке готовности организаций к применению технологий сварки в НАКС направлено письмо (от 03.06.2024 № 2141-24/4-3), согласно которому «аттестованный персонал, сварочное оборудование и применение аттестованных технологий сварки необходимы для эксплуатации сети газопотребления, принадлежащей на праве собственности и находящейся на территории научно-производственного центра АО «Гипрониигаз». Эксплуатация осуществляется на основании Лицензии № Л057-00109-64/00621784». Кроме того, письмо содержит информацию о том, что АО «Гипрониигаз» «занимается техническим диагностированием оборудования и технических устройств газораспределительных организаций, инженерными изысканиями, научно-исследовательскими разработками, подтверждением соответствия и строительно-монтажными работами ОПО. Деятельность аттестационного центра независима от данных видов работ и функционирует в структуре общества в виде отдельного подразделения».

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесено предложение:

Не учитывать выявленное несоответствие п. 5.1.2 СТО НАКС 2.1 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» при принятии решения о допуске АО «Гипрониигаз», г. Саратов к осуществлению деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 5,

против – нет;

воздержался – 2.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Не учитывать выявленное несоответствие п. 5.1.2 СТО НАКС 2.1 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» при принятии решения о допуске АО «Гипрониигаз», г. Саратов к осуществлению деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Председатель заседания,
Руководитель комитета

Члены комитета



Лучина Т.Л.

Егоров Р.В.

Ковтунов А.И.

Коротин А.И.

Кузнецов П.С.

Соколов С.А.

Стариков А.И.

лист заочного голосования

лист заочного голосования