

Протокол № 68
заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

14 февраля 2024 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Лучина Татьяна Леонидовна – руководитель комитета;
Егоров Роман Викторович – член комитета;
Ковтунов Александр Иванович – член комитета;
Коротин Александр Иванович – член комитета;
Кузнецов Павел Сергеевич – член комитета;
Соколов Станислав Андреевич – член комитета;
Стариков Антон Игоревич – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.10 ПР НАКС 1.6-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет»).

Приглашенные:

Игуменов Александр Анатольевич – главный эксперт экспертного отдела СРО Ассоциация «НАКС», эксперт САСв;
Колокольников Николай Станиславович – директор ООО «НАКС-Тверь».
Щигринов Александр Юрьевич – заместитель директора ООО «Липецкий аттестационный центр», эксперт САСв.

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Лучина Т.Л. предложила избрать секретарем заседания Егорова Р.В.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,
против – нет,
воздержался – нет.
Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2023 год:

– ООО АЦ «НАКС-Хабаровск», г. Хабаровск (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);

– ООО «Вятский аттестационный центр», г. Киров (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);

– ООО «Спектр», г. Петрозаводск (проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);

– ООО «Курганский центр аттестации», г. Курган (аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);

- ООО «Липецкий Аттестационный Центр», г. Липецк (аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-Саратов», г. Саратов (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- АО «Гипрониигаз», г. Саратов (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-ПФО», г. Оренбург (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-Белгород», г. Белгород (аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки).

2. Проведение внеплановой проверки организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «НАКС-Тверь» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

3. Утверждение Плана проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год.

Вышеуказанные организации соответствуют требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2023 год предложено рассмотреть экспертные заключения по результатам экспертных обследований (проверок соответствия) на соответствие требованиям Стандартов и Правил СРО Ассоциация «НАКС» (далее - НАКС) следующих организаций – членов НАКС:

1.1. Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный Центр «НАКС-Хабаровск» (ООО АЦ «НАКС-Хабаровск»), г. Хабаровск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 11.10.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО АЦ «НАКС-Хабаровск», г. Хабаровск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО АЦ «НАКС-Хабаровск», г. Хабаровск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.2. Общество с ограниченной ответственностью «Вятский аттестационный центр» (ООО «Вятский аттестационный центр»), г. Киров - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 01.11.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Вятский аттестационный центр», г. Киров** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **«Вятский аттестационный центр», г. Киров** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.3. Общество с ограниченной ответственностью «Спектр» (ООО «Спектр»), г. Петрозаводск - при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 03.11.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Спектр», г. Петрозаводск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Спектр», г. Петрозаводск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.4. Общество с ограниченной ответственностью «Курганский центр аттестации» (ООО «Курганский центр аттестации»), г. Курган - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 14.11.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Курганский центр аттестации», г. Курган** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Курганский центр аттестации», г. Курган** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.5. Общество с ограниченной ответственностью «Липецкий Аттестационный центр» (ООО «ЛАЦ»), г. Липецк - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 17.11.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ЛАЦ», г. Липецк** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ЛАЦ», г. Липецк** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.6. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Саратов» (ООО «НАКС-Саратов»), г. Саратов - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 30.11.2023 г.

а) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-Саратов» (СВР-11АЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС несоответствия не выявлены;

б) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-Саратов» (АЦСТ-141) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия (*по результатам экспертизы 10 комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки*):

п. 6.4 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- в карте технологического процесса сварки контрольного сварного соединения РД-1-33СПО/Р2 типоразмер и марка основного материала КСС не соответствует указанному в Программе производственной аттестации технологии сварки (наплавки) №13/АТ-21-2 от 01.03.2021г. и Заключении № АЦСТ-141-00434 от 18.03.2021г. (комплект архивных документов к свидетельству АЦСТ-141-00419 от 23.03.2021г.);

- в картах технологического процесса сварки контрольного сварного соединения РД-1-21СОО/С2, РД-1-22СОО/С2, РД-1-22СОО/С17, РД-1-32СОО/С17 положение при сварке не соответствует указанному в Программе проверки готовности организации к применению технологии сварки №67/АТ-23 от 30.10.2023г. и Заключении о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-141-00889 от 15.11.2023г. (комплект архивных документов к свидетельству АЦСТ-141-00863 от 23.11.2023г.);

п. 6.10 СТО НАКС 2.9-2020:

- копии заявочных документов (технологическая инструкция ТИ-РД-СК1-А-2020) заверены ненадлежащим образом (комплект архивных документов к свидетельству АЦСТ-141-00429 от 12.04.2021г.);

п. 6.7 и 6.8 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- сварщик (аттестационное удостоверение СВР-10АЦ-І-09990), выполнявший сварку КСС и указанный в картах технологического процесса сварки контрольного сварного соединения РД-9+1-02ТОО/Т1, РД-9+1-03ТОО/Т6, и сварщик (аттестационное удостоверение СВР-10АЦ-І-09988), выполнявший сварку КСС и указанный в картах технологического процесса сварки контрольного сварного соединения РД-9+1-02ТОО/Т6, РД-9+1-03ТОО/Т1, не аттестованы на группу свариваемых материалов: 9+1 (М11+М01) (комплект архивных документов к свидетельству АЦСТ-141-00429 от 12.04.2021г.);

п. 7.4, 7.6 СТО НАКС 2.9-2020:

- перечень и характеристики сварных соединений, указанных в Программе производственной аттестации технологии сварки (наплавки) № 80/АТ-20-2 от 15.03.2021г., не соответствуют Перечню и характеристикам сварных соединений, указанным в Заключении №АЦСТ-141-00479 от 25.08.2021г.) (комплект архивных документов к свидетельству АЦСТ-141-00482 от 03.09.2021г.).

в) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС-Саратов» (АЦСО-122) на соответствие требованиям РД 03-614-03 и документов НАКС несоответствия не выявлены.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Саратов», г. Саратов:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

Рекомендаций по применению РД 03-615-03 (п. 6.4, 6.7, 6.8);

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 6.10, 7.4, 7.6);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены,

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

Рекомендаций по применению РД 03-615-03 (п. 6.4, 6.7, 6.8);

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 6.10, 7.4, 7.6);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены,

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

1.7. Акционерное общество «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа «Гипрониигаз» (АО «Гипрониигаз»), г. Саратов - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 30.11.2023 г.

а) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) АО «Гипрониигаз» (АЦСТ-61) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия (*по результатам экспертизы 10 комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки*):

п. 6.2 и Приложению 1 СТО НАКС 2.9-2020, п. 6.18 СТО НАКС 2.9-2022:

- в комплекте документов, сформированном по результатам проверки готовности организации к применению технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-61-00655 до 05.02.2025), в заявке на проведение проверки готовности отсутствуют сведения об аттестации сварочного оборудования;

- в комплекте документов, сформированном по результатам проверки готовности организации к применению технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-61-00690 до 04.08.2026), в заявке на проведение проверки готовности отсутствуют регистрационный номер и дата регистрации;

п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020, п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2022:

- в комплекте документов, сформированном по результатам проверки готовности организации к применению технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-61-00648 до 21.12.2024), отсутствуют копия договора заявителя со сторонней организацией, предоставляющей лабораторию, и сертификаты (или их копии) на основные материалы КСС №№ 1 – 4;

- в комплекте документов, сформированном по результатам проверки готовности организации к применению технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-61-00690 до 04.08.2026), отсутствует сертификат на основной материал КСС – трубу диаметром 159,0 мм с толщиной стенки 4,5 мм;

п. 7.5 и Приложение 4 СТО НАКС 2.9-2022:

- в комплекте документов, сформированном по результатам проверки готовности организации к применению технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-61-00700 до 14.03.2027), в технологических картах сварки КСС отсутствует дата сварки;

п. 9.2.1 СТО НАКС 2.9-2023 и п. 5.4 СТО НАКС 2.10-2023:

- в комплекте документов, сформированном по результатам проверки к применению технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-61-00713 до 08.11.2027), документы по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям не заверены печатью АО «Гипрониигаз».

в) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) АО «Гипрониигаз» (АЦСО-53) на соответствие требованиям РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствия (*по результатам экспертизы 10 комплектов документов, сформированных по результатам аттестации сварочного оборудования*):

п. 6.2.1 и Приложению 1 СТО НАКС 2.8-2021:

- в комплекте документов, сформированном по результатам периодической аттестации сварочного оборудования (свидетельства №№ АЦСО-53-00767 до 09.09.2023, АЦСО-53-00804 до 01.06.2024), в заявках на аттестацию отсутствуют номера свидетельств о предыдущей аттестации, форма заявок не соответствует установленной форме;

п. 5.4 СТО НАКС 2.10-2023:

- в комплектах документов, сформированных по результатам аттестации сварочного оборудования (свидетельства №№ АЦСО-53-00831/1 до 01.11.2026, АЦСО-53-00832 до 16.11.2026), акты ВИК не заверены печатью АО «Гипрониигаз».

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **АО «Гипрониигаз», г. Саратов**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 6.2, 14.3, Приложение 1);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 6.18, 7.5, 13.3, Приложение 4);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 9.2.1);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 5.4);

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 6.2.1, Приложение 1);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок

проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 5.4),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **АО «Гипрониигаз», г. Саратов**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 6.2, 14.3, Приложение 1);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 6.18, 7.5, 13.3, Приложение 4);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. 9.2.1);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 5.4);

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 6.2.1, Приложение 1);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п. 5.4),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

1.8. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-ПФО» (ООО «НАКС-ПФО»), г. Оренбург - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 08.12.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-ПФО», г. Оренбург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и

проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-ПФО», г. Оренбург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.9. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Белгород» (ООО «НАКС-Белгород»), г. Белгород - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 22.12.2023 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Белгород», г. Белгород** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Белгород», г. Белгород** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

2. По второму вопросу повестки дня выступили Щигринов А.Ю. и Игуменов А.А.

Основные положения выступления:

Внеплановая проверка ООО «НАКС-Тверь» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства проводилась по решению руководителя Контрольного комитета № 49 от 20.12.2023 г.

2.1. Проверка ООО «НАКС-Тверь» проводилась с целью осуществления контроля аттестации персонала сварочного производства АО «Лискимонтажконструкция»,

проводимой по месту нахождения специализированного сварочного оборудования, информация о которой была направлена в НАКС письмами от 13.12.2023 г. (исх. № 220-222).

2.2. Проведение проверки практических навыков и теоретических знаний сварщиков было запланировано, согласно письмам ООО «НАКС-Тверь», с 25.12.2023 г. по 26.12.2023 г. На аттестацию было заявлено 14 сварщиков: способами сварки АФ (14 аттестаций), ААДП (1 аттестация) и АПГ (1 аттестация), технические устройства ОПО: СК п. 1; ОХНВП п. 1,16; НГДО п. 9,11.

Два сварщика, заявленные на аттестацию согласно письмам, не явились.

Проверка практических навыков сварщиков проводилась 25.12.2023 и 26.12.2023 в присутствии двух членов аттестационной комиссии МР-30АЦ: Колокольников Н.С. и Кашина А.В. Кроме того, присутствовал специалист по специальной подготовке Богоявленский В.А.

2.3. Анализ документов (письма и программы практических навыков сварщиков), направленных в НАКС для согласования указанной аттестации, выявил следующее:

- в письмах неверно указан номер приложения «порядок проверки практических навыков сварщиков с применением специализированного сварочного оборудования» по СТО НАКС 2.6-2023 (указано приложение 8 вместо приложения 7);

- в письмах не указаны шифры нормативных документов, указанных в заявке на аттестацию (несоответствие п. 6 приложения 7 СТО НАКС 2.6-2023);

- в программе для способа сварки ААДП в таблице 1.2 обозначена группа свариваемых материалов М11, в п. 3 группа М03, в таблице 8.1 вновь группа М11;

- в программе для способа сварки ААДП в п. 4 обозначено КСС с толщиной 16 мм, в таблице 8.1 КСС с толщиной 14 мм (в технологической карте и по факту была толщина 20 мм);

- в программе для способа сварки АПГ в таблице 6.1 «неразрушающий контроль» указаны испытания на статический изгиб. В качестве НД по оценке качества обозначены СП 36.13330.2012, ГОСТ 23118-2012, ГОСТ Р 57351-2016, СП 16.13330.2017, не устанавливающие требования к проведению испытаний на статический изгиб;

- в программах для способа сварки АФ в п. 5 в кратком описании процедуры выполнения КСС обозначены требования, не соответствующие описываемому способу сварки (например, подача защитного газа);

- в программах для способа сварки АФ в таблице 8.1 указан вид соединения ос(бп), не соответствующий требованиям ГОСТ 8713 для применяемого способа сварки (ГОСТ 8713 не содержит подобный вид соединения);

- в программе для способа сварки АФ (группа материалов М11) в таблице 1.2 обозначена группа свариваемых материалов М11, в п. 3 - группа М03, в таблице 8.1 вновь группа М11;

- в программе для способа сварки АФ (группа материалов М11) в п. 4 обозначено КСС с толщиной 16 мм, в таблице 8.1 КСС с толщиной 14 мм;

- в программах в таблице 6.1 в качестве нормативного документа с нормами оценки качества указано ПБ 03-273-99;

- в программах в таблице 8.2 в области распространения с учетом НД САСв обозначены толщины и диаметры, не соответствующие областям распространения согласно РД 03-495-02 (несоответствие табл. 3 приложения 17 РД 03-495-02).

2.4. Анализ технологических карт сборки и сварки КСС выявил следующее.

Технологические карты сборки и сварки КСС разработаны без учета требований п. 5 приложения 7 СТО НАКС 2.6-2023: не учтены требования программ проверки практических навыков сварщиков, отсутствует перечень специальных практических навыков сварщика, изложенных в программе, и оценка их владения сварщиком.

Технологические карты АФ-Л:16-М03-Н1 и АФ-Л:20-М11-Н1 (несоответствие требованиям п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2023 и п. 11 прил. 7 СТО НАКС 2.6.2023):

- не обозначен тип соединения по НД;
- не обозначен способ сборки;
- не обозначены требования к прихваткам; сборка осуществлялась другим сварщиком, сварка велась по корню, выполненному МП (при этом в карте указано, что прихватки выполняются способом РД);
- вид соединения не соответствует виду соединения, указанному в программе;
- не обозначены размеры конструктивных элементов шва;
- в шифрах НД, регламентирующих нормы оценки качества, указан ПБ 03-273-99.

Технологическая карта АПГ-Л:16-М03-Н1 (несоответствие требованиям п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2023 и п. 11 прил. 7 СТО НАКС 2.6.2023):

- не обозначены размеры конструкции соединения;
- не обозначены параметры расхода защитного газа;
- в шифрах НД, регламентирующих нормы оценки качества, указан ПБ 03-273-99.

Технологическая карта ААДП-Л:20-М11-Н1 (несоответствие требованиям п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2023 и п. 11 прил. 7 СТО НАКС 2.6.2023):

- толщина детали КСС отличается от указанной в программе;
- наименование сварочного оборудования отличается от указанного в программе;
- не обозначены размеры конструкции соединения;
- не обозначены параметры расхода защитного газа;
- в шифрах НД, регламентирующих нормы оценки качества, указан ПБ 03-273-99.

2.5. 25.12.2023 г. с 8.00 до 10.00 (до прибытия эксперта САСв Щигринова А.Ю.) по словам руководителя аттестационного центра МР-30АЦ Кашина А.В. сварщики прослушали специальную подготовку и ознакомились с технологическими картами сборки и сварки КСС. Кроме того, 4 сварщика выполнили КСС способом сварки АФ по технологической карте АФ-Л: 16-М03-Н1.

С 13.30 (после допуска эксперта САСв к месту проведения проверки практических навыков) КСС способом сварки АФ по технологической карте АФ-Л: 16-М03-Н1 выполнили 7 сварщиков, один сварщик выполнил КСС способом сварки АПГ по технологической карте АПГ-Л:16-М03-Н1.

26.12.2023 г. КСС в присутствии Щигринова А.Ю. было выполнено еще три КСС двумя сварщиками по технологическим картам: АФ-Л:20-М11-Н1, АФ-Л:16-М03-Н1, ААДП-Л:20-М11-Н1. Остальные сварщики проходили проверку теоретических знаний.

2.6. Форма журнала инструктажа не соответствует форме, приведенной в приложении 10 СТО НАКС 2.6-2023: отсутствуют паспортные данные сварщиков, фиксируемых при проведении их идентификации (которая в присутствии эксперта САСв не проводилась – несоответствие п. 8.1.6 СТО НАКС 2.6-2023).

К окончанию проверки практических навыков сварщиков 26.12.2023 г. в журнале инструктажа отсутствовали подписи специалиста, проводившего инструктаж.

2.7. Выполнение сварщиками требований технологических карт сборки и сварки КСС членами комиссии не фиксировался (несоответствие п.8.2.1 СТО НАКС 2.6-2023):

- технологические карты сборки и сварки по АФ регламентировали выполнение КСС в 3 слоя, фактически все сварщики выполнили КСС в 2 слоя. При этом режимы сварки для второго слоя не соответствовали режимам, установленным технологическими картами;
- технологические карты сборки и сварки по ААДП регламентировали выполнение КСС в 3 слоя, фактически КСС было выполнено в 8 слоев;
- технологические карты сборки и сварки способом АФ регламентировали сборку КСС на прихватках, выполненных способом РД, и сварку по корневому слою шва, выполненному способом МП. Фактически корневой шов КСС выполнялся способом МП без прихваток на выводных пластинах.

2.8. Основные и сварочные материалы, используемые для выполнения КСС, не были согласованы с заявителем (несоответствие п. 4. прил. 7 СТО НАКС 2.6-2023). При сварке

КСС применялись основные и сварочные материалы, отличающиеся от указанных в технологических картах сборки и сварки (несоответствие п. 1.12.6 РД 03-495-02):

- для АФ (М03) применялась сварочная проволока Ok Autrod 13.27 типоразмера 3,0 мм взамен указанной в картах Ok Autrod 13.24 типоразмера 3,0 (сертификат качества приложен МР-30АЦ на Ok Autrod 13.24 типоразмера 3,2 мм);

- для АПГ применялась сварочная проволока ОК Autrod 12.50 типоразмера 1,2 мм взамен указанного в картах ОК Autrod 12.50 типоразмера 1,6 мм (сертификат качества приложен МР-30АЦ на Ok AristoRod 12.50 типоразмера 1,2 мм);

- для АФ (М11) применялась сварочная проволока WELD S 308L типоразмера 3,2 мм взамен указанной в картах ОК Autrod 347 типоразмера 3,0 мм (сертификат качества приложен МР-30АЦ на Ok Autrod 347 типоразмера 3,2 мм);

- для ААДП применялась сварочная проволока Aristorod 308LSi типоразмера 1,2 мм взамен указанной в картах ОК Autrod 347 типоразмера 1,6 мм (сертификат качества приложен МР-30АЦ на Ok Autrod 347Si типоразмера 1,2 мм);

- основные материалы группы М11 по представленным сертификатам имеют маркировку 08X18Н10Т, в техкартах указаны 12X18Н10Т.

2.9. Представитель владельца специализированного сварочного оборудования, назначенного приказом, присутствовал при выполнении сварочных работ эпизодически (вместо него присутствовал его коллега) (несоответствие п. 11 прил. 7 СТО НАКС 2.6.2023).

Фактически за установкой для АФ следил один сварщик и подсказывал остальным порядок выполнения КСС – тем самым сварщики не подтверждали свою способность выполнять подготовительные, сборочные и сварочные работы, а также умение настроить специализированное сварочное оборудование на заданные технологические параметры в соответствии с технологической картой сборки и сварки КСС и управлять им в процессе сварки (п. 10 прил. 7 СТО НАКС 2.6-2023).

Техника безопасности при выполнении сварочных работ не была организована должным образом. Сварщики выполняли зачистные работы без применения средств индивидуальной защиты (защитные очки и перчатки) – несоответствие п. 4.9 ПБ 03-273-99.

2.10. Для проведения контроля качества выполненные КСС были доставлены в ООО «НАКС-Тверь» 19 января 2024 г., о чем сообщено в НАКС 22 января 2024 г.

23 января 2024 г. контроль качества выполненных КСС проводился в присутствии эксперта САС Игуменова А.А. Несоответствия не выявлены.

2.11. При экспертизе комплектов документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков АО «Лискимонтажконструкция», выявлено, что аттестационные требования по виду соединения, указанные в заявке на аттестацию и программах проверки практических навыков по способу сварки АФ, не выполнены: указан вид соединения ос (бп), КСС имели вид соединения ос (сп), что не соответствует п. 1.12.1 РД 03-495-02 и п. 8.1.1 СТО НАКС 2.6-2023.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным заключением комиссии по контролю.

Заслушаны пояснения директора ООО «НАКС-Тверь» Колокольникова Н.С.

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь**, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, п. 8.1.2);

ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 4.9);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.12.1, 1.12.6, таблица 3 приложения 17);

СТО НАКС 2.6-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 8.1.1; 8.1.2; 8.1.6; 8.2.1; приложение 7 п.п. 4, 5, 6, 10, 11; приложение 10),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Руководителю МР-30АЦ *Кашину А.В.*, члену комиссии *Колокольникову Н.С.*, допустившим нарушения требований документов САСв, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь**, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, п. 8.1.2);

ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 4.9);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.12.1, 1.12.6, таблица 3 приложения 17);

СТО НАКС 2.6-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 8.1.1; 8.1.2; 8.1.6; 8.2.1; приложение 7 п.п. 4, 5, 6, 10, 11; приложение 10),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Руководителю МР-30АЦ *Кашину А.В.*, члену комиссии *Колокольникову Н.С.*, допустившим нарушения требований документов САСв, вынести предупреждение.

3. По третьему вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.

Основные положения выступления: Предложен к рассмотрению План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год.

На заседании комитета рассмотрен План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год.

В результате рассмотрения и обсуждения внесено предложение

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год (приложение).

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

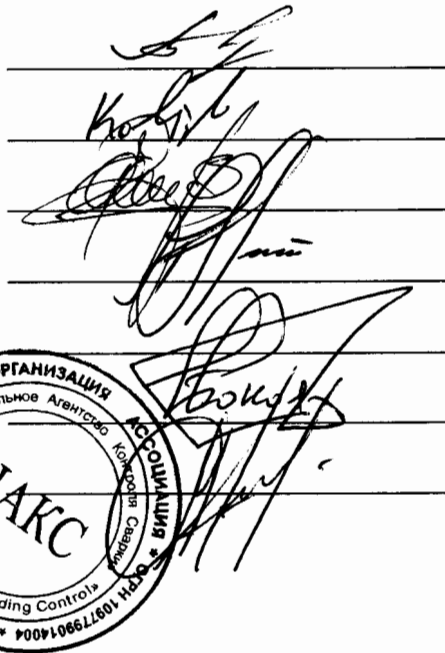
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2024 год (приложение).

Председатель заседания,
Руководитель комитета

Члены комитета



Лучина Т.Л.

Ковтунов А.И.

Егоров Р.В.

Коротин А.И.

Кузнецов П.С.

Соколов С.А.

Стариков А.И.

