

Протокол № 53
Заседания Комитета по контролю
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

22 октября 2019 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич – руководитель комитета;
Викулов Вадим Александрович – член комитета;
Гребенчук Виктор Георгиевич – член комитета;
Марков Николай Николаевич – член комитета;
Усатый Сергей Геннадьевич – член комитета;
Чупрак Александр Иванович – член комитета;
Штоколов Сергей Александрович – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 5.19 «Положения о Комитете по контролю СРО Ассоциация «НАКС»).

Приглашенные:

Лучина Татьяна Леонидовна – начальник научно-методического отдела НАКС.
Пономаренко Алексей Сергеевич – начальник отдела качества.
Тарабрина Ольга Николаевна – главный бухгалтер СРО Ассоциация «НАКС».
Лобанов Никита Алексеевич – начальник отдела саморегулирования СРО Ассоциация «НАКС».

Председатель заседания – руководитель комитета по контролю Жабин А.Н. предложил избрать секретарем заседания Викулова В.А.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,
против – нет,
воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение внеплановой проверки организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар», г. Казань - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

2. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2019 год:

ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ», г. Москва;
ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск;
ООО «Тихоокеанский ГАЦ», г. Владивосток;

ООО «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС», г. Краснодар;
ООО «НАКС-А», г. Астрахань;
ООО Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС», г. Петропавловск-Камчатский;
ООО «НППСКУНЦ», г. Ростов-на-Дону;
ООО «ГОССп ЮР», г. Ростов-на-Дону;
ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь;
ООО Аттестационный центр «Сварка», г. Тюмень;
ООО «ГАЦ ВСР», г. Иркутск;
ООО АЦ «НАКС-Амур», г. Свободный;
АНО ЦЭС «Техкранэнерго», г. Владимир;
ООО «АНТЦ сварочного оборудования и технологий», г. Казань;
ООО «НАКС-Белгород», г. Белгород;
ООО «Синтез», г. Курск.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,
против – нет,
воздержался – нет.

Решение принято.

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие вышеуказанных организаций требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО Ассоциация «НАКС».

Лобанов Н.А. подтвердил соответствие вышеуказанных организаций требованиям пп. 2.1.1, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.10 Условий членства в СРО Ассоциация «НАКС».

1. По первому вопросу повестки дня выступила Лучина Татьяна Леонидовна

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар», г. Казань при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства проводится согласно Положению о Комитете по контролю по результатам внепланового инспекционного контроля в соответствии с требованиями СТО НАКС 62782361-003-2019 «Порядок проведения проверки соответствия требованиям Системы аттестации сварочного производства».

На заседании комитета рассмотрено Экспертное заключение по результатам инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар» от 04.10.2019 г.

Инспекционный контроль соблюдения требований ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов САСв был назначен Указанием НАКС от 28.08.2019 г., в рамках которого проверены документы по 36 аттестациям (33 аттестации

сварщиков и 3 аттестации специалистов сварочного производства), полученные по запросу от ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар».

Результаты инспекционного контроля:

1. Все аттестации проведены в АП ПР-3АЦ-19АП, расположенном на базе ЧУ ДПО «Учебно-производственный центр» (423570, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, ул. Ахтубинская, д. 4). Состав аттестационной комиссии, указанной во всех протоколах аттестации, - Майданов Л.П. (ООО «ЦПР «Техносвар»), Бондаренко П.А. (ЧУ ДПО "Учебно-производственный центр"), Савин Е.В. (ООО «ЦПР «Техносвар»).

2. Заявки на проведение аттестации во всех архивных делах зарегистрированы 15 июля 2019 г., при этом специальная подготовка трех сварщиков и проверка практических навыков двух сварщиков были проведены, согласно представленным документам, раньше регистрации заявки (несоответствие п. 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 3.2 ПБ 03-273-99, п. 1.4 РД 03-495-02), п. 8.1.1 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г. «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»).

3. Представленные во всех архивных делах копии технологических карт сборки и сварки КСС (далее карты КСС) оформлены с нарушениями требований СТО НАКС 62782361-011-2019 от 21.01.2019 г. и от 27.06.2019 г.:

- карты КСС не формировались в системе ЭДО (несоответствие требованиям п. 4.6 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 21.01.2019 г. и п. 6.1.1 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г.);

- карты КСС не имеют идентификационного номера (несоответствие требованиям п. 4.18 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 21.01.2019 г. и п. 12.1 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г.);

- КСС, указанные в картах, имеют одинаковые клейма (несоответствие требованиям п. 6.1.2 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г.);

- в картах не указаны нормативные документы, регламентирующие выполнение сварочных работ на заявленных технических устройствах (несоответствие требованиям 6.1.1 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г.);

- в картах не указаны нормативные документы, регламентирующие оценку качества по каждому методу применительно к заявленным техническим устройствам (несоответствие требованиям п. 6.1.2 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г.).

4. Выборочная проверка правильности проведения и оформления результатов контроля качества КСС (6 архивных дел сварщиков) выявила несоответствия требованиям п. 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 1.14 РД 03-495-02) и п. 6.3.6 СТО НАКС 62782361-011-2019 от 27.06.2019 г.):

-в документах с результатами контроля качества указаны нормативные документы, регламентирует сварку конструкций из тех основных материалов, из которых выполнены КСС, в частности, сварка материалов из группы М11 не регламентирована в ГОСТ 31385-2016, ОСТ 108.030.30-79, СП 70.13330-2012;

-в Актах ВИК указаны нормативные документы, по которым оценивалось качество КСС, при этом в трех документах отсутствуют нормы оценки качества по ВИК (ГОСТ 32569-2013, ГОСТ 31385-2016, РТМ 393-94). Кроме того, пункт 7.2 ГОСТ 34347-2017, ссылка на

который приведена как на критерий оценки, не содержит норм оценки качества сварных соединений по ВИК;

-в Заключении по УЗК указано, что качество КСС проверено по нормам оценки, указанным в 10 нормативных документах, при этом в одном документе отсутствуют нормы оценки качества по УЗК (ГОСТ 31385-2016). Кроме того, пункт 7.8 ГОСТ 34347-2017, ссылка на который приведена как на критерий оценки, не содержит норм оценки качества сварных соединений по УЗК;

-в Протоколе испытаний на статический изгиб (образцов из КСС Ø159,0×14,0) в «Установленных требованиях» указанная величина угла загиба из ГОСТ 34347-2017 не соответствует требованиям нормативного документа.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Приволжского Региона «Техносвар» при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»: СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 3.2), СТО НАКС 62782361-011–2019 от 21.01.2019 г. «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (пп. 4.6, 4.18), СТО НАКС 62782361-011–2019 от 27.06.2019 г. «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (пп. 6.1.1, 6.1.2, 6.3.6, 8.1.1, 12.1) и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и **в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Порядком аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Приволжского Региона «Техносвар» при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»: СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-

аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 3.2), СТО НАКС 62782361-011–2019 от 21.01.2019 г. «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (пп. 4.6, 4.18), СТО НАКС 62782361-011–2019 от 27.06.2019 г. «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (пп. 6.1.1, 6.1.2, 6.3.6, 8.1.1, 12.1) и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и **в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Порядком аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

2. По второму вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2019 год предложено рассмотреть экспертные заключения по результатам проверок соблюдения требований Устава, Стандартов и Правил Ассоциации, условий членства в Ассоциации следующих организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС»:

2.1 ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 02.10.2019г., письмо ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» от исх.№ 101 от 04.10.2019 г..)

Выявленные несоответствия:

Фактический план административного здания (Шарикоподшипниковская улица, д. 4, корпус 17, этаж №1 и этаж №2) не соответствует данным поэтажного плана от 11.02.2013, составленного Юго-Восточным Территориальным Бюро Технической Инвентаризации. Имеются несоответствия по количеству помещений, их расположению и площади (несоответствие требованиям п.3.2 СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»).

Помещение для хранения основных и сварочных материалов, оборудования, оснастки и инструмента не соответствует требованиям пп. 3.2 и 4.5.4б) СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Информация, указанная в «Политике в области обработки персональных данных», опубликованной на сайте ООО «АЦ ЦНИИТМАШ», не соответствует сведениям, размещенным на сайте Роскомнадзора (несоответствие п. 7.1 Правил «Обработка персональных данных при осуществлении деятельности членами СРО Ассоциация «НАКС»).

При осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

В помещении для проведения специальной подготовки и проверки теоретических знаний отсутствует экран. Не представлены документы, подтверждающие право собственности на мультимедийное оборудование и ноутбуки, находящиеся в этом помещении (несоответствие требованиям п.4.5.4а СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»).

Рабочее место для сварки полимерных материалов способом ЗН не укомплектовано позиционером (несоответствие требованиям п.2.2.2 Приложения 11 СТО НАКС 62782361-002–2019).

Не представлены паспорта на сварочное оборудование, используемое для аттестации: выпрямитель ВДУ-506Д; полуавтомат ESAB Aristo Mig.C300i/Vid 300С; установка универсальная Lincoln Electric PF 46; полуавтомат Kemppi Mig 2500; полуавтомат Kemppi Fast Mig/MXF 65; сварочный стыковой аппарат НИ HDL75-250-4 (несоответствие требованиям п.4.5.7 СТО НАКС 62782361-002–2019).

Сварочное оборудование эксплуатируется с нарушением требований Правил технической эксплуатации электроустановок потребителя - не представлены документы, подтверждающие наличие в организации принятой системы технического обслуживания и ремонта электросварочных установок (несоответствие требованиям п.4.5.7 СТО НАКС 62782361-002–2019).

С начала 2019 года не издаются приказы на назначение аттестационной комиссии (за исключением групп, сформированных в г. Белгород), что не соответствует требованиям п. 4.5 СТО НАКС 62782361-011–2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (утв. 21.01.2019 г.).

Выборочная проверка 39-ти архивных дел, сформированным по результатам аттестаций сварщиков и специалистов сварочного производства, проведенным в 2019 г., выявила следующее:

- к архивным делам 10-ти сварщиков приложены Заключение лаборатории «Институт неразрушающих методов исследования металлов АО НПО «ЦНИИТМАШ» по контролю качества КСС радиографическим методом, содержащие недостоверные результаты (несоответствие требованиям п.6.7 СТО НАКС 62782361-002 – 2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»):
 - а) во всех заключениях указана информация об обнаружении дефектов размерами меньше чувствительности пленки (т.е. дефекты физически не могли быть обнаружены);
 - б) в архивных делах двух сварщиков, аттестованных на способ РАД, приложены Заключение с одинаковыми значениями дефектов (1п0,2), выявленными в одинаковых местах (снимки №№ 13, 15, 19, 21, 32, 34, 38, 40, 50, 52, 56, 58);
 - в) в архивных делах семи сварщиков, аттестованных на способ МП, приложены Заключение с одинаковыми значениями дефектов (1п0,2), выявленными в одинаковых местах (снимки №№ 3,9,11).

При осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов:

В состав учредителей ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» входит Потапов Н.Н., являющийся учредителем организации ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (ИНН 7718244447), осуществляющей изготовление сварочных материалов (несоответствие требованиям п. 4.1.2 СТО НАКС 62782361-002-2019).

Представленные должностные инструкции сотрудников, выполняющих работы по аттестации сварочных материалов, не содержат перечень должностных обязанностей по этому направлению – несоответствие требований п. 4.3.5 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Выборочная проверка 12-ти архивных дел, сформированным по результатам аттестаций сварочных материалов, проведенным за период срока действия аттестата соответствия, выявила следующее:

- к архивному делу №АЦСМ-42-02739 приложен отчет по испытаниям сварочной проволоки, согласно которому определение химического состава выполнялось в АЦСМ-42. При этом оснащение АЦСМ-42 не позволяет выполнять исследования химического состава. Документов, подтверждающих привлечение сторонней организации к выполнению указанных испытаний, не представлено, что не соответствует требованиям п.4.2 СТО НАКС 62782361-012 – 2009 «Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных материалов» (несоответствие п.4.17, 4.18, 4.20 РД 03-613-03);
- в протоколах аттестации сварочных материалов, приложенных к архивным делам №АЦСМ-42-02518, №АЦСМ-42-02738, №АЦСМ-42-02431, указано количество КСС, не обеспечивающее проведение всего объема испытаний, выполненных согласно приложенным документам ИЦ «ЦНИИТМАШ-АНАЛИТИКА-ПРОЧНОСТЬ». Размеры и количество КСС не позволяют изготовить количество образцов, необходимое для испытаний (несоответствие требованиям пп.4.5 и 4.13 СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»);
- к архивным делам №АЦСМ-42-02518, №АЦСМ-42-02738, №АЦСМ-42-02431 приложены карты технологического процесса сварки КСС, в которых требования к сборке КСС, указанные на эскизе, противоречат требованиям к сборке, указанным в описательной части (способ сборки и требования к прихватке) - несоответствие требованиям п.5.2 Рекомендаций по применению РД 03-613-03 (п.3.2 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-Аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», п.4.13 СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»);
- к архивному делу №АЦСМ-42-02738 приложены акты контроля ВИК, РК качества сварных соединений КСС с идентификаторами НР-РАДН-9-101564-2,0 (типоразмер листа 350x240x20) и СС-РАД-9-101564-2,0 (типоразмер трубы 159x14). При этом испытания на стойкость против межкристаллитной коррозии и определение альфа-фазы выполнялись согласно протоколам №2821 от 17.07.2019 и №2821 от 23.07.2019 на КСС с идентификаторами НС-РАД-9-101564-2 (типоразмер листа 160x100x8) и НС-РАД-9-101564-2 (типоразмер листа 160x80x16), т.е. без проведения предварительного неразрушающего контроля качества КСС, что не соответствует

требованиям п.4.13 СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»;

- согласно протоколу аттестации сварочных материалов № АЦСМ-42-02821 от 09.09.2019 г. (свидетельство об аттестации №АЦСМ-42-02738) специальные испытания сварочных материалов проводились на 4-х КСС с идентификаторами: НР-РАДН-9-101564-2,0 (лист 350x240x20), НС-РАД-9-101564-2 (лист 160x100x8) и СС-РАД-9-101564-2,0 (труба 159x14), НС-РАДН-9-101564-2. Приложенные акты ВИК и заключение по контролю качества сварных соединений радиографическим методом не содержат сведений о проведении контроля КСС с идентификаторами НС-РАД-9-101564-2 (лист 160x100x8) и НС-РАД-9-101564-2 (лист 160x80x16) – несоответствие требованиям пп.4.5 и 4.13. СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»;
- в архивном деле №АЦСМ-42-02380 в Отчете по аттестационным испытаниям в качестве исполнителя работ по неразрушающему контролю КСС указана Лаборатория «ГУ «УКК» АП 9, при этом приложены документы с результатами неразрушающего контроля качества, выполненного ООО "АЦ ЦНИИТМАШ" (акт ВИК №417/2 от 11.05.2018г.) и АО НПО "ЦНИИТМАШ" (Заключение РК №194/2 от 14.05.2019г.) - несоответствие требованиям п.4.2. СТО НАКС 62782361-012 – 2009 «Оценка соответствия сварочного производства. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных материалов» и п.6.4 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-Аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Учитывая выявленные несоответствия и принимая во внимание факт проведения ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» значительного количества аттестаций сварочных материалов в сентябре 2019 года (15 аттестаций), представителям ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» было предложено продемонстрировать оставшееся количество предоставленных заявителями на испытания сварочных материалов, выполненные КСС, либо их остатки с вырезанными под испытания темплетами, либо образцы из них после механических испытаний, какие-либо документы о перемещении товарно-материальных ценностей между АЦ и сторонними лабораториями, заявки на испытания, технические задания и любые другие свидетельства, подтверждающие факт выполнения аттестационных процедур.

Представители ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» не смогли продемонстрировать никаких подтверждений указанных аттестаций сварочных материалов, за исключением сформированных по итогам архивных дел, мотивируя это тем, что всё интересующее комиссию остается в сторонней лаборатории.

В целях проверки полученной информации экспертами было принято решение о посещении «сторонней лаборатории» - ИЦ «ЦНИИТМАШ-АНАЛИТИКА-ПРОЧНОСТЬ». Представители ИЦ «ЦНИИТМАШ-АНАЛИТИКА-ПРОЧНОСТЬ» также не смогли продемонстрировать никаких подтверждений. Более того, на просьбу о подтверждении результатов испытаний по конкретному протоколу № 2821 от 30.08.2019 комиссия получила устный отказ, мотивированный тем, что для сторонних заказчиков результаты проведенных испытаний не фиксируются.

При осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования:

Не представлены документы о проверке ротаметров LZM-6T и LMZ-6TO2, что не соответствует требованиям п.4.5.8 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-Аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Выборочная проверка 22-х архивных дел, сформированным по результатам аттестаций сварочного оборудования, проведенным за период срока действия аттестата соответствия, выявила следующее:

- в 11-ти архивных делах (свидетельства №№ АЦСО-72-01803, АЦСО-72-01916/1, АЦСО-72-01974/1, АЦСО-72-02044, АЦСО-72-02073, АЦСО-72-01943, АЦСО-72-02129, АЦСО-72-01826, АЦСО-72-01950, АЦСО-72-02016, АЦСО-72-02130) выявлены несоответствия требованиям п.3.3 Приложения 1 к РД 03-614-03 (п.3.2 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-Аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», п.4.13 СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»):
 - а) в картах технологического процесса сварки КСС указаны сварщики, срок действия аттестационных удостоверений которых на момент проведения практических испытаний сварочного оборудования закончился (свидетельства №№ АЦСО-72-01803, АЦСО-72-01916/1, АЦСО-72-01974/1, АЦСО-72-02044, АЦСО-72-02073);
 - б) в актах ВИК указан один сварщик, который выполнял КСС (свидетельства №№ АЦСО-72-02129, АЦСО-72-01826, АЦСО-72-01950, АЦСО-72-02016, АЦСО-72-02130);
- документы, приложенные в двух архивных делах, не подтверждают выполнение разработанной программы испытаний сварочного оборудования – несоответствие требованиям пп.4.5 и 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»;
- приказы о назначении аттестационной комиссии, приложенные в двух архивных делах, оформлены с нарушениями требований п.4.4 СТО НАКС 62782361-005–2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»;
- в актах ВИК (№ 1293, № 1294 от 14.12.2018 г.), приложенных к архивному делу АЦСО-72-01970, указанный типоразмер КСС (Т+М+Т 110х6,3 ПЭ100) не соответствует типоразмерам КСС, приведенным в карте технологического процесса сварки КСС и протоколе аттестации (Т+М+Т 63х5,8 ПЭ100) - несоответствие требованиям п.4.9 СТО НАКС 62782361-005-2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур». Кроме того, в этих актах ВИК указано, что для проведения контроля применялся комплект ВИК № Б0028-19, который, согласно паспорту, был выпущен двумя месяцами позднее даты оформления актов 12.02.2019 г. (свидетельство о калибровке № ДНЮ-1152-19 от 13.02.2019 г.).

При осуществлении деятельности по аттестации сварочных технологий:

Выборочная проверка 3-х архивных дел, сформированным по результатам аттестаций сварочных технологий, проведенным за период срока действия аттестата соответствия, выявила следующее:

- к архивному делу по аттестации технологий сварки АЦСТ-79-02126 не приложены протоколы № 3, 4, 5, 6 от 05.08.2019 г. испытаний на стилоскопирование и протоколы № 3, 5 от 14.08.2019 г. испытаний на твердость, указанные в Заключении о готовности

организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки – несоответствие требованиям п.4.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-Аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства». Номера всех документов контроля качества не соответствуют указанным в Заключении - несоответствие требованиям п.4.9 СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур».

- аттестация сварочного оборудования MasterTig2200, указанного в картах технологического процесса сварки, приложенным к архивному делу № АЦСТ-79-02125, не подтверждена соответствующими документами - несоответствие требованиям п.4.1.9 РД 03-615-03 (п.3.2 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-Аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», п.4.13 СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур»).
- согласно картам технологического процесса сварки и в соответствии с датами, указанными в документах по контролю качества КСС, приложенными к архивному делу № АЦСТ-79-02094, одним сварщиком за 20.02.2019 были выполнены следующие КСС: труба 426x10,0 (09Г2С), труба 530x16,0 (09Г2С), труба 530x32,0 (09Г2С), труба 426x10,0 (10Г2ФБЮ), труба 530x16,0 (10Г2ФБЮ), труба 530x32,0 (10Г2ФБЮ). Выполнить такой объем сварочных работ в указанный период времени одним сварщиком не представляется возможным.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в Обществе с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» допущены следующие нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации:

при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

Правила «Обработка персональных данных при осуществлении деятельности членами СРО Ассоциация «НАКС» (п. 7.1);

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.5.4а, 4.5.4б, 4.5.7, 6.7);

СТО НАКС 62782361-011-2019 (утв. 21.01.2019 г.) «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 4.5);

при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов:

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1.2, 4.5.4б, 6.4);

СТО НАКС 62782361-012 – 2009 «Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных материалов» (п.4.2);

СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур» (пп.4.5, 4.13);

при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования:

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.5.4б, 4.5.8),

СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур» (пп.4.4, 4.5, 4.7, 4.9, 4.13);

при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки:

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 4.7.5);

СТО НАКС 62782361-005–2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур» (пп. 4.9, 4.13).

Направить материалы проверки в **Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в Обществе с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» допущены следующие нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации:

при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

Правила «Обработка персональных данных при осуществлении деятельности членами СРО Ассоциация «НАКС» (п. 7.1);

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.5.4а, 4.5.4б, 4.5.7, 6.7);

СТО НАКС 62782361-011-2019 (утв. 21.01.2019 г.) «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 4.5);

при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов:

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1.2, 4.5.4б, 6.4);

СТО НАКС 62782361-012 – 2009 «Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных материалов» (п.4.2);

СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур» (пп.4.5, 4.13);

при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования:

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.5.4б, 4.5.8),

СТО НАКС 62782361-005 – 2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур» (пп.4.4, 4.5, 4.7, 4.9, 4.13);

при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки:

СТО НАКС 62782361-002–2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 4.7.5);

СТО НАКС 62782361-005–2009 «Требования к проведению и оформлению аттестационных процедур» (пп. 4.9, 4.13).

Направить материалы проверки в **Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

2.2. ООО «ГАЦ ЗСР НАКС», г. Томск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 03.10.2019г.).

Выявленные несоответствия:

- зазор между стенкой кабины и полом составляет 200 мм - несоответствие Приложению 9 п. 1.4. СТО НАКС 62782361-002-2019. *(Несоответствие устранено в установленные сроки).*

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «ГАЦ ЗСР НАКС»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «ГАЦ ЗСР НАКС»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.3. ООО «Тихоокеанский ГАЦ», г. Владивосток - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 02.10.2019г.).

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Тихоокеанский ГАЦ»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Тихоокеанский ГАЦ»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.4. ООО «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС», г. Краснодар - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным экспертным заключением от 25.09.2019г.

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.5. ООО «НАКС-А», г. Астрахань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 20.09.2019г.).

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НАКС-А»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НАКС-А»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.6. ООО Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС», г. Петропавловск-Камчатский - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 18.09.2019г.).

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.7. ООО «НПП СКУНЦ», г. Ростов-на-Дону - при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 11.09.2019г.).

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НПП СКУНЦ»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НПП СКУНЦ»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.8. ООО «ГОССп ЮР», г. Ростов-на-Дону - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертное заключение от 11.09.2019г.).

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «ГОССп ЮР»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «ГОССп ЮР»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.9. ООО «НАКС-Тверь», г. Тверь - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и сварочных технологий.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 06.09.2019г.).

Выявленные несоответствия:

При осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

Отсутствует минимально необходимый состав комиссии для обеспечения аттестации по группам ТУ ОПО – НГДО, МО, ГДО и способам сварки – ВЧС, КСО, КСС, КТС, КШС, П, ПАК
(Несоответствия устранены в установленные сроки).

При осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования:

- Отсутствует прибор для измерения сила тока в кА (шунт/измерительный трансформатор).

- Отсутствует нагрузочное устройство для измерения сварочного напряжения (резистор).

- Заявляемые в состав аттестационной комиссии специалисты не аттестованы в центральной комиссии НАКС.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

При осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки:

- Отсутствует минимально необходимый состав комиссии для обеспечения аттестации по группам ТУ ОПО – НГДО, МО, ГДО и способам сварки – ВЧС, КСО, КСС, КТС, КШС, МКС, П, ПАК.

- В составе комиссии АЦСТ менее 4 сотрудников организации, для которых работа в организации-АЦСТ является основной (всего 3) - несоответствие требованиям п. 4.4.2 СТО НАКС 62782361-002-2019.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НАКС-Тверь»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и сварочных технологий нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НАКС-Тверь»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и сварочных технологий нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.10. ООО Аттестационный центр «Сварка», г. Тюмень - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 06.09.2019г.).

Выявленные несоответствия:

При осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования:

- архивное дело аттестации сварочного оборудования (свидетельства № АЦСО-36-00580/1-00580/40 от 24.10.2018 г.): в акте ВИК отсутствует подпись начальника лаборатории неразрушающего контроля – несоответствие требованиям п. 6.6 СТО НАКС 62782361-002-2019.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

При осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки:

- архивное дело аттестации технологии сварки (свидетельства № АЦСТ-44-00898, № АЦСТ-44-00899, № АЦСТ-44-00900, № АЦСТ-44-00901 от 07.11.2017 г.): в программах аттестации в сведениях об аттестованных сварщиках не указан сварщик, который выполнял сварку КСС – несоответствие требованиям п. 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2019;

- архивное дело аттестации технологии сварки (свидетельство № АЦСТ-44-01088 от 17.05.2019 г.): в заключении о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки № АЦСТ-44-01176 от 07.05.2019 г. отсутствует подпись члена комиссии – несоответствие требованиям п. 4.9 СТО НАКС 62782361-005-2009.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр «Сварка»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр «Сварка»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.11. ООО «ГАЦ ВСР», г. Иркутск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 26.07.2019г.).

Выявленные несоответствия:

- Согласно Уставу и Выписке из ЕГРЮЛ организация ООО «ГАЦ ВСР» может осуществлять образовательную деятельность – несоответствие требованиям п. 4.1.1 СТО НАКС 62782361-002 – 2019.

- На сайте организации ООО «ГАЦ ВСР» отсутствует политика в области обработки персональных данных – несоответствие требованиям п. 2.4 СТО НАКС 62782361-017 – 2019.

- Не представлен прибор для измерения массы СО (весы) – несоответствие требованиям Приложению 13 СТО НАКС 62782361-002 – 2019.

- при аттестации сварщиков в ВСР-1ГАЦ-13АП радиографический контроль КСС проводился в лаборатории ООО «РЭМ», не согласованной с НАКС - несоответствие требованиям п. 6.4 СТО НАКС 62782361-002 – 2019.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «ГАЦ ВСР»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «ГАЦ ВСР»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.12. ООО АЦ «НАКС-Амур», г. Свободный - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами (экспертные заключения от 25.07.2019г.).

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью АЦ «НАКС-Амур»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью АЦ «НАКС-Амур»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.13 АНО ЦЭС «Техкранэнерго», г. Владимир - при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным экспертным заключением от 17.07.2019г.

Выявленные несоответствия:

- В состав комиссии АЦСТ-33 входят только три сотрудника АЦ, для которых работа в организации является основной - несоответствие требованиям п. 4.4.2 СТО НАКС 62782361-002-2019.

- В помещениях со сварочными постами не действует система приточно-вытяжной вентиляции - несоответствие требованиям п. 4.5.4 и Приложения 9 СТО НАКС 62782361-002-2019.

- Нет отдельных помещений для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента для обеспечения аттестационных процедур - несоответствие требованиям п. 4.5.4 СТО НАКС 62782361-002-2019.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью АНО ЦЭС «Техкранэнерго»** при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью АНО ЦЭС «Техкранэнерго»** при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.14 ООО «АНТЦ сварочного оборудования и технологий», г. Казань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертные заключения от 17.07.2019г.);

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным экспертным заключением от 17.07.2019г.

Выявленные несоответствия:

- Не ведется регистрация температуры и влажности в помещениях для хранения основных и сварочных материалов – несоответствие требованиям п. 4.5.2 СТО НАКС 62782361-002-2019.

- Вывески на помещениях не соответствуют требованиям п. 4.1.6. СТО НАКС 62782361-002-2019.

(Несоответствия устранены в установленные сроки).

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «АНТЦ сварочного оборудования и технологий»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «АНТЦ сварочного оборудования и технологий»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.15. ООО «НАКС-Белгород», г. Белгород - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования;

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным экспертным заключением от 12.07.2019г.

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НАКС-Белгород»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «НАКС-Белгород»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

2.16 ООО «Синтез», г. Курск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования (экспертное заключение от 10.07.2019г.).

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным экспертным заключением от 10.07.2019г.

Несоответствия не выявлены.

В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Синтез»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

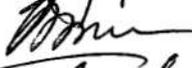
Решение принято.

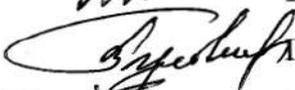
ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в **Обществе с ограниченной ответственностью «Синтез»** при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования нарушения требований Стандартов и Правил Ассоциации отсутствуют.

Председатель заседания,
Руководитель комитета
Секретарь заседания
Члены комитета

 Жабин А.Н.

 Викулов В.А.

 Гребенчук В.Г.

 Марков Н.Н.

 Усатый С. Г.

 Чупрак А.И.

 Штоколов С. А.

