Протокол № 50 Заседания Комитета по контролю Саморегулируемой организации Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

г. Москва 22 января 2019 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич – руководитель комитета;

Викулов Вадим Александрович – член комитета;

Гребенчук Виктор Георгиевич – член комитета;

Марков Николай Николаевич – член комитета;

Усатый Сергей Геннадьевич – член комитета;

Чупрак Александр Иванович – член комитета;

Штоколов Сергей Александрович – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 5.19 «Положения о Комитете по контролю СРО Ассоциация «НАКС»).

Приглашенные:

Тарабрина Ольга Николаевна – главный бухгалтер СРО Ассоциация «НАКС».

Лобанов Никита Алексеевич – начальник отдела саморегулирования СРО Ассоциация «НАКС».

Потапов Николай Николаевич - генеральный директор ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ».

Васильев Александр Юрьевич – директор ООО «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж»

Председатель заседания – руководитель комитета по контролю Жабин А.Н. предложил избрать секретарем заседания Чупрака Александра Ивановича.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

3a - 7,

против - нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

повестка дня:

- 1. Проведение плановой проверки деятельности организаций членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2018 год.
- 2. Проведение внеплановой проверки организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»» (г. Москва).
- 3. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) при осуществлении

деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

- 4. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Западно-Сибирский ЦОК» (г. Сургут) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.
- 5. Утверждение Плана проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2019 год.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

Результаты голосования:

3a - 7,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие указанных в повестке организаций требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО Ассоциация «НАКС».

Лобанов Н.А. подтвердил соответствие указанных в повестке организаций требованиям пп. 2.1.1, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.10 Условий членства в СРО Ассоциация «НАКС».

1. По первому вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций — членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2018 год предложено рассмотреть результаты проверок соблюдения требований Устава, Стандартов и Правил Ассоциации, условий членства в Ассоциации следующих организаций — членов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ООО «Аттестационный Центр», г. Норильск при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 12.12.2018г.);
- ООО «Аттестационный Центр СваркаТехСервис», г. Уфа при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 12.12.2018г.);
- ООО «Головной аттестационно сертификационный центр Республики Башкортостан», г. Уфа при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 12.12.2018г.);
- ООО «НАКС-Система», г. Стерлитамак при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 13.12.2018г.);
- OOO «НАКС-Технология», г. Стерлитамак при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки (экспертное заключение от 13.12.2018г.);
- ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливноэнергетическом комплексе», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 26.12.2018г.).

На заседании комитета представлены вышеуказанные экспертные заключения и письма об устранении выявленных несоответствий.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В организациях-членах СРО Ассоциация «НАКС»: ООО «Аттестационный Центр», г. Норильск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «Аттестационный Центр СваркаТехСервис», г. Уфа - при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий «Головной аттестационно - сертификационный центр Башкортостан», г. Уфа - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «НАКС-Система», г. Стерлитамак - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «НАКС-Технология», г. Стерлитамак при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки; ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки несоответствий требованиям Устава в Ассоциации, Ассоциации, условий членства Стандартов И Правил при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не установлено.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

3a - 7, против — нет, воздержался — нет.

Решение принято.

постановили:

В организациях-членах СРО Ассоциация «НАКС»: ООО «Аттестационный Центр», г. Норильск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «Аттестационный Центр СваркаТехСервис», г. Уфа - при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий «Головной аттестационно - сертификационный центр Башкортостан», г. Уфа - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «НАКС-Система», г. Стерлитамак - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «НАКС-Технология», г. Стерлитамак при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки; ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки несоответствий требованиям Устава в Ассоциации, Стандартов Ассоциации, условий членства И Правил при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не установлено.

2. По второму вопросу повестки дня выступил Чупрак Александр Иванович

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» (г. Москва), осуществленной на основании решения Комитета по контролю №49 от 04.12.2018 г. комиссией по контролю в составе: Чупрак А. И. - председатель комиссии, Кузнецов С.В. — член комиссии и материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» (г. Москва), осуществленной на основании обращений в Комитет по контролю от 14.09.2018г., 22.10.2018г., 28.11.2018г. и решения о создании комиссии по контролю от 29.11.2018г. в составе: Чупрак А. И. - председатель комиссии, Кузнецов С.В. — член комиссии.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Письмо Общества с ограниченной ответственностью «АЦ ЦНИИТМАШ»» (исх. № 183-АЦ от 12.11.2018 г.);

Письмо АО «НПО «ЦНИИТМАШ» в ООО «АЦ ЦНИИТМАШ»» (исх. № 234-01/7739 от 23.10.2018 г.);

Письмо Общества с ограниченной ответственностью «АЦ ЦНИИТМАШ»» (исх. № 195-АЦ от 03.12.2018 г.).

Заключение о проверке соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 17.01.2019г.;

Акт проверки соответствия организации - аттестационного центра ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 17.01.2019г.;

Особое мнение руководителя ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» от 17.01.2019г.;

Заключение о проверке Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» (МР-7ГАЦ) (г. Москва).

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Установить, что организации Общество с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: CTO HAKC 62782361-002-2018 «Требования к организациям - аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п.п. 4.1.5, 4.4.2, 4.5.4 б, 4.5.7, 4.5.8, Приложения 9 и 10), СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п.п. 4.2), СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (п.п. 4.1 и 4.5) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии «Положением мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для

рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»:

Производственные, технические и иные помещения не обособлены от производственных цехов и технических помещений, в которых осуществляется деятельность сторонних организаций или деятельность, не связанная с аттестационной деятельностью (часть производственного помещения на 3-м этаже в корпусе 26, общей площадью 450 м², используется сторонней организацией, раздельный вход в эту часть помещения отсутствует) (п. 4.1.5).

Подключение сварочного и вспомогательного оборудования к сети, организация электропроводки, размещение электрощитов, выключателей и розеток выполнено с нарушениями ПУЭ. (п. 4.5.4 б Приложение 9 п.7, п. 4.5.7).

Отсутствуют помещения, обеспечивающие требования по температуре и влажности, для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента, общей площадью не менее $30~\text{m}^2$ (п.4.5.4 б).

Отсутствуют: помещения для проведения контроля и испытаний КСС площадью не менее 15 m^2 (п.4.5.4 б).

Помещения АЦ не соответствуют требованиям охраны труда, техники безопасности и санитарно-гигиенических норм и правил - отсутствуют помещения для переодевания сварщиков площадью не менее 6 м 2 (п.4.5.4 б); душевые кабины – 1 шт. (п.4.5.4 б).

Примечание: комиссии продемонстрированы оборудованные помещения, предназначенные, по словам руководителя организации, для использования аттестационным центром, но передача помещений документально не подтверждена.

Отсутствуют средства контроля в количестве (согласно Акта проверки - п.16), обеспечивающем возможность проведения практических экзаменов сварщиков, находящиеся в собственности организации (п.4.5.4 б, Приложение 10).

Отсутствуют актуальные свидетельства поверки и (или) калибровки измерительных приборов, используемых при аттестации (п.4.5.8).

Количество членов комиссий, для которых работа в организации-АЦ является основной, для АЦСТ, АЦСО, АЦСМ не соответствует требованиям (согласно Акта проверки – п.31) (п.4.4.2).

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

Специалист МР-7ГАЦ В.М. Валуйская, проводившая специальную подготовку сварщика (удостоверение МР-7ГАЦ-I-18223) и специалиста (удостоверение МР-7ГАЦ-III-01293), на момент аттестации не была аттестована на право участия в органах по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства по группе технических устройств СК, что является несоответствием требованиям пункта 4.2. СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Оценка качества пяти контрольных сварных соединений из труб диаметром 16мм с толщиной стенки 2 мм, выполненных сварщиком способом РД (удостоверение МР-7ГАЦ-I-18223), проведена по ГОСТ 16037 (Акт контроля качества сварных соединений №24 от 05.09.2018г.), в котором отсутствуют нормы оценки качества, применимые к указанным сварным соединениям, что является несоответствием требованиям пункта 4.2. СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации

сварочного производства». Приведенные в Акте контроля качества сварных соединений №24 от 05.09.2018г. иные НД в части требований к конструктивным элементам и размерам сварных швов сварных соединений так же ссылаются на ГОСТ 16037.

Все архивные дела содержат заявки на аттестацию, в которых указан неверный адрес организации заявителя. Заявителем аттестации, согласно заявке, является ООО «СТМ-Оскол» (полное наименование — ООО «Стройтепломонтаж-Оскол») ИНН 3128051452, расположенное по адресу: Белгородская область, г. Старый Оскол, улица Герцена, дом 2. По сведениям сайта egrul.nalog.ru ООО «СТМ-Оскол» изменил адрес местонахождения на г. Воронеж задолго до подачи заявок в АЦ на проведение аттестации (изменения места нахождения 20.07.2017, а аттестация проводились осенью 2018 года).

Сайт egrul.nalog.ru, также свидетельствует, что по указанному в заявках адресу (г. Старый Оскол, улица Герцена, дом 2.) находится другая организация ООО «Завод «Современные тепловые машины-Оскол» ИНН 3128095763, которая имеет идентичное сокращенное наименование ООО «СТМ-Оскол», то же руководство и учредителей.

Таким образом, заявителем аттестации представлены недостоверные сведения о местонахождении своей организации ООО «Стройтепломонтаж-Оскол», а аттестационным центром ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» не выполнена проверка представленных на аттестацию документов, что является несоответствием требованиям пункта 4.5. СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур».

Документы, подтверждающие наличие договорных отношений ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» и организацией-заявителем ООО «СТМ-Оскол» не были представлены, копия договора № 93-500/36 от 01.04.2014 между ООО «Белэнергомаш-«МЄЄ (Заказчиком), являющейся организацией, на базе которой 000«АЦ ЦНИИТМАШ» (Исполнителем), И не предусматривает взаимодействия ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» с организацией-заявителем аттестации, что является несоответствием требованиям пункта 4.1 СТО НАКС 62782361-005-2009 Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» и пункта 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»

По запросу Комитета по контролю установлено, что во всех представленных для проверки архивных делах специалистов сварочного производства, работников ООО «СТМ-Оскол», приложены сфальсифицированные копии протоколов Ростехнадзора о проверке знаний в области промышленной безопасности.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

3a - 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям - аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п.п. 4.1.5, 4.4.2, 4.5.4 б, 4.5.7, 4.5.8, Приложения 9 и 10), СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 4.2), СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (п.п. 4.1 и 4.5) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия

решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»:

Производственные, технические и иные помещения не обособлены от производственных цехов и технических помещений, в которых осуществляется деятельность сторонних организаций или деятельность, не связанная с аттестационной деятельностью (часть производственного помещения на 3-м этаже в корпусе 26, общей площадью 450 м², используется сторонней организацией, раздельный вход в эту часть помещения отсутствует) (п. 4.1.5).

Подключение сварочного и вспомогательного оборудования к сети, организация электропроводки, размещение электрощитов, выключателей и розеток выполнено с нарушениями ПУЭ. (п. 4.5.4 б Приложение 9 п.7, п. 4.5.7).

Отсутствуют помещения, обеспечивающие требования по температуре и влажности, для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента, общей площадью не менее 30 m^2 (п.4.5.4 б).

Отсутствуют: помещения для проведения контроля и испытаний КСС площадью не менее $15 \,\mathrm{m}^2 \,(\mathrm{n}.4.5.4 \,\mathrm{f}).$

Помещения АЦ не соответствуют требованиям охраны труда, техники безопасности и санитарно-гигиенических норм и правил - отсутствуют помещения для переодевания сварщиков площадью не менее 6 м 2 (п.4.5.4 б); душевые кабины – 1 шт. (п.4.5.4 б).

Примечание: комиссии продемонстрированы оборудованные помещения, предназначенные, по словам руководителя организации, для использования аттестационным центром, но передача помещений документально не подтверждена.

Отсутствуют средства контроля в количестве (согласно Акта проверки – п.16), обеспечивающем возможность проведения практических экзаменов сварщиков, находящиеся в собственности организации (п.4.5.4 б, Приложение 10).

Отсутствуют актуальные свидетельства поверки и (или) калибровки измерительных приборов, используемых при аттестации (п.4.5.8).

Количество членов комиссий, для которых работа в организации-АЦ является основной, для АЦСТ, АЦСО, АЦСМ не соответствует требованиям (согласно Акта проверки – п.31) (п.4.4.2).

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

Специалист МР-7ГАЦ В.М. Валуйская, проводившая специальную подготовку сварщика (удостоверение МР-7ГАЦ-I-18223) и специалиста (удостоверение МР-7ГАЦ-III-01293), на момент аттестации не была аттестована на право участия в органах по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства по группе технических устройств СК, что является несоответствием требованиям пункта 4.2. СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Оценка качества пяти контрольных сварных соединений из труб диаметром 16мм с толщиной стенки 2 мм, выполненных сварщиком способом РД (удостоверение

МР-7ГАЦ-I-18223), проведена по ГОСТ 16037 (Акт контроля качества сварных соединений №24 от 05.09.2018г.), в котором отсутствуют нормы оценки качества, применимые к указанным сварным соединениям, что является несоответствием требованиям пункта 4.2. СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства». Приведенные в Акте контроля качества сварных соединений №24 от 05.09.2018г. иные НД в части требований к конструктивным элементам и размерам сварных швов сварных соединений так же ссылаются на ГОСТ 16037.

Все архивные дела содержат заявки на аттестацию, в которых указан неверный адрес организации заявителя. Заявителем аттестации, согласно заявке, является ООО «СТМ-Оскол» (полное наименование – ООО «Стройтепломонтаж-Оскол») ИНН 3128051452, расположенное по адресу: Белгородская область, г. Старый Оскол, улица Герцена, дом 2. По сведениям сайта egrul.nalog.ru ООО «СТМ-Оскол» изменил адрес местонахождения на г. Воронеж задолго до подачи заявок в АЦ на проведение аттестации (изменения места нахождения 20.07.2017, а аттестация проводились осенью 2018 года).

Сайт egrul.nalog.ru, также свидетельствует, что по указанному в заявках адресу (г. Старый Оскол, улица Герцена, дом 2.) находится другая организация ООО «Завод «Современные тепловые машины-Оскол» ИНН 3128095763, которая имеет идентичное сокращенное наименование ООО «СТМ-Оскол», то же руководство и учредителей.

Таким образом, заявителем аттестации представлены недостоверные сведения о местонахождении своей организации ООО «Стройтепломонтаж-Оскол», а аттестационным центром ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» не выполнена проверка представленных на аттестацию документов, что является несоответствием требованиям пункта 4.5. СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур».

договорных Документы, подтверждающие наличие отношений между ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» и организацией-заявителем ООО «СТМ-Оскол» не были представлены, копия договора № 93-500/36 от 01.04.2014 между ООО «Белэнергомашявляющейся БЗЭМ» (Заказчиком), организацией, на базе которой создан «АЦ ЦНИИТМАШ» (Исполнителем), не предусматривает взаимодействия ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» с организацией-заявителем аттестации, что является несоответствием требованиям пункта 4.1 СТО НАКС 62782361-005-2009 Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» и пункта 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»

По запросу Комитета по контролю установлено, что во всех представленных для проверки архивных делах специалистов сварочного производства, работников ООО «СТМ-Оскол», приложены сфальсифицированные копии протоколов Ростехнадзора о проверке знаний в области промышленной безопасности.

3. По третьему вопросу повестки дня выступил Гребенчук Виктор Георгиевич

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) по результатам инспекционного контроля (проверки) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам инспекционного контроля (проверки) Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв при проведении аттестации иностранных граждан-сотрудников АО «Ленгазспецстрой».

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС СТО НАКС 62782361-011-2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (п.п.4.3, 4.4), СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (приложение 9) и направить материалы проверки в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж»:

Все заявки на аттестацию подписаны начальником АП УТС Э.В. Васильевым с печатью аттестационного пункта СЗР-1ГАЦ-11АП (несоответствие п.4.3, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

Во всех заявках на аттестацию нормативные документы по контролю не соответствуют наименованиям НД карт технологического процесса сварки (наплавки) КСС (несоответствие $\pi.4.3$, 4.4 CTO HAKC 62782361-011-2015).

На момент сварки КСС в бланках учета работ при аттестации сварщиков (практический экзамен) нет подписей пяти сварщиков о получении деталей КСС. В картах технологического процесса сварки (наплавки) КСС нет подписей сварщиков об ознакомлении с картой, что не соответствует требованиям п.п. 6.1.9 - 6.1.10 «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром». В картах не указаны типоразмеры и производители сварочных электродов, конструктивные элементы шва (несоответствие приложению Б.1 «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром») (несоответствие п.4.3, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

Применяемые при аттестации основные материалы – труба 114,3x6,4 не имеет маркировки. Остатка трубы нет, только детали для КСС (не замаркированы). Представленный сертификат

на трубу марки X65 не заверен печатью продавца. Не представлены документы на приобретение трубы 114,3х6,4 (несоответствие п.4.3, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

Сварочные кабины, где идет сварка КСС, не заземлены. Зазор между шторой и полом в кабинах 400 мм (несоответствие приложению 9 СТО НАКС 62782361-002-2018).

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

3а – 7;против – нет;воздержался – нет.Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС СТО НАКС 62782361-011-2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (п.п.4.3, 4.4), СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (приложение 9) и направить материалы проверки в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж»:

Все заявки на аттестацию подписаны начальником АП УТС Э.В. Васильевым с печатью аттестационного пункта СЗР-1ГАЦ-11АП (несоответствие п.4.3, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

Во всех заявках на аттестацию нормативные документы по контролю не соответствуют наименованиям НД карт технологического процесса сварки (наплавки) КСС (несоответствие $\pi.4.3$, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

На момент сварки КСС в бланках учета работ при аттестации сварщиков (практический экзамен) нет подписей пяти сварщиков о получении деталей КСС. В картах технологического процесса сварки (наплавки) КСС нет подписей сварщиков об ознакомлении с картой, что не соответствует требованиям п.п. 6.1.9 - 6.1.10 «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром». В картах не указаны типоразмеры и производители сварочных электродов, конструктивные элементы шва (несоответствие приложению Б.1 «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром») (несоответствие п.4.3, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

Применяемые при аттестации основные материалы – труба 114,3x6,4 не имеет маркировки. Остатка трубы нет, только детали для КСС (не замаркированы). Представленный сертификат на трубу марки X65 не заверен печатью продавца. Не представлены документы на приобретение трубы 114,3x6,4 (несоответствие п.4.3, 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015).

Сварочные кабины, где идет сварка КСС, не заземлены. Зазор между шторой и полом в кабинах 400 мм (несоответствие приложению 9 СТО НАКС 62782361-002-2018).

4. По четвертому вопросу повестки дня выступил Штоколов Сергей Александрович

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки организации-члена CPO Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Западно-Сибирский центр оценки квалификаций» Сургут) по результатам инспекционного контроля (проверки) на соответствие ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства на базе аттестационного пункта СУР-24АЦ-1АП в г. Тобольск.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам инспекционного контроля (проверки) на соответствие требованиям Общества с ограниченной ответственностью «Западно-Сибирский центр оценки квалификаций» (г. Сургут) по результатам инспекционного контроля (проверки) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСвПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В организации Общество с ограниченной ответственностью «Западно-Сибирский центр оценки квалификаций» (г. Сургут) по результатам инспекционного контроля (проверки) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства на базе аттестационного пункта СУР-24АЦ-1АП в г. Тобольск несоответствий требованиям Устава Ассоциации, условий членства в Ассоциации, Стандартов и Правил Ассоциации не установлено.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7; против – нет; воздержался – нет.

Решение принято.

постановили:

В организации Общество с ограниченной ответственностью «Западно-Сибирский центр оценки квалификаций» (г. Сургут) по результатам инспекционного контроля (проверки) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства на базе аттестационного пункта СУР-24АЦ-1АП в г. Тобольск несоответствий требованиям Устава Ассоциации, условий членства в Ассоциации, Стандартов и Правил Ассоциации не установлено.

5. По пятому вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: Предложен к рассмотрению План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2019 год.

На заседании комитета представлены следующие документы:

План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2019 год.

Протокол №50 om 22.01 .2019 г.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2019 год.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

3a - 7;

против - нет;

воздержался - нет.

Решение принято.

постановили:

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2019 год.

Председатель заседания, Руководитель комитета

Секретарь заседания

Члены комитета

Жабин А.Н.

Чупрак А. И.

Викулов В. А.

Гребенчук В.Г.

Марков Н.Н.

Усатый С. Г.

Штоколов С. А.