

Протокол № 64
заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

30 января 2023 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Лучина Татьяна Леонидовна – руководитель комитета;
Егоров Роман Викторович – член комитета;
Ковтунов Александр Иванович – член комитета;
Коротин Александр Иванович – член комитета;
Кузнецов Павел Сергеевич – член комитета;
Соколов Станислав Андреевич – член комитета;
Стариков Антон Игоревич – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.10 ПР НАКС 1.6-2022 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет»).

Приглашенные:

Пономаренко Алексей Сергеевич – начальник отдела качества и проверки соответствия СРО Ассоциация «НАКС»;

Фролов Владислав Сергеевич – главный специалист системы неразрушающего контроля СРО Ассоциация «НАКС»;

Игуменов Александр Анатольевич – главный эксперт экспертного отдела СРО Ассоциация «НАКС»;

Захарченко Светлана Николаевна – помощник генерального директора СРО Ассоциация «НАКС»;

Андреева Светлана Васильевна – руководитель отдела по аттестации сварочных материалов и сварочного оборудования ООО «НАКС Стандарт-Диагностика»;

Лабутин Илья Николаевич – исполнительный директор ООО «НАКС-ЛенОбл»;

Левченко Алексей Михайлович – директор ООО «РСЗ МАЦ».

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Лучина Т.Л. предложила избрать секретарем заседания Егорова Р.В.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2022 год:

– ООО «Аттестационный центр «Сварог», г. Улан-Удэ (Аттестация персонала сварочного производства, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);

– ООО «НАКС Стандарт-Диагностика», г. Магнитогорск (Аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);

- ООО УАЦ "НАКС", г. Ижевск (Аттестация персонала сварочного производства);
- ООО "СЗ АНТЦ Энергомонтаж", г. Санкт-Петербург (Аттестация персонала сварочного производства);
- ООО АЦ "ОСТРОВНОЙ", г. Южно-Сахалинск (проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- АО "Гипрониигаз", г. Саратов (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «НАКС-Казань», г. Казань (Аттестация персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «Аттестационный центр "Сварка"», г. Новосибирск (Аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-ТАМБОВ», г. Тамбов (Аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки).

2. Проведение плановой проверки организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «НАКС-ЛенОбл», Ленинградская обл., при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки, проведение внеплановых проверок деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

3. Проведение внеплановой проверки организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «РСЗ МАЦ», г. Санкт-Петербург при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

4. Утверждение Плана проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2023 год.

Захарченко С.Н. подтвердила соответствие вышеуказанных организаций требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2022 год предложено рассмотреть экспертные заключения по результатам экспертных обследований (проверок соответствия) на соответствие требованиям Стандартов и Правил СРО Ассоциация «НАКС» (далее - НАКС) следующих организаций – членов НАКС:

1.1. ООО «Аттестационный центр «Сварог», г. Улан-Удэ - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 19.10.2022 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «Аттестационный центр «Сварог», г. Улан-Удэ** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;
воздержался – нет.
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «Аттестационный центр «Сварог», г. Улан-Удэ** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.2. ООО «НАКС Стандарт-Диагностика», г. Магнитогорск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 14.10.2022г.

а) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (СУР-22АЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены следующие несоответствия (*по результатам экспертизы 15 комплектов документов, сформированных по результатам аттестации*):

- приложению 1 СТО НАКС 62782361-011–2019, приложениям 1 и 2 СТО НАКС 2.6-2020, приложениям 1 и 2 СТО НАКС 2.6-2021 - заявки на аттестацию сварщиков и специалистов сварочного производства не соответствуют установленной форме в 13-ти комплектах документов (протоколы аттестации СУР-22АЦ-I-01004 от 05.02.2020, СУР-22АЦ-I-00993 от 20.12.2019, СУР-22АЦ-I-00992 от 12.12.2019, СУР-22АЦ-I-00943 от 23.09.2019, СУР-22АЦ-II-00085 от 09.12.2019, СУР-22АЦ-I-00107 от 13.07.2020, СУР-22АЦ-I-01204 от 12.04.2021, СУР-22АЦ-I-01252 от 24.08.2020, СУР-22АЦ-I-01421 от 22.10.2021, СУР-22АЦ-I-01111 от 23.11.2020, СУР-22АЦ-III-00132 от 15.03.2021, СУР-22АЦ-I-01483 от 28.02.2022, СУР-22АЦ-III-00172 от 05.09.2022);

- п. 6.2.1 СТО НАКС 62782361-011–2019 - в технологической карте сборки и сварки КСС (шифр: РД-Т: 159х14;М01,Н45) отсутствуют сведения о фактическом времени сварки КСС (протокол аттестации СУР-22АЦ-I-01004 от 05.02.2020);

- приложению 5 СТО НАКС 2.6-2020 - вместо Заключения предварительного (периодического) медицинского осмотра (обследования) приложено Направление на периодический медицинский осмотр (обследование) с отметками врачей, проводивших осмотр (протокол аттестации СУР-22АЦ-I-01111 от 23.11.2020);

- п. 12.3.1 СТО НАКС 62782361-011–2019: отсутствуют документ о квалификации сварщика и ответы для проверки теоретических знаний сварщика (в комплекте документов к протоколу аттестации СУР-22АЦ-I-00993 от 20.12.2019); документ об образовании сварщика (в комплекте документов к протоколу аттестации СУР-22АЦ-I-00943 от 23.09.2019); технологическая карта сварки и акт ВИК на КСС Ø32х4, указанном в заключении по контролю качества сварных соединений радиационным методом (в комплекте документов к протоколу аттестации СУР-22АЦ-I-00992 от 12.12.2019);

- п. 8.1.1 СТО НАКС 62782361-011–2019 и п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020: типоразмер трубы (Ø32х3), указанный в технологической карте сборки и сварки КСС, не соответствует типоразмеру трубы (Ø32х4), указанному в протоколе испытаний на статический изгиб (протоколы аттестации СУР-22АЦ-I-00943 от 23.09.2019 и СУР-22АЦ-I-01421 от 22.10.2021);

- в комплекте документов к протоколу аттестации сварщика СУР-22АЦ-I-01004 от 05.02.2020: дата утверждения технологических карт сборки и сварки КСС (шифр: РД-Т: 159х14; М01, Н45 и РД-Т: 57х6; М01, Н45) позже даты сварки, указанной в этих же картах КСС; данные паспорта сварщика, приведённые в согласии на обработку персональных данных, не соответствуют паспортным данным, приведённым в протоколе аттестации;

- п. 1.12.10 РД 03-495-02 - в технологических картах сборки и сварки КСС (шифр: РД-Т: 159х14;М01,Н45 и РД-Т: 57х6; М01,Н45) отсутствует требование по прерыванию процесса с последующим возобновлением сварки в этом месте (протокол аттестации СУР-22АЦ-I-01004 от 05.02.2020);

- п. 1.15.7 РД 03-495-02, приложение 8 СТО НАКС 2.6-2020 - программа проверки практических навыков на специализированном сварочном оборудовании для электрошлаковой сварки не содержит в качестве характеристики КСС количество используемых при сварке электродов (протокол аттестации СУР-22АЦ-I-01111 от 23.11.2020).

*Члены комиссии СУР-22АЦ, принимавшие участие в вышеперечисленных аттестациях:
Золотая Я.В., Андреева С.В., Генчева И.М.*

б) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (АЦСТ-132) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия *(по результатам экспертизы 15 комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций):*

- п. 6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 в картах технологического процесса сварки КСС (РАД-1-22УОО/УН и (РАД-9-42СОО/17) отсутствуют технологические требования к поддуву газа (свидетельство о готовности организации АЦСТ-132-00175 от 07.04.2020г.).

в) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (АЦСО-114) на соответствие требованиям РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствия *(по результатам экспертизы 15 комплектов документов, сформированных по результатам аттестации сварочного оборудования):*

- п. 7.3 СТО НАКС 2.8-2020 – рабочая программа аттестации сварочного оборудования не соответствует заявленному способу сварки (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00159, АЦСО-114-00158 от 05.08.2021г.);

- п. 7.4 СТО НАКС 2.8-2020, п. 7.4 СТО НАКС 2.8-2021, п. 6.2 приложения 1 Рекомендаций по применению РД 03-614-03 – технологические карты сварки КСС не соответствуют заявленному сварочному оборудованию (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00159, АЦСО-114-00158 от 05.08.2021г., АЦСО-114-00183 от 14.03.2022г.);

- п. 10.1.1 СТО НАКС 2.8-2020 – в технологической карте сварки КСС и протоколе аттестации сварочного оборудования указаны различные основные и сварочные материалы (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00159, АЦСО-114-00158 от 05.08.2021г.); нормативные документы (НД) для оценки качества КСС по ВИК, указанные в протоколе аттестации №АЦСО-114-00173 от 13.09.2021г., №АЦСО-114-00174 от 13.09.2021г, не соответствуют НД, указанным в акте на ВИК №10-СО/21 от 02.09.2021г. (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00164, АЦСО-114-00165 от 16.09.2021г.);

- п. 11.3 СТО НАКС 2.8-2020 – отсутствуют технологические карты сварки КСС (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00164, АЦСО-114-00165 от 16.09.2021г.);

- п. 1.1 приложения 10 СТО НАКС 2.8-2020 – количество балластных реостатов (4 шт.), указанных в программе аттестационных испытаний, недостаточно для проведения испытаний на ПН 100% для заявляемого сварочного оборудования ВДУ 1202 УЗ (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00164, АЦСО-114-00165 от 16.09.2021г.);

- п. 8.4 приложения 1 Рекомендаций к применению РД 03-614-03 – проведена периодическая аттестация сварочного оборудования с неизвестным заводским номером (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00164, АЦСО-114-00165 от 16.09.2021г.);

- п. 1.4 приложения 1 к РД 03-614-03, п. 1.2 приложения 10 СТО НАКС 2.8-2021 - продолжительность нагрузки (ПН80%), указанная в протоколе аттестационных испытаний, не соответствует паспортным характеристикам заявленного сварочного оборудования (ПН75%) (свидетельства об аттестации АЦСО-114-00183 от 14.03.2022г.)

- Ф.И.О. сварщика, выполнившего сварку КСС и указанного в картах КСС, не соответствует Ф.И.О. сварщика, указанному в Акте ВИК №8-СО/19 от 20.11.2019г. (свидетельство об аттестации АЦСО-114-00094 от 12.12.2019г.);

- в технологической карте сварки КСС формы подготовки кромок КСС не соответствуют эскизам конструкции сварного соединения, указанным в этой же карте (свидетельство об аттестации АЦСО-114-00094 от 12.12.2019г.).

*Члены комиссии АЦСО-114, принимавшие участие в вышеперечисленных аттестациях:
Андреева С.В., Фоменко А.Н., Недошивин С.Н.*

г) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» (АЦСМ-62) на соответствие требованиям документов НАКС выявлены

несоответствия (по результатам экспертизы 10 комплектов документов, сформированных по результатам аттестации сварочных материалов):

- п.11.3.3 СТО 2.7-2021 - отсутствуют технологические карты сварки КСС в восьми комплектах документов (свидетельства об аттестации АЦСМ-62-00298 от 24.02.2022г., АЦСМ-62-00329, АЦСМ-62-00330 от 01.08.2022г., АЦСМ-62-00287 от 01.12.2021г., АЦСМ-62-00327, АЦСМ-62-00328 от 25.07.2022г., АЦСМ-62-00325 от 14.07.2022г., АЦСМ-62-00324 от 13.07.2022г., АЦСМ-62-00332, АЦСМ-62-00333, АЦСМ-62-00334 от 18.08.2022г., АЦСМ-62-00317 от 23.05.2022г.); отсутствуют оригиналы протоколов химического анализа газов в двух комплектах документов (свидетельства об аттестации АЦСМ-62-00310 и АЦСМ-62-00311 от 18.04.2022г.);

- п.7.4 СТО 2.7-2021 - программа аттестационных испытаний не согласована с заказчиком в двух комплектах документов (свидетельства об аттестации АЦСМ-62-00310 от 18.04.2022г., АЦСМ-62-00311 от 18.04.2022г.);

- п. 7.8 СТО НАКС 2.1-2021, решению НТС НАКС (протокол №34 от 20.01.2016) - формы документов, оформляемых при проведении неразрушающего контроля КСС не соответствуют установленным: в акте на ВИК 12-1-СМ/22 от 07.04.2022 отсутствует подпись начальника ЛНК, в заключении УЗК №8-2-СМ/22 от 08.04.2022 отсутствует подпись лица, выполнившего контроль и начальника ЛНК (свидетельства об аттестации АЦСМ-62-00310 и АЦСМ-62-00311 от 18.04.2022г.);

- п. 5.3.12 СТО НАКС 2.1-2021 визуальный и измерительный контроль проведен не членом аттестационной комиссии (свидетельство об аттестации АЦСМ-62-00340 от 29.09.2022г.).

Члены комиссии АЦСМ-62, принимавшие участие в вышеперечисленных аттестациях: Андреева С.В., Фоменко А.Н., Золотая Я.В.

Заслушаны пояснения представителя ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» Андреевой С.В.

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесены предложения:

1) Установить, что в организации **ООО «НАКС-Стандарт-Диагностика», г. Магнитогорск**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.12.10, 1.15.7);

СТО НАКС 62782361-011-2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2.1, 8.1.1, 12.3.1, приложение 1);

СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 10.1.1, приложения 1, 2, 5, 8);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (приложения 1 и 2);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 6.4);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (п. 1.4 приложения 1);

Рекомендации по применению РД 03-614-03 (п. 6.2 и п.8.4 Приложения 1);

СТО НАКС 2.8-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п.п. 7.3, 7.4, 10.1.1, 11.3, п. 1.1 приложения 10);

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок

проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.4, п. 1.2 приложения 10);

г) при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.3.12);

Решение НТС НАКС протокол №34 от 20.01.2016 (приложение 6);

СТО НАКС 2.7-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочных материалов» (п. п. 7.4, 7.8, 11.3.3), и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Результаты голосования:

за – 4;

против – 3;

воздержался – нет.

Решение принято.

2) Членам комиссии СУР-22АЦ *Золотой Я.В., Андреевой С.В., Генчевой И.М.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Членам комиссии АЦСО-114 *Андреевой С.В., Фоменко А.Н., Недошивину С.Н.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Членам комиссии АЦСМ-62 *Андреевой С.В., Фоменко А.Н., Золотой Я.В.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Результаты голосования:

за – 5;

против – 2;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

1) Установить, что в организации **ООО «НАКС-Стандарт-Диагностика»**, г. Магнитогорск

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п.п. 1.12.10, 1.15.7);

СТО НАКС 62782361-011-2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2.1, 8.1.1, 12.3.1, приложение 1);

СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 10.1.1, приложения 1, 2, 5, 8);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (приложения 1 и 2);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 6.4);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных

объектов» (п. 1.4 приложения 1);

Рекомендации по применению РД 03-614-03 (п. 6.2 и п.8.4 Приложения 1);

СТО НАКС 2.8-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п.п. 7.3, 7.4, 10.1.1, 11.3, п. 1.1 приложения 10);

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.4, п. 1.2 приложения 10);

г) при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.3.12);

Решение НТС НАКС протокол №34 от 20.01.2016 (приложение 6);

СТО НАКС 2.7-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочных материалов» (п. п. 7.4, 7.8, 11.3.3), и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Результаты голосования:

за – 4;

против – 3;

воздержался – нет.

Решение принято.

2) Членам комиссии СУР-22АЦ *Золотой Я.В., Андреевой С.В., Генчевой И.М.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Членам комиссии АЦСО-114 *Андреевой С.В., Фоменко А.Н., Недошивину С.Н.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Членам комиссии АЦСМ-62 *Андреевой С.В., Фоменко А.Н., Золотой Я.В.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Результаты голосования:

за – 5;

против – 2;

воздержался – нет.

Решение принято.

1.3. ООО Удмуртский Аттестационный центр «НАКС» (ООО УАЦ «НАКС»), г. Ижевск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 14.10.2022г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.4. ООО «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж»), г. Санкт-Петербург - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 28.10.2022г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.5. АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «ОСТРОВНОЙ» (ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ»), г. Южно-Сахалинск - при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 26.10.2022г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС» не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС» не выявлены.

1.6. АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа «Гипрониигаз», г. Саратов - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 18.11.2022г.

В экспертном заключении несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа «Гипрониигаз», г. Саратов** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа «Гипрониигаз», г. Саратов** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.7. ООО «НАКС-Казань», г. Казань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 24.11.2022 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Казань», г. Казань** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Казань», г. Казань** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.8. ООО «Аттестационный центр «Сварка» (ООО «АЦ «Сварка»), г. Новосибирск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного

производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 08.12.2022 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «АЦ «Сварка», г. Новосибирск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «АЦ «Сварка», г. Новосибирск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.9. ООО «НАКС-ТАМБОВ», г. Тамбов - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 24.11.2022 г.

а) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС ТАМБОВ» (ЦР-8АЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены следующие несоответствия (*по результатам экспертизы шести комплектов документов, сформированных по результатам аттестации*):

- п. 6.6 СТО НАКС 2.6-2020 и СТО НАКС 2.6-2021 – в 4-х комплектах документов копии заявочных документов заверены ненадлежащим образом (аттестационные удостоверения ЦР-8АЦ-I-00254 от 25.11.2021; ЦР-8АЦ-I-00338 от 22.07.2022; ЦР-8АЦ-I-00395 от 02.11.2022; ЦР-8АЦ-I-00058 от 03.09.2020);

- п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2021 - в двух комплектах документов (аттестационные удостоверения ЦР-8АЦ-I-00395 от 02.11.2022 и ЦР-8АЦ-I-00338 от 22.07.2022) дата сварки КСС в технологических картах сборки и сварки КСС, документах с результатами контроля качества и журнале регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС, отличается.

б) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС ТАМБОВ» (АЦСТ-149) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия (*по результатам экспертизы шести комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций*):

- п. 6.10 СТО НАКС 2.9-2020 и СТО НАКС 2.9-2022 - в пяти комплектах документов копии заявочных документов заверены ненадлежащим образом (заключения о готовности АЦСТ-149-00178 от 28.10.2022, АЦСТ-149-00158 от 28.08.2022, АЦСТ-149-00115 от 16.02.2022, АЦСТ-149-00053 от 14.01.2021, АЦСТ-149-00080 от 13.09.2021, АЦСТ-149-00167 от 14.09.2021);

- п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020 – в одном комплекте документов (заключение о готовности АЦСТ-149-00053 от 14.01.2021 г.) отсутствуют документы контроля качества КСС (ремонт);

- п. 10.2 СТО НАКС 2.9-2020 – в одном комплекте документов (заключение о готовности АЦСТ-149-00053 от 14.01.2021) в протоколе испытаний на растяжение количество испытанных образцов не соответствует указанным в программе производственной аттестации и картам КСС; в одном комплекте

документов (заключение о готовности АЦСТ-149-00167 от 14.09.2021) дата сварки КСС, указанная в картах сварки КСС (21.07.2022), отличается от даты, указанной в документах по контролю качества КСС (19.07.2022);

- дата печати документов (программа проверки готовности, акт проверки к заключению о готовности АЦСТ-149-00120 от 10.03.2022), согласно ЭЦП, более поздняя, чем указана на этих документах.

в) по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС ТАМБОВ» (АЦСО-130) на соответствие требованиям РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствия (*по результатам экспертизы шести комплектов документов, сформированных по результатам аттестации сварочного оборудования*):

- п. 7.3 СТО НАКС 2.8-2020 – программа аттестации сварочного оборудования (протокол аттестации АЦСО-130-00033 от 04.10.2021) разработана без учета требований СТО НАКС 2.8-2020;

- п. 10.1.1 СТО НАКС 2.8-2021 – в комплекте документов к протоколу аттестации АЦСО-130-00061 от 11.07.2022 в аттестационных документах указаны различные типоразмеры КСС (карта сварки КСС 159x6мм, акт ВИК 159x4мм, протокол аттестации 76x3мм).

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-ТАМБОВ», г. Тамбов**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 6.6);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 6.6, 10.1.1);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п.п. 6.10, 10.2, 14.3);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п. 6.10);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.8-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.3);

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 10.1.1), и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-ТАМБОВ», г. Тамбов**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 6.6);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 6.6, 10.1.1);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п.п. 6.10, 10.2, 14.3);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п. 6.10);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.8-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 7.3);

СТО НАКС 2.8-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования» (п. 10.1.1), и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

2. По второму вопросу повестки дня выступили Фролов В.С. и Игуменов А.А.:

В период с 30.11.2022 г. по 15.12.2022 г. проводились плановые и внеплановые проверки члена НАКС **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-ЛенОбл», Ленинградская область**, при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки и аттестации персонала сварочного производства.

2.1. Основные положения выступления Фролова В.С.:

Проверка ООО «НАКС-ЛенОбл» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Решением Дисциплинарного комитета НАКС (протокол № 30 от 20.10.2021 г.) деятельность ООО «НАКС-ЛенОбл» по проверке готовности организаций к применению технологий сварки была приостановлена на 12 (двенадцать) месяцев. Проверка ООО «НАКС-ЛенОбл» после приостановки была проведена в период с 30 ноября по 02 декабря 2022 г.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 02.12.2022 г.

По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «НАКС ЛенОбл» (АЦСТ-140) на соответствие требованиям РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены несоответствия *(по результатам экспертизы пяти комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций):*

а) п. 6.15 СТО НАКС 2.9-2020: представленная заявителем операционная технологическая карта сборки и сварки неповоротных кольцевых соединений труб ТК_МП+МПС-01-06-21 содержит неточности: в тексте указана толщина стенки трубы 8,0 мм, на эскизе подготовки под сварку - 7,0 мм (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г.);

б) п. 4.1.5 РД 03-615-03: характеристики сварных соединений в программе не соответствуют заявленным: в заявке на проведение проверки готовности организации-заявителя №520 от 10.06.2021 г.

указана группа основного материала 1, в программе – 2 (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г.);

в) п.6.4 Рекомендаций к применению РД 03-615-03: карты технологического процесса сварки КСС разработаны и оформлены с опечатками и ошибками:

- указаны различные толщины однотолщинных деталей: 8,0 и 4,0 мм (в техкарте МП+МПС-2-32СПО/Рис.1а), 10,0 и 4,0 мм (в техкарте МП+МПС-2-42СПО/Рис.1а); температура подогрева, указанная в технологической карте, не соответствует температуре подогрева в операционных технологических картах сварки; геометрические параметры сварного соединения не соответствуют нормативным документам (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г.);

- не указаны номера сертификатов на основные и сварочные материалы (комплекты документов к свидетельствам АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г., АЦСТ-140-00480 от 26.10.2021г., АЦСТ-140-00472 от 25.10.2021г., АЦСТ-140-00194 от 24.10.2019г., АЦСТ-140-00196 от 24.10.2019г.);

- в картах технологического процесса сварки КСС, выполняемого способом сварки МП (МП-1-02СОО/С17, МП-1-02УОО/Т1, МП-1-02УОО/Т6, МП-1-03СОО/С17, МП-1-03УОО/Т1, МП-1-03УОО/Т6) в требованиях к сборке указан ГОСТ 5264-80 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры» (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00480 от 26.10.2021г.);

г) п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020: выполнение КСС не подтверждено фотографиями (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00480 от 26.10.2021г.);

д) п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020, п.6.13 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- отсутствуют копии свидетельств об аттестации (аккредитации) лабораторий, выполнивших контроль КСС (комплекты документов к свидетельствам: АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г., АЦСТ-140-00480 от 26.10.2021г., АЦСТ-140-00472 от 25.10.2021г., АЦСТ-140-00194 от 24.10.2019г., АЦСТ-140-00196 от 24.10.2019г.);

- отсутствует сертификат на основной материал для КСС диаметром 10 мм (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00472 от 25.10.2021г.);

- отсутствуют заключения УЗК, протоколы механических испытаний и металлографического исследования (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00480 от 26.10.2021г.);

е) п. 11.2 СТО НАКС 2.9-2020: документы, оформленные при проверке готовности организации, не проверены аттестационной комиссией: приложены копии сертификата и свидетельства об аттестации на проволоку L-56 Ø 1,14 мм, в картах технологического процесса сварки КСС указана проволока Ø 1,0 мм; приложены копии сертификата и свидетельства об аттестации на проволоку NR-208XP Ø 2,0 мм, в картах технологического процесса сварки КСС указана проволока NR-207 Ø 1,7 мм. (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г.);

ж) п.6.7 и 6.8 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- сварщики Чалкин Е.М. (аттестационное удостоверение СУР-17АЦ-I-09836) и Ханов Р.М. (аттестационное удостоверение СУР-17АЦ-I-09837) аттестованы только на группу основного материала М01, в программе производственной аттестации указана группа основных материалов 2 (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г.);

- сварщик Лянгузов Е.В. (аттестационное удостоверение ССР-3ГАЦ-I-14440) не аттестован на положения при сварке П1, П2, в программе предусмотрена сварка КСС в положениях П1, П2 (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00480 от 26.10.2021г.);

- сварщик Гайдуков В.Ю. (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-I-00166) не аттестован на положения при сварке П1, П2, Н2, в программе предусмотрена сварка КСС в положениях П1, П2, Н2 (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00472 от 25.10.2021г.);

- в карте технологического процесса сварки КСС (НИ-30-СБ33) указан сварщик Лукичев Р.С, который не аттестован на Ø500 мм и толщину 45,4 мм (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00194 от 24.10.2019г.);

- в картах технологического процесса сварки КСС (Г-1-11СОО/С2) указаны сварщики, не аттестованные на сварку сварного соединения Ø 20,0 мм (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00196 от 24.10.2019г.);

з) п. 7.7 СТО НАКС 2.1-2020, п.6.7 СТО НАКС 62782361-002 – 2019:

- в заключении ВИК № 145/АТ от 11 октября 2021 г. указан сварщик Кайдунов В.Ю., не принимавший участия в сварке КСС (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00472 от 25.10.2021г.);

- в заключениях РК указан типоразмер свариваемых деталей 76x4,0 мм, в карте технологического процесса сварки КСС (Г-1-22СОО/С17) указан типоразмер 76x3,5 мм (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00196 от 24.10.2019г.);

- в заключении ВИК № 1257-4/7 от 07 октября 2019 г. указан сварщик Горбунов Д.В., не принимавший участия в сварке КСС (комплект документов к свидетельству АЦСТ-140-00196 от 24.10.2019г.);

и) решению НТС НАКС (протокол №34 от 20.01.2016) - формы документов, оформляемых при проведении неразрушающего контроля КСС, не соответствуют установленным:

- в заключениях по механическим испытаниям нет подписи члена комиссии А.В. Рыбалова (комплект документов к свидетельству: АЦСТ-140-00427 от 28.07.2021г.);

- во всех заключениях по контролю не указаны даты сварки КСС (комплекты документов к свидетельствам: АЦСТ-140-00194 от 24.10.2019г., АЦСТ-140-00196 от 24.10.2019г.).

2.2. Основные положения выступления Игуменова А.А.:

Внеплановые проверки ООО «НАКС-ЛенОбл» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства проводились на основании материалов инспекционного контроля (проверки), выполненного в период с 30 ноября по 02 декабря 2022 г. (указание Президента НАКС № ИАЦ-СЗР-13АЦ от 28.11.2022 г.), и по решению руководителя Контрольного комитета № 31 от 09.12.2022 г.

2.2.1. Инспекционный контроль (30 ноября-02 декабря 2022 г.)

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным экспертным заключением от 02.12.2022 г.

Результаты инспекционного контроля:

а) По сведениям, полученным экспертом САСв из системы электронного документооборота (ЭДО), в период с 28.11.2022 г. по 02.12.2022 г. базе СЗР-13АЦ (ООО «НАКС-ЛенОбл») по адрес: Ленинградская область, Ломоносовский район, деревня Лаголово, улица Советская, дом 18А, было запланировано проведение процедур проверки практических навыков и теоретических знаний при аттестации 7 сварщиков:

1) Иванов Александр Анатольевич (ООО МНП «Промгазавтоматика», город Санкт-Петербург, Красное Село), способ сварки Т, технические устройства опасных производственных объектов (ТУ) - НГДО 3, 4;

2) Кузьменко Сергей Петрович (ООО «ИЦ Энергострой», Ленинградская область, поселок Красный Бор), способ сварки РД, ТУ СК 1, 2;

3) Микоэльян Артём Михайлович (ООО «СЭС», город Москва), способ сварки НИ, ТУ СК 4;

4) Штарк Евгений Владимирович (ООО «Акваток», Ленинградская область, Гатчинский район, поселок Пригородный), способы сварки МП и РАД, ТУ ОХНВП 1, 2, 9, 15, 16;

5) Рыбалко Артём (гражданин иностранного государства, ООО «ВелесстройМонтаж», Ленинградская область, поселок Усть-Луга), способ сварки МП, ТУ СК1, 2, 3;

6) Макаров Александр Владимирович (ООО «ВелесстройМонтаж», Ленинградская область, поселок Усть-Луга), способ сварки МП, ТУ СК 1, 2, 3;

7) Кириллов Сергей Владимирович (ООО «Вулкан Пумпен Рус», город Санкт-Петербург), способы сварки РД, МП, РАД для ТУ ОХНВП 1, 9, 15, 16.

б) На момент прибытия эксперта САСв 30 ноября около 11 часов утра сварка КСС в аттестационном центре не выполнялась.

По словам председателя аттестационной комиссии Рыбалова Андрея Васильевича и члена аттестационной комиссии Лабутина Ильи Николаевича, проверка практических навыков 3 (трех) сварщиков Микоэльян А.М., Штарк Е.В. и Кириллова С.В. была проведена в период с 28.11.2022 г. по 29.11.2022 г., а выполненные КСС переданы для проведения неразрушающего контроля и разрушающих испытаний в испытательную лабораторию ООО «УНТЦ «Сварка» (город Санкт-Петербург, 3-й Верхний переулоч, дом 1 корпус 3).

Присутствие сварщиков в аттестационном центре и выполнение КСС в указанные даты подтверждается записями в «Журнале регистрации вводного инструктажа по пожарной безопасности», «Журнале регистрации вводного инструктажа по охране труда», «Журнале инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений»:

- Кириллов С.В. – 28 и 29.11.2022 г.;
- Микоэльян А.М. – 29.11.2022 г.;
- Штарк Е.В. – 29.11.2022 г.

Сварщики Кузьменко С.П. и Макаров А.В., по словам члена аттестационной комиссии Лабутина И.Н., для прохождения процедур проверки практических навыков и теоретических знаний не явились.

в) По запросу эксперта были предоставлены комплекты документов аттестуемых сварщиков Кириллова С.В., Микоэльяна А.М. и Штарка Е.В., технологические карты сборки и сварки КСС с оформленными сведениями о выполнении КСС, акты ВИК выполненных КСС в представленных документах отсутствовали.

г) 01 декабря 2022 г. около 10 часов утра эксперт САСв прибыл в ООО «УНТЦ «Сварка» (город Санкт-Петербург, 3-й Верхний переулоч, дом 1 корпус 3) для контроля за проведением неразрушающего контроля и разрушающих испытаний КСС указанных сварщиков.

По словам начальника испытательной лаборатории Колесникова А.О. указанные КСС в ООО «УНТЦ «Сварка» на 12 часов дня 01.12.2022 г. не поступали, о чем от него получена объяснительная.

д) 02 декабря 2022 года на базе СЗР-13АЦ были запланированы:

- специальная подготовка и проверка практических навыков сварщика Иванова А.В. (ООО МНП «Промгазавтоматика», город Санкт-Петербург, Красное Село).
 - специальная подготовка и проверка практических навыков сварщика Рыбалко А. (гражданин иностранного государства, информационное письмо ООО «НАКС-ЛенОбл» № 71 от 22.11.2022 г.);
- Сварщик Иванов А.А. для прохождения процедур проверки практических навыков не явился.

Выполнение КСС сварщиком Рыбалко А. было остановлено из-за прекращения подачи электроэнергии на территории ООО «НАКС-ЛенОбл». В системе ЭДО сведения о прохождении аттестации сварщиком Рыбалко А. отсутствуют (запись удалена из ЭДО).

е) За время пребывания эксперта САСв в СЗР-13АЦ сварщики Кириллов С.В., Микоэльян А.М. и Штарк Е.В. проверку теоретических знаний не проходили, ввиду отсутствия результатов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний КСС (по словам члена аттестационной комиссии Лабутин И.Н.). Согласно реестру САСв указанные сварщики прошли все процедуры аттестации, протоколы аттестации оформлены 12.12.2022 г. (Кириллов С.В.), 06.12.2022 г. (Микоэльян А.М. и Штарк Е.В.).

ж) Помимо контроля текущей аттестационной деятельности, экспертом были проверены 9 дел сварщиков и специалистов сварочного производства, проходивших аттестацию в СЗР-13АЦ в период 2021 и 2022 гг.:

- Худайбергенов Сардорбек Аллаберген угли (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-I-01194);
- Сапаев Жасурбек Махсудбекович (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-I-01193);
- Сапаев Хамидулла Махсудбекович (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-I-01192);
- Савин Алексей Владимирович (аттестационные удостоверения СЗР-13АЦ-II-00112, СЗР-13АЦ-II-00112-B1);
- Степанов Сергей Владимирович (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-III-00099);
- Нечаев Валентин Алексеевич (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-III-00074);
- Ёылдых Фатих (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-III-00076);
- Пастухов Евгений Александрович (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-III-00095);
- Мисюкевич Николай Александрович (аттестационное удостоверение СЗР-13АЦ-III-00070).

В результате проверки несоответствий требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС не выявлено.

Выводы:

1) График аттестации, установленный СЗР-13АЦ в системе ЭДО, не соблюдается – несоответствие п. 7.2 СТО НАКС 2.6-2021.

2) Из 7 (семи) кандидатов, запланированных для прохождения процедур аттестации (согласно сведениям ЭДО) на период с 30.11.2022 г. по 02.12.2022 г. на базе СЗР-13АЦ, фактически эксперт САСв подтвердил присутствие одного сварщика - Рыбалко А., результаты

аттестации которого не оформлены надлежащим образом – несоответствие п. 10.3.1 СТО НАКС 2.6-2021.

3) Отсутствие КСС, выполненных сварщиками Кирилловым С.В., Микоэльяном А.М. и Штарком Е.В. в период с 28 по 29 ноября 2022 г., на производственной базе СЗР-13АЦ и в лаборатории ООО «УНТЦ «Сварка», свидетельствует о нарушении п. 1.4 РД 03-495-02: сварка КСС либо не выполнялась, либо выполнялась не на производственной базе АЦ.

2.2.2. Внеплановая проверка (15-16 декабря 2022 г.)

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным заключением комиссии по контролю от 16.12.2022 г.

Проверка деятельности по аттестации персонала сварочного производства проводилась при осуществлении СЗР-13АЦ аттестации двух сварщиков - иностранных граждан, заявленных ООО «ВелестройМонтаж». Информация об аттестации иностранных граждан была направлена в НАКС письмом ООО «НАКС-ЛенОбл» № 75 от 05.12.2022 г.

По прибытию эксперта САСв 15 декабря 2022 г. в 9.30 в ООО «НАКС-ЛенОбл» заявленные на аттестацию сварщики находились на производственной базе СЗР-13АЦ.

Проверка заявочных документов, технологических карт сборки и сварки КСС несоответствий требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС не выявила.

В период нахождения эксперта в ООО «НАКС-ЛенОбл» (15-16 декабря 2022 г.) была выполнена сварка КСС и их визуальный и измерительный контроль. Нарушений требований ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлено не было.

Заслушаны пояснения представителя ООО «НАКС-ЛенОбл» Лабутина И.Н.

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-ЛенОбл», Ленинградская область:**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (п. 4.1.5);

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 6.4, 6.7, 6.8, 6.13);

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п. 6.15, 9.10, 11.2, 14.3);

СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 7.7);

СТО НАКС 62782361-002 – 2019 «Требования к организациям – аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 6.7);

Решение НТС НАКС протокол №34 от 20.01.2016 (приложение 6);

б) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 1.4);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 7.2, 10.3.1),

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия

в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-ЛенОбл», Ленинградская область:**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (п. 4.1.5);

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 6.4, 6.7, 6.8, 6.13);

СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п. 6.15, 9.10, 11.2, 14.3);

СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 7.7);

СТО НАКС 62782361-002 – 2019 «Требования к организациям – аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 6.7);

Решение НТС НАКС протокол №34 от 20.01.2016 (приложение 6);

б) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 1.4);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 7.2, 10.3.1),

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

3. По третьему вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным заключением комиссии по контролю от 21.12.2022 г.

Проверка проводилась на основании служебной записки от начальника отдела качества и проверки соответствия СРО Ассоциация «НАКС» Пономаренко А.С. Основанием для записки послужило письмо ООО «РСЗ МАЦ» (исх. № 64 от 26.10.2022) об исправлении записи в Реестре САСв, направленной отчетом от 29.06.2022 г. и содержащей результаты аттестации сварщика Шингарева В.В. (протокол аттестации от 21.06.2022 г.).

В письме ООО «РСЗ МАЦ» сообщалось, что запись была ошибочно отправлена, так как результаты аттестации сварщика были неудовлетворительными и не должны были быть размещены в Реестре САСв. Вместе с письмом были направлены новые сведения об аттестации

указанного сварщика (протокол аттестации от 19.07.2022 г.), теперь уже с удовлетворительными результатами.

Аттестацию сварщика проводила аттестационная комиссия в составе: Гольев Г.В. (председатель), Батьянова И.В., Лебедев С.А., при этом в письме ООО «РСЗ МАЦ» указано, что ошибку допустил специалист Кудряшов А.И.

Экспертиза обоих протоколов аттестации сварщика Шингарева В.В., имеющихся в системе ЭДО, выявила, что ни один из них не содержит сведений о неудовлетворительных результатах аттестации.

Выводы:

1) Отчет о проведении аттестации от 19.07.2022 г. направлен через три месяца после ее проведения – нарушение п. 6.3 СТО НАКС 2.3-2020.

2) Протокол аттестации оформил не член аттестационной комиссии, что является нарушением п. 1.16.1 РД 03-495-02, п. 10.1.2 СТО НАКС 2.6-2021.

3) Аттестационная комиссия, руководитель СЗР-1ГАЦ подписали протокол аттестации от 21.06.2022 г. не проверив результаты аттестации.

По результатам рассмотрения документов и обсуждения внесено предложение:

1) Установить, что в организации **ООО «РСЗ МАЦ», г. Санкт-Петербург**, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 1.16.1);

СТО НАКС 2.3-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок взаимодействия НАКС и членов НАКС» (п. 6.3);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 10.1.2):

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении аттестации персонала сварочного производства (исключить запись об аттестации Шингарева В.В. от 21.06.2022 г. и внести запись об аттестации от 19.07.2022 г.).

2) Членам комиссии СЗР-1ГАЦ *Гольеву Г.В., Батьяновой И.В., Лебедеву С.А.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

1) Установить, что в организации **ООО «РСЗ МАЦ», г. Санкт-Петербург**, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 1.16.1);

СТО НАКС 2.3-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок взаимодействия НАКС и членов НАКС» (п. 6.3);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 10.1.2):

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении аттестации персонала сварочного производства (исключить запись об аттестации Шинкарева В.В. от 21.06.2022 г. и внести запись об аттестации от 19.07.2022 г.).

2) Членам комиссии СЗР-1ГАЦ Гольеву Г.В., Батъяновой И.В., Лебедеву С.А., допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

4. По четвертому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.

Основные положения выступления: Предложен к рассмотрению План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2023 год.

На заседании комитета рассмотрен План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2023 год.

В результате рассмотрения и обсуждения внесено предложение

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2023 год (приложение).

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Утвердить План проведения проверок деятельности организаций-членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2023 год (приложение).

Председатель заседания,

Руководитель комитета

Члены комитета



Лучина Т.Л.

Егоров Р.В.

Ковтунов А.И.

Коротин А.И.

Кузнецов П.С.

Соколов С.А.

Стариков А.И.