



**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
АССОЦИАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
КОНТРОЛЯ СВАРКИ»**

---

**Правила саморегулируемой организации**

**Система аттестации сварочного производства  
АТТЕСТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА  
НА ПРАВО УЧАСТИЯ В РАБОТЕ КОМИССИИ  
АТТЕСТАЦИОННОГО ЦЕНТРА**

**Издание официальное**

**Москва  
2019**

## **Предисловие**

1 РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Саморегулируемой организацией Ассоциацией «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»)

2 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Решением Президиума СРО Ассоциация «НАКС» от 27 июня 2019 г., протокол № 61

ВЗАМЕН «Положения о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ», утвержденного Решением Президиума СРО НП «НАКС» от 27.06.2013г., протокол № 27

# САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ»

---

## Система аттестации сварочного производства

### Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии аттестационного центра

---

Дата введения — 2019—06—27

#### 1. Область применения

1.1. Настоящее Положение устанавливает:

– требования, предъявляемые к специалистам сварочного производства – кандидатам на аттестацию на право участия в работе комиссии Аттестационных центров по аттестации персонала сварочного производства, или сварочных материалов, или сварочного оборудования, или сварочных технологий (далее – на право участия в работе комиссии АЦ);

– порядок аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ по аттестации персонала сварочного производства, или сварочных материалов, или сварочного оборудования, или сварочных технологий в соответствии с требованиями, соответственно, ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02, или РД 03-613-03, или РД 03-614-03, или РД 03-615-03.

1.2. Настоящее Положение предназначено для применения:

– при проведении аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ;

– при проведении экспертного обследования (проверки соответствия) действующих и создаваемых АЦ на соответствие требованиям ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02, или РД 03-613-03, или РД 03-614-03, или РД 03-615-03, руководящих и методических документов САСв.

1.3. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ осуществляется Центральной комиссией НАКС, состав которой утверждает НТС НАКС.

1.4. Аттестация на право участия в работе комиссии АЦ проводится в соответствии с заявленным направлением аттестационной деятельности кандидата на аттестацию, с целью определения области его аттестационной деятельности в качестве члена комиссии АЦ.

1.5. Направления аттестационной деятельности:

– аттестация персонала сварочного производства;

– аттестация сварочных материалов;

– аттестация сварочного оборудования;

– аттестация сварочных технологий.

1.6. Область аттестационной деятельности членов комиссии:

– виды (способы) сварки при аттестации персонала сварочного производства в соответствии с ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и рекомендациями по их применению;

– виды аттестуемых сварочных материалов при аттестации сварочных материалов в соответствии с РД 03-613-03 и рекомендациями по их применению;

– виды аттестуемого сварочного оборудования при аттестации сварочного оборудования в соответствии с РД 03-614-03 и рекомендациями по их применению;

– виды (способы) сварки при аттестации технологий сварки (наплавки) в соответствии с РД 03-615-03 и рекомендациями по их применению.

1.7. Член комиссии может принимать участие в работе АЦ в рамках области

аттестационной деятельности АЦ по направлениям и области аттестационной деятельности, указанным в протоколе аттестации члена комиссии АЦ, по группам технических устройств, указанным в удостоверении специалиста сварочного производства.

## **2. Требования к кандидатам на аттестацию**

2.1. Кандидаты на аттестацию на право участия в работе комиссии АЦ должны иметь:

– среднее профессиональное образование, высшее образование по сварочному производству или высшее образование и дополнительное профессиональное образование по программе профессиональной переподготовки по сварочному производству;

– действующее удостоверение специалиста сварочного производства III или IV уровня профессиональной подготовки по виду производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации - для направлений аттестационной деятельности - аттестация сварочных материалов, аттестация сварочного оборудования, аттестация сварочных технологий;

- участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства - для направления аттестационной деятельности - аттестация персонала сварочного производства.

2.2. Кандидаты на аттестацию на право участия в работе комиссии АЦ должны знать и уметь применять в аттестационной деятельности:

– требования ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, или РД 03-613-03, или РД 03-614-03, или РД 03-615-03, рекомендаций по их применению;

– требования руководящих и методических документов САСв, решений НТС НАКС;

– требования нормативных документов, регламентирующих проведение сварочных работ и контроль сварных соединений на технических устройствах опасных производственных объектов, указанных в аттестационном удостоверении;

– основные положения теории и практики сварочного производства в рамках заявляемых направлений и области аттестационной деятельности;

– системы электронного документооборота (ЭДО Персонал, ЭДО СМ,СО,СТ) для подготовки и проведения аттестационных процедур, оформления аттестационных документов и обработки данных по проведенным аттестациям для передачи и регистрации их в реестре САСв.

## **3. Порядок аттестации**

3.1. Организация-заявитель (аттестационный центр) направляет в НАКС заявку на аттестацию специалиста сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ и необходимые приложения через систему ЭДО не позднее, чем за десять рабочих дней до начала аттестации, оформленные оригиналы заявки и прилагаемых документов – не позднее, чем за пять рабочих дней.

3.2. Заявка оформляется отдельно по каждому направлению аттестационной деятельности с указанием заявляемой области аттестационной деятельности по форме, приведенной в системе ЭДО.

3.3. К заявке на аттестацию прилагается копия страниц(ы) трудовой книжки со сведениями об основном месте работы кандидата на дату подачи заявки.

К заявке на аттестацию специалиста сварочного производства III уровня прилагается копия документа, подтверждающего наличие у кандидата образования в соответствии с п. 2.1.

Копии всех страниц предоставляемых документов должны быть заверены организацией-работодателем или организацией-заявителем. Отметка о заверении включает слово «Верно»; должность лица, заверившего копию; его подпись; расшифровку подписи (инициалы,

фамилию); дату заверения копии (выписки из документа), дополняется надписью о месте хранения документа, с которого была изготовлена копия, и заверяется печатью организации.

3.4. Центральная комиссия НАКС проводит экспертизу заявки и прилагаемых к ней документов и принимает решение о допуске специалиста к аттестации. Отказом для аттестации может служить несоответствие кандидата требованиям настоящего документа.

3.5. Непосредственно перед аттестацией проводится консультационный семинар по направлениям аттестационной деятельности. Консультационный семинар может быть проведен с привлечением компетентной экспертной организации.

3.6. Процедура аттестации состоит из проверки теоретических знаний и выполнения практического задания с проведением собеседования.

3.7. Проверка теоретических знаний проводится в письменном виде и состоит:

– из 20 вопросов на знание требований нормативных, руководящих и методических документов САСв заявленного направления аттестационной деятельности;

– из 8 вопросов по каждому виду заявленной области аттестационной деятельности (виду (способу) сварки при аттестации персонала сварочного производства и сварочных технологий, виду сварочных материалов, виду сварочного оборудования) заявленного направления аттестационной деятельности.

3.8. При выполнении практического задания кандидат подтверждает умение применять требования нормативных, руководящих и методических документов САСв заявленного направления аттестационной деятельности (ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, или РД 03-613-03, или РД 03-614-03, или РД 03-615-03 и рекомендаций по их применению) при проведении и оформлении аттестационных процедур.

3.9. Кандидат считается прошедшим аттестацию по заявленному направлению аттестационной деятельности, если он:

– правильно ответил не менее, чем на 80% вопросов на знание требований нормативных, руководящих и методических документов САСв;

– правильно ответил не менее, чем на 6 вопросов, как минимум, по одному виду заявленной области деятельности;

– успешно выполнил практическое задание с учётом результатов собеседования.

При невыполнении хотя бы одного из условий, кандидат считается не прошедшим аттестацию.

3.10. Область аттестационной деятельности кандидата по видам (способам) сварки при аттестации персонала сварочного производства и сварочных технологий, видам сварочных материалов, видам сварочного оборудования устанавливается на основании положительных результатов проверки теоретических знаний по видам заявленной области деятельности.

3.11. Кандидат, получивший неудовлетворительные результаты при проверке теоретических знаний и(или) выполнении практического задания, считается не прошедшим аттестацию и имеет право на повторную аттестацию, не ранее, чем через месяц.

В случае получения неудовлетворительных результатов при повторной аттестации, все ранее полученные результаты аттестации аннулируются, кандидат считается не прошедшим аттестацию и допускается к процедуре аттестации не ранее, чем через год со дня повторной аттестации.

3.12. Аттестация членов комиссии АЦ, осуществляющих аттестационную деятельность по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий, может быть проведена на основании результатов экспертизы представленных АЦ документов и сведений о результатах аттестационной деятельности члена комиссии по заявляемому направлению.

3.13. Указанная в п.3.12 процедура может быть применена в отношении членов комиссии АЦ, не имеющих:

– нарушений в проведении или оформлении аттестационных процедур, выявленных в результате проверок за период срока аттестации члена комиссии АЦ;

– несоответствий, выявленных при экспертизе результатов аттестации сварочных материалов, или сварочного оборудования, или сварочных технологий, в объеме более 5 % от общего количества аттестаций по соответствующему направлению аттестационной деятельности, проведенных с участием данного члена комиссии за последний год срока аттестации;

– перерывов в соответствующей аттестационной деятельности более двух месяцев подряд в течение календарного года, предшествующего аттестации.

3.14. Для проведения аттестации по результатам экспертизы представленных документов, к заявке должно прилагаться ходатайство руководителя АЦ, в состав комиссии которого входит аттестованный член комиссии (Приложение).

3.15. Аттестация по результатам экспертизы представленных документов допускается не более двух раз подряд.

3.16. Для расширения области аттестационной деятельности члена комиссии АЦ аттестация проводится в соответствии с п.3.6.

3.17. Результаты аттестации оформляются Протоколом аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ по соответствующему направлению аттестационной деятельности. При положительных результатах аттестации в протоколе аттестации указывается область аттестационной деятельности специалиста и номер его удостоверения на право участия в работе комиссии АЦ.

3.18. Срок действия аттестации члена комиссии на право участия в работе комиссии АЦ - три года.

#### **4. Исключение члена комиссии из состава комиссии АЦ**

4.1. Специалист может быть исключен из состава комиссии АЦ:

– по истечении 30 дней с даты окончания срока действия удостоверения специалиста сварочного производства III или IV уровня профессиональной подготовки по соответствующему виду производственной деятельности;

– с даты окончания срока действия аттестации на право участия в работе комиссии АЦ и отсутствия в НАКС поданной в соответствии с п. 3.1 заявки на аттестацию специалиста сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ;

– в случае принятия решения профильным комитетом НТС НАКС о лишении специалиста права участия в работе комиссии АЦ.

4.2. Специалист может быть лишен права участия в работе комиссии АЦ решением профильного комитета НТС НАКС, на основании результатов рассмотрения материалов о нарушениях требований ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, или РД 03-613-03 или РД 03-614-03, или РД 03-615-03 и рекомендаций по их применению, допущенных членом комиссии, выявленных НАКС (в т.ч. Комитетом по контролю).

4.3. В случае лишения специалиста права участия в работе комиссии АЦ, НАКС вносит соответствующие изменения в Условия действия Аттестата соответствия АЦ. Повторная аттестация специалиста на право участия в работе комиссии АЦ может быть проведена не ранее, чем через один год после даты принятия решения о лишении права участия в работе комиссии АЦ.

4.4. При повторном лишении специалиста права участия в работе комиссии АЦ специалист утрачивает возможность заниматься этим видом деятельности в САСв.

4.5. Включение члена комиссии в состав комиссии АЦ проводится в соответствии с «Порядком проведения проверки соответствия требованиям Системы аттестации сварочного производства».

#### **5. Заключительные положения**

5.1. Член комиссии имеет право принимать участие в работе комиссии АЦ только при наличии действующего удостоверения специалиста сварочного производства III или IV уровня профессиональной подготовки.

5.2. Члены комиссии АЦ должны регулярно принимать участие в семинарах НАКС,

посвященных вопросам аттестации в сварочном производстве.

5.3. Финансовые затраты, связанные с процедурой аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ, несет организация - заявитель.





**Ходатайство  
об аттестации члена комиссии АЦ  
по аттестации сварочного оборудования**

Прошу рассмотреть вопрос об аттестации члена комиссии АЦСО- \_\_\_\_\_,

Ф.И.О. специалиста

по результатам экспертизы представленных документов, который в период срока действия удостоверения члена комиссии АЦ с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ участвовал в работе аттестационных комиссий по аттестации сварочного оборудования в соответствии с областью аттестационной деятельности:

Сроки проведения аттестаций (месяц, год)	Количество аттестаций

Перерывов в деятельности по аттестации сварочного оборудования более двух месяцев в период с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ нет.

Руководитель АЦСО- \_\_\_\_\_

Ф.И.О.

подпись

**Ходатайство  
об аттестации члена комиссии АЦ  
по аттестации сварочных технологий**

Прошу рассмотреть вопрос об аттестации члена комиссии АЦСТ- \_\_\_\_\_,

Ф.И.О. специалиста

по результатам экспертизы представленных документов, который в период срока действия удостоверения члена комиссии АЦ с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ участвовал в работе аттестационных комиссий по аттестации сварочных технологий в соответствии с областью аттестационной деятельности:

Сроки проведения аттестаций (месяц, год)	Количество аттестаций

Перерывов в деятельности по аттестации сварочных технологий более двух месяцев в период с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ нет.

Руководитель АЦСТ- \_\_\_\_\_

Ф.И.О.

подпись