
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



**С Т А Н Д А Р Т
СРО НП «Н А К С»**

**СТО НАКС
62782361-014–
2009**

**Оценка соответствия.
Порядок проведения и оформления
испытаний при оценке соответствия
сварочных технологий и производств**

Издание официальное

**Москва
НАКС
2009**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0 – 2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Некоммерческим партнерством «Национальное Агентство Контроля Сварки» (НП «НАКС»)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Решением Президиума НП «НАКС» от 23 сентября 2009 г., протокол № 2

3 В настоящем стандарте реализованы нормы Федеральных законов №184-ФЗ «О техническом регулировании», №315-ФЗ «О саморегулируемых организациях», №7-ФЗ «О некоммерческих организациях»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ИЗДАНИЕ июль 2011г. С ИЗМЕНЕНИЕМ № 1 утвержденным решением Президиума Партерства протокол № 13 от 24 июня 2011г.

© НАКС, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения СРО НП «НАКС»

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

Оценка соответствия сварочного производства.**Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия
сварочных технологий и производств**

Дата введения – 2009–10–01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает общие требования к проведению и оформлению испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств (СТ).

1.2 Требования, изложенные в настоящем стандарте, должны соблюдаться органом по оценке соответствия сварочных технологий и производств (далее ООС).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы и стандарты:

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»;
- Рекомендации по применению РД 03-615-03 (Документы межотраслевого применения по вопросам промышленной безопасности и охраны недр Серия 03 Выпуск 55);
- СТО НАКС 62782361-001 «Оценка соответствия. Термины и определения»;
- СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур»;
- Порядок проведения сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов «Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов» (№ РОСС RU.И.105.04СО00).

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины, определенные федеральными законами №184-ФЗ «О техническом регулировании», №315-ФЗ «О саморегулируемых организациях» и стандартом организации СТО НАКС 62782361-001.

4 Требования к проведению и оформлению испытаний

4.1. Процедура оценки соответствия СТ должна соответствовать требованиям СТО НАКС 62782361-005–2009.

4.2. Оценку соответствия СТ проводят в соответствии с требованиями РД 03-615-03, Рекомендациями по применению РД 03-615-03 и (или) Порядком проведения сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов «Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов».

4.3. Виды испытаний, объемы и методика их выполнения, критерии оценки, процедура отбора образцов для испытаний должны соответствовать РД 03-615-03, Рекомендациям по применению РД 03-615-03 и (или) Порядку проведения сертификации сварочных технологических процессов «Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов».

4.4. При положительных результатах проведенных испытаний оформляется и передается заявителю документ, подтверждающий соответствие заявленным условиям в объеме, подтвержденном результатами испытаний.

4.5. Результаты оценки соответствия СТ и данные о выданном документе вносятся в Реестр сертифицированных (аттестованных) СТ в соответствии со стандартами и правилами СРО НП НАКС, Правилами СДС НАКС и САСв Ростехнадзора.

4.6. Копию выданного документа и оригиналы документов, оформленных при проведении испытаний, а при необходимости и контрольные образцы должны храниться в ООС после проведения испытаний в течение всего срока действия документа об оценке соответствия.

4.7. При отрицательных результатах проведенных испытаний, ООС направляет заявителю обоснованный отказ в выдаче документа, подтверждающего соответствие заявленным условиям.