

Протокол № 23
Заседания комитета по контролю
Саморегулируемой организации Некоммерческое Партнерство
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

г. Москва

11 июля 2013 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета;
Левченко Алексей Михайлович – член комитета;
Марков Николай Николаевич - член комитета;
Потапов Николай Николаевич – член комитета;
Чупрак Александр Иванович - член комитета;
Штоколов Сергей Александрович - член комитета.

Заседание полномочно (пункт 5.22 «Положения о Комитете по контролю СРО НП «НАКС»).

Приглашенные:

Маркова П.Н. – начальник отдела саморегулирования и сертификации СРО НП «НАКС»;
Тарабрина О.Н. – главный бухгалтер СРО НП «НАКС»;
Жмотов А.Н. – председатель комиссии по контролю;
Пелевина А.А. – И.о. Генерального директора ООО АЦ «Сплав» ;
Смердов Е.Н. – руководитель АЦСТ-19.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Рассмотрение материалов по результатам проверок деятельности организаций-членов Партнерства, проведенных в соответствии с планом проверок деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС» на 2013 год.

2. О внеплановой проверке Общества с ограниченной ответственностью АЦ «Сплав» (г. Иваново) на соответствие требованиям Устава Партнерства, условиям членства в Партнерстве, Стандартам и Правилам Партнерства.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

1. По первому вопросу повестки дня выступил Чупрак А.И., который предложил рассмотреть материалы плановых проверок организаций-членов СРО НП «НАКС» в соответствии с планом проверок деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС» на 2013 год.

Основные положения выступления:

В период с 01.04.2013г. по 20.06.2013г. в соответствии с планом проверок на 2013 год проведены проверки деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС»:

1. ООО "Аттестационный центр "Сварог", г. Улан-Удэ - направление деятельности по аттестации технологий сварки (отчет о техническом аудите от 19.04.2013г.);

2. ООО "Центр Приволжского Региона "Техносвар", г. Казань - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 03.04.2013г.);

3. АНО "Ярославский аттестационный центр", г. Ярославль - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите от 05.04.2013г.);

4. ООО "Уренгой-Сваркон", г. Новый Уренгой - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 05.04.2013г.);

5. ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона", г. Нижний Новгород - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий

сварки (отчеты о техническом аудите от 03.04.2013г.);

6. ООО "Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки", г. Томск - направление деятельности по аттестации технологий сварки (отчет о техническом аудите от 19.04.2013г.);

7. ООО "Пермский аттестационный центр", г. Пермь - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите от 19.04.2013г.);

8. ЗАО "Западно-Уральский аттестационный центр", г. Пермь - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 19.04.2013г.);

9. АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля", г. Саранск - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 08.05.2013г.);

10. ООО "Профессионал - Плюс", г. Ноябрьск - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 05.05.2013г.);

11. НОУ "Учебный центр "Самара", г. Самара - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 15.05.2013г.);

12. АНО "Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства", г. Оренбург - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 17.05.2013г.);

13. АНО "Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства "МСС Сварка", г. Москва - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите от 22.05.2013г.);

14. АНО АЦ "Газпром", Московская область - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 29.05.2013г.);

15. ООО "Нижневолжский Центр "Сварка", г. Волгоград - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 05.06.2013г.);

16. ООО "Тихоокеанский головной аттестационный центр", г. Владивосток - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 14.06.2013г.);

17. ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ", г. Екатеринбург - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 15.06.2013г.);

18. ООО Аттестационный и сертификационный центр "Инженерный и технологический сервис сварочного производства", г. Москва - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 21.05.2013г.);

Маркова П.Н. подтвердила соответствие проверенных организаций-членов Партнерства требованиям п.п. 2.1.1, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.10 Условий членства в СРО НП «НАКС».

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие проверенных организаций-членов Партнерства требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО НП «НАКС».

Внесено предложение:

Установить, что в результате проверки материалов, представленных на заседании комитета, **несоответствий** требованиям Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по направлениям аттестации **не выявлено в следующих организациях-членах Партнерства:**

1. ООО "Аттестационный центр "Сварог";

2. ООО "Центр Приволжского Региона "Техносвар";
3. АНО "Ярославский аттестационный центр";
4. ООО "Уренгой-Сваркон";
5. ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона";
6. ООО "Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки";
7. ООО "Пермский аттестационный центр";
8. ЗАО "Западно-Уральский аттестационный центр";
9. АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля";
10. ООО "Профессионал - Плюс";
11. НОУ "Учебный центр "Самара";
12. АНО "Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства";
13. АНО "Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства "МСС Сварка";
14. АНО АЦ "Газпром";
15. ООО "Нижневолжский Центр "Сварка";
16. ООО "Тихоокеанский головной аттестационный центр";
17. ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ";
18. ООО Аттестационный и сертификационный центр "Инженерный и технологический сервис сварочного производства".

Результаты голосования:

- за – 6;
против – нет,
воздержался – нет.
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в результате проверки материалов, представленных на заседании комитета, **несоответствий** требованиям Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по направлениям аттестации **не выявлено в следующих организациях-членах Партнерства:**

1. ООО "Аттестационный центр "Сварог";
2. ООО "Центр Приволжского Региона "Техносвар";
3. АНО "Ярославский аттестационный центр";
4. ООО "Уренгой-Сваркон";
5. ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона";
6. ООО "Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки";
7. ООО "Пермский аттестационный центр";
8. ЗАО "Западно-Уральский аттестационный центр";
9. АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля";
10. ООО "Профессионал - Плюс";
11. НОУ "Учебный центр "Самара";
12. АНО "Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства";
13. АНО "Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства "МСС Сварка";
14. АНО АЦ "Газпром";
15. ООО "Нижневолжский Центр "Сварка";
16. ООО "Тихоокеанский головной аттестационный центр";
17. ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ";
18. ООО Аттестационный и сертификационный центр "Инженерный и технологический сервис сварочного производства".

По второму вопросу повестки дня выступил Жабин А.Н.:

Основные положения выступления:

В Комитет по контролю поступили обращения от АНО «ГАЦ сварщиков», ООО «НГС-ЭКСПЕРТ», ООО «ЦСП «Сварка и Контроль» о необходимости проверки соблюдения процедур аттестации сварочных технологий членом Партнерства ООО АЦ «Сплав» (Иваново). (Все обращения зачитаны).

Для осуществления мероприятий по контролю, в соответствии с п.5.6 и п. 5.7 Положения о Комитете по контролю СРО НП «НАКС», была сформирована комиссия по контролю для осуществления проверки с выездом комиссии в проверяемую организацию в период с 26 по 28 июня в составе: Жмотов А.Н. – председатель комиссии, Потапов Н.Н. – член комиссии, Панфилов В.А. – член комиссии. (Решение представлено). О проведении проверки в ООО АЦ «Сплав» было направлено соответствующее уведомление. (Уведомление представлено).

Комиссией по контролю составлено заключение и представлено для рассмотрения результатов проверки на заседании Комитета. В заключении изложены результаты проверки документов по аттестации сварочных технологий.

(С текстом Заключения и копиями документов ознакомлены все присутствующие на заседании члены Комитета по контролю).

В результате рассмотрения Заключения на заседании Комитета по контролю 09.07.2013 г. было принято следующее решение:

Ввиду неоднозначного понимания формулировок Заключения комиссии по контролю о непредставлении Заявок на производственную аттестацию технологий сварки с приложениями, Программ производственной аттестации технологий сварки с приложениями, карт технологического процесса сварки КСС и в целях соблюдения объективности при рассмотрении результатов проверки, запросить в ООО АЦ «Сплав» архивные комплекты документов по производственной аттестации технологий сварки по следующим номерам Заключений о готовности организаций-заявителей к использованию аттестованной технологии сварки: АЦСТ-19-01078, АЦСТ-19-01337, АЦСТ-19-01338, АЦСТ-19-01339, АЦСТ-19-01419, АЦСТ-19-01420, АЦСТ-19-01421, АЦСТ-19-01422, АЦСТ-19-01472, АЦСТ-19-01487, АЦСТ-19-01488, АЦСТ-19-01489, АЦСТ-19-01490, АЦСТ-19-01491, АЦСТ-19-01495, АЦСТ-19-01496, АЦСТ-19-01497, АЦСТ-19-01502, АЦСТ-19-01503, АЦСТ-19-01504, АЦСТ-19-01505, АЦСТ-19-01506, АЦСТ-19-01508, АЦСТ-19-01509, АЦСТ-19-01510, АЦСТ-19-01513, АЦСТ-19-01518, АЦСТ-19-01519, АЦСТ-19-01520, АЦСТ-19-01521, АЦСТ-19-01535, АЦСТ-19-01536 и рассмотреть результаты проверки с учетом представленных материалов на заседании Комитета по контролю. Срок предоставления материалов в Комитет по контролю установить до 11 июля 2013 г. включительно.

Пригласить руководителя (представителя) проверяемой организации, для дачи пояснений по результатам проверки на заседание Комитета по контролю в согласованные сроки.

По представленным документам членами Комитета по контролю в ходе заседания были установлены следующие факты:

1. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01339 (организация-заявитель – ООО «Сплав-плюс» или ООО «Сплав+», г.Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01339 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО.

Программа П-01339 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

Заявка П-01339 и Программа П-01339 - в сведениях о специалистах организации-заявителя номер аттестационного удостоверения специалиста III уровня Зарипова Р.З. не соответствует данным Реестра САСв; срок действия аттестационного удостоверения Зарипова Р.З. указан 25.12.2012 г, срок действия аттестационного удостоверения сварщика Понаседкина В.Е. указан 28.10.2011г., а Программа утверждена 15.03.2013г. Не заполнены сведения на сварщика Понаседкина В.Е. в части данных о свариваемых материалах.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

В документах – наименование организации-заявителя записано как ООО «Сплав-

плюс» и как ООО «Сплав+», на печати организации в Заявке - ООО «Сплав+», ИНН 5611050460, на печати организации в Программе - ООО «Сплав-плюс», ИНН 5609089300. Подписи Зарипова Р.З. в Заявке и в Программе – разные.

2. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01337 (организация-заявитель – ООО «Сплав-плюс», г.Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01337 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО.

Программа П-01337 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

Заявка П-01337 и Программа П-01337 - в сведениях о специалистах организации-заявителя срок действия аттестационного удостоверения сварщика Понаседкина В.Е. указан 28.10.2011г. а Программа утверждена 15.03.2013г. Не заполнены сведения о сварщике Понаседкина В.Е. в части данных о свариваемых материалах.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», без указания номера договора. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Характеристики КСС, предусмотренного Программой (диаметр 159+325, толщина 14+15) не соответствуют характеристикам КСС в Карте технологического процесса сварки (диаметр 159+219, толщина 14+16).

В Заключении АЦСТ-19-01337 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки приведены характеристики КСС, предусмотренные Программой (диаметр 159+325, толщина 14+15).

3. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01338 (организация-заявитель – ООО «Сплав-плюс», г.Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01338 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО.

Программа П-01338 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

Заявка П-01338 и Программа П-01338 - в сведениях о специалистах организации-заявителя срок действия аттестационного удостоверения сварщика Понаседкина В.Е. указан 28.10.2011г., а Программа утверждена 15.03.2013г. Не заполнены сведения на сварщика Понаседкина В.Е. в части данных о свариваемых материалах.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», без указания номера договора. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

4. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01078 (организация-заявитель – ЗАО «Конар», г.Челябинск), члены комиссии К.А. Ганусов, Смердов Е.Н., Соколова Л.Л.:

Заявка П-01078 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в Приложении 2 отсутствуют сведения об аттестации сварщиков Спиридонова Д.Г., Хайбуллина Р.А., Паршина П.А., Егорова А.Ю.

Программа П-01078 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке указана лаборатория ЗАО «Конар», в Программе указана лаборатория ЗАО «Конар» и лаборатория ООО «Лаборатория технологии и надежности ЛаТиН». Протоколы контроля и испытаний КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Карта технологического процесса сварки КСС диаметром 720 мм - отсутствуют указания по положению при сварке, а Программой предусмотрена сварка в положениях В1 и В2; указана подварка способом РД, не предусмотренная Программой аттестации; отсутствуют номера аттестационных удостоверений сварщиков.

5. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01419 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01419 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-1419 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Характеристики КСС, предусмотренного Программой (диаметр 820+820, УШ) не соответствуют эскизу КСС в Карте технологического процесса сварки (диаметр 820+лист, УШ). В Карте технологического процесса сварки КСС отсутствуют сведения о количестве слоев шва.

6. По материалам к Заключение АЦСТ-19-01420 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01420 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-01420 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Сведения о разделке кромок КСС (МП-1-03У00/У6) в Программе (>15°) не соответствует данным в Карте технологического процесса сварки КСС (без разделки), а на эскизе приведена конструкция с разделкой.

7. По материалам к Заключение АЦСТ-19-01421 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01421 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-01421 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

8. По материалам к Заключение АЦСТ-19-01422 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01422 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-01422 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Характеристики двух КСС, предусмотренных Программой (диаметр 820+820, УШ) не соответствуют эскизам в Картах технологического процесса сварки КСС (диаметр 820+лист, УШ). В Карте технологического процесса сварки КСС отсутствуют сведения о количестве слоев шва.

